

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

生态环境部门信息公开使用

项目名称：年产三角阀 1000 吨
建设单位（盖章）：南安市德力金五金水暖有限公司
编制日期：2025 年 9 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产三角阀 1000 吨											
项目代码	2509-350583-04-03-659485											
建设单位联系人	***	联系方式	*****									
建设地点	福建省泉州市南安市省新镇福昌北路 1855 号（扶茂工业园）											
地理坐标	（ <u>118</u> 度 <u>21</u> 分 <u>49.723</u> 秒， <u>25</u> 度 <u>1</u> 分 <u>33.802</u> 秒）											
国民经济行业类别	C3443 阀门和旋塞制造	建设项目行业类别	三十一、通用设备制造业 34—69、泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344									
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目									
项目审批（核准/备案）部门（选填）	南安市发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	闽发改备[2025]C062272 号									
总投资（万元）	500 万元	环保投资（万元）	*									
环保投资占比（%）	*	施工工期	利用既有厂房，无施工期									
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	租赁厂房建筑面积 1458m ²									
专项评价设置情况	依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南-污染影响类》专项评价设置原则表，本项目无需进行专项评价。 表 1-1 专项评价设置原则表 <table> <tr> <th>专项评价的类别</th> <th>设置原则</th> <th>是否开展专项评价</th> </tr> <tr> <td>大气</td> <td>排放废气含有毒有害污染物¹、二噁英、苯并芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标²的建设项目</td> <td>不涉及上述有毒有害污染物，不需进行专项评价</td> </tr> <tr> <td>地表水</td> <td>新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；</td> <td>外排废水为生活污水，未新增工业废水直排项</td> </tr> </table>			专项评价的类别	设置原则	是否开展专项评价	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	不涉及上述有毒有害污染物，不需进行专项评价	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；	外排废水为生活污水，未新增工业废水直排项
专项评价的类别	设置原则	是否开展专项评价										
大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	不涉及上述有毒有害污染物，不需进行专项评价										
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；	外排废水为生活污水，未新增工业废水直排项										

		新增废水直排的污水集中处理厂	目，不需进行专项评价
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	本项目危险物质存储量未超过临界量，不需进行专项评价
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不在生态保护区范围内，不需进行专项评价
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不涉及向海排放污染物，不需进行专项评价
注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录B、附录C。			
规划情况	（1）规划名称：《南安经济开发区扶茂工业园控制性详细规划》 （2）审批机关：南安市人民政府 （3）审批文件名称及文号：南安市人民政府关于南安经济开发区扶茂工业园控制性详细规划的批复，南政文〔2021〕91号		
规划环境影响评价情况	（1）规划环评名称：《福建南安经济开发区总体规划（2014-2030年）环境影响报告书》 （2）审批机关：福建省生态环境厅 （3）审查意见文号：闽环保评〔2018〕36号		
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、土地利用总体规划符合性分析 项目选址于福建省泉州市南安市省新镇福昌北路1855号（扶茂工业园），对照《南安经济开发区扶茂工业园控制性详细规划土地利用规划图》（附图6），项目所在地规划用途为工业用地。 本项目厂房系租赁福建省南安华俊再生资源利用有限公司闲置厂房。根据出租方福建省南安华俊再生资源利用有限公司提供的不动产权证“闽（2024）南安市不动产权第1100229号”（详见附件8）已于2024年11月25日通过政府审批的，为该地块最新的规划，该地块用地性质为二类工业用地；因此，项目符合南安经济		

开发区扶茂工业园控制性详细规划。

2、与南安经济开发区规划环评符合性分析

本项目位于福建省泉州市南安市省新镇福昌北路1855号（扶茂工业园），属于福建南安经济开发区扶茂工业园，对照《福建南安经济开发区总体规划（2014-2030年）环境影响报告书》及审查意见要求，对本项目建设的符合性作如下分析：

表1-2 项目与南安市经济开发区规划环评及审查意见的符合性分析

分析内容	规划要求	本项目	符合性
功能布局	①园区总体定位是国际知名的水暖厨卫产销中心，南安市重要的工业产业集聚区，宜居乐业的现代化城市综合区。积极发展水暖厨卫、机械准备、日用制品等优势产业，形成“一区三园”组团式结构。三园分别指扶茂工业园、成功科技园及仑苍水暖园。 ②扶茂工业区主要是以发展水暖厨卫、消防阀门、五金制品、机械装备及水暖相关配套业、日用制品（纸制品、塑料制品、密胺制品）及鞋服针织以及物流仓储等。产业定位为西片区、中心片区主要发展水暖厨卫、消防阀门、五金制品及水暖相关配套加工；东片区主要发展日用品、商品制造纸及纸制品、鞋服针织、水暖包装；北片区主要发水暖配套加工。	项目位于福建省泉州市南安市省新镇福昌北路1855号，属扶茂工业园区中心片区（见附图7）。项目主要从事三角阀的生产，属于水暖厨卫项目，符合扶茂工业区中心片区规划要求。	符合
准入条件	①禁止对西溪水环境风险构成重大危险源的工业项目入园。 ②限制高污染、高能耗、国家限制类、水环境制约因素、大气环境制约因素及环境风险大的项目；限制相关产业政策中规定的限制类产业。 ③禁止引进制革、电镀、漂染行业等排放有毒有害重金属、持久性污染物的工业项目，禁止新建造纸和化工行业和以	①项目仅排放生活污水，不会对西溪水环境风险构成重大危险源； ②项目不属于高污染、高能耗、国家限制类、水环境制约因素、大气环境制约因素及环境风险大的项目，不属于限制类产业；	符合

			排放氨氮、总磷等主要污染物的工业项目；禁止发展涉及有具有急性毒性、浸出毒性的危险废物产生的产业，即会产生根据国家规定的危险废物鉴定标准和鉴定方法认定的具有急性毒性、浸出毒性的废物；禁止发展涉及有第一类污染物、持久性污染物排放的产业；禁止相关产业政策中规定的限制类产业。	③本项目属于水暖厨卫项目，符合园区产业规划，符合园区准入条件。	
	污染防治措施	废水	①企业污水应按“雨污分流”、“清污分流”、“分类分流”及“浓稀分流”的原则收集，污水处理达标后接入园区污水管网； ②严防工业废水与生活污水渗入地下污染水源，对污水管网定期进行检修。	本项目实行“雨污分流”，生活污水处理达标后接入污水管网	符合
		废气	①所有单位排放的废气均应达标排放。限制使用燃煤锅炉，提倡采用电、液化气、天然气等清洁能源，提倡采用清洁生产工艺； ②废气污染企业，除应根据车间排放的污染物种类及浓度，采取相应的防治措施。	本项目采用电作为能源，废气采取高压静电油雾净化器、喷淋塔等防治措施后可达标排放	符合
		噪声	①产生噪声声级较大的企业应规划在远离居住、医疗卫生、行政办公用地； ②工业用地与居住用地在布局上保持足够的距离，道路两侧留有一定的控制距离，避免建筑物过于靠近道路； ③项目设计时应合理布局，设备应选用低声级设备；声级较高的设备应尽量布置在离厂界较远的位置；对高声级的设备应采取厂房隔声、减振消声措施； ④生产经营阶段：主要应加强噪声控制管理，如产生高噪声的工序尽量避免在夜间和午间运行；电动设备应加强维护维修，避免因设备非正常运转产生的高噪声等。	本项目与居住用地保持着一定距离，设备采用低声级设备，噪声采取厂房隔声、减振消声等防治措施后均可达标排放	符合
		固废	固体废物的性质进行分类收集与处置；遵循减量化、资源化和无害化的原则。	本项目固废进行分类收集与处置，均可得到妥善处置	符合

	3、与南安市国土空间总体规划符合性分析 根据《南安市国土空间总体规划（2021-2035年）》构建国土空间总体格局要求，构筑活力创新的“一带两轴，双心五区多园”产业空间格局，“一带”指联十一线先进制造业发展，“两轴”指沿东溪、西溪传统产业提升带，“双心”指主城区和南翼新城产业服务中心，“五区”指水暖阀门产业集聚区、高端装备制造产业集聚区、官水石石材陶瓷产业集聚区、芯谷-临空高新产业培育区、日用轻工等传统产业集聚区。“多园”指清理整合“小而散”的各类园区，打造若干创新型、集约型、生态型的现代产业园区。 项目位于福建省泉州市南安市省新镇福昌北路1855号（扶茂工业园），根据《南安市国土空间总体规划（2021-2035年）》（附图11），项目用地属于城镇开发边界，不涉及生态保护红线和永久基本农田保护红线，因此符合南安市国土空间总体规划。
其他符合性分析	1、产业政策符合性分析 本项目主要从事三角阀的生产。生产过程中所采用的生产工艺设备、年生产能力和产品均不属于《产业结构调整指导目录(2024本)》中的限制类和淘汰类，2025年9月10日在南安市发展和改革局以“闽发改备[2025]C062272号”（见附件4）对南安市德力金五金水暖有限公司年产三角阀1000吨项目进行了备案，其建设符合国家当前的产业政策。 根据南安市政府的要求，铸锻件工艺需取得省级以上行业协会的评估意见，本项目已于2025年8月21日取得福建省水暖卫浴阀门行业协会的专家意见，详见附件11。 2、与《泉州市晋江洛阳江流域水环境保护条例》的符合性分析 项目位于福建省泉州市南安市省新镇福昌北路1855号（扶茂工业园），主要从事三角阀的生产，项目不属于《泉州市晋江洛阳江流域水环境保护条例》中“晋江流域上游地区、洛阳江流域

不再审批化工（单纯混合或者分装除外）、电镀、制革、染料、农药、印染、铅蓄电池、造纸、工业危险废物经营项目（单纯收集除外）等可能影响流域水质安全的建设项目；限制采选矿、制药和光伏等产业中可能严重污染流域水环境的生产工艺工序”，因此，项目的建设符合《泉州市晋江洛阳江流域水环境保护条例》。

3、项目与周围环境相容性分析

项目所在地周围无珍稀动植物、名胜古迹和自然保护区等特殊保护的区域。项目东侧为出租方（福建省南安华俊再生资源利用有限公司）8幢厂房，西侧为南安市恒兴再生资源有限公司，南侧为福建省南安华俊再生资源利用有限公司闲置厂房，北侧为泉州卡富罗智能家居有限公司。通过对本项目生产过程的分析结果，本评价认为，只要该项目自觉遵守有关法律法规，切实落实各项环保治理设施的建设，并保证各设施正常运行，实现各项污染物达标排放。项目建设对周边环境的影响不大，与周边环境相容。从自然、社会条件来看，项目在利用当地的土地、人力资源、现有交通、电力设施等方面的选择是适宜的。

4、“三线一单”控制要求符合性分析

1、项目选址“三线一单”符合性分析

（1）生态保护红线符合性分析

项目选址不涉及自然保护区、风景名胜区、重要湿地、生态公益林、重要自然与人文景观、文物古迹及其他需要特别保护的区域，项目用地红线不在饮用水源保护区范围内。项目选址符合生态保护红线要求。

（2）环境质量底线相符性分析

项目所在区域的环境质量底线为：环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；水环境质量目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表1中Ⅲ类标准；声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。

	本项目无生产废水外排，废气可达标排放，固废可做到无害化处置。通过采取各项污染防治措施后，项目污染物排放对周围环境影响不大，不会对区域环境质量底线造成冲击。 （3）资源利用上线符合性分析 项目运营过程中所利用的资源主要为水、电，均为清洁能源。本项目运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物综合处置、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目的资源利用不会突破区域的资源利用上线。 （4）环境准入负面清单要求 本评价结合国家产业政策及《市场准入负面清单》（2025年版）等文件进行说明。 ① 产业政策符合性 根据“3、产业政策符合性分析”，项目建设符合国家当前产业政策。 ② “负面清单”符合性 经检索《市场准入负面清单》（2025年版）及《泉州市内资投资准入特别管理措施（负面清单）（试行）》，项目不在上述清单的禁止准入类和限制准入类。 ③ “分区管控”符合性 对照《泉州市生态环境局关于发布泉州市2023年生态环境分区管控动态更新成果的通知》（泉环保[2024]64号），项目位于福建南安经济开发区，为重点管控单元，建设符合相关要求，详细分析见下表。
--	--

表1-3 与泉州市生态环境分区管控相符性分析一览表

文件	适用范围	准入要求		本项目	符合性
《泉州市生态环境局关于发布泉州市2023年生态环境分区管控动态更新成果的通知》（泉环保[2024]64号）	泉州市陆域	空间布局约束	1.除湄洲湾石化基地外，其他地方不再布局新的石化中上游项目。 2.未经市委、市政府同意，禁止新建制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目。 3.新建、扩建的涉及重点重金属污染物的有色金属冶炼、电镀、制革、铅蓄电池制造企业应优先选择布设在依法合规设立并规划环评、环境基础设施和环境风险防范措施齐全的产业园区。禁止低端落后产能向晋江、洛阳江流域上游转移。禁止新建用汞的电石法（聚）氯乙烯生产工艺。加快推进专业电镀企业入园，到2025年底专业电镀企业入园率达到90%以上。 4.持续加强晋江、南安等地建陶产业和德化等地日用陶瓷产业的环境综合治理，充分衔接国土空间规划和生态环境分区管控，并对照产业政策、城市总体发展规划等要求，进一步明确发展定位，优化产业布局和规模。 5.引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋等重点行业合理布局，限制高VOCs排放化工类建设项目，禁止建设生产和使用VOCs含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。 6.禁止在流域上游新建、扩建重污染企业和项目。 7.禁止重污染企业和项目向流域上游转移，禁止在水环境质量不稳定达标的区域内，建设新增相应不达标污染指标排放量的工业项目；严格限制新建水电项目。 8.禁止在通风廊道和主导风向的上风向布局大气重污染企业，推进建成区大气重污染企业搬迁或升级改造、环境风险企业搬迁或关闭退出。 9.单元内涉及永久基本农田的，应按照《福建省基本农田保护条例》（2010年修正本）、《国土资源部关于全面实行永久基本农田特殊保护的通知》（国土资规〔2018〕1号）、《中共中央国务院关于加强耕地保护和改进占补平衡的意见》	1、本项目不属于石化中上游项目。 2、本项目不属于制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目。 3、本项目不属于涉及重点重金属污染物的企业；不属于低端落后产能；不涉及用汞的电石法（聚）氯乙烯生产工艺；不属于专业电镀企业。 4、本项目不属于日用陶瓷产业。 5、本项目属于通用设备制造业，涉及产生VOCs的原辅材料主要为冷镲油等，属于低VOCs含量原辅材料。 6、本项目不属于重污染企业和项目。 7、项目所在区域为水环境质量达标区；不属于水电项目。 8、本项目不属于大气重污染企业。 9、本项目单元内不涉及永久基本农田的。 综上，本项目不属于空间布局约束项目。	符合

				（2017 年 1 月 9 日）等相关文件要求进行严格管理。一般建设项目不得占用永久基本农田，重大建设项目选址确实难以避让永久基本农田的，必须依法依规办理。严禁通过擅自调整县乡国土空间规划，规避占用永久基本农田的审批，禁止随意砍伐防风固沙林和农田保护林。严格按照自然资源部、农业农村部、国家林业和草原局《关于严格耕地用途管制有关问题的通知》（自然资发[2021]166 号）要求全面落实耕地用途管制。		
			污染物排放管控	1.大力推进石化、化工、工业涂装、包装印刷、制鞋、化纤、纺织印染等行业以及油品储运销等领域治理，重点加强石化、制鞋行业 VOCs 全过程治理。涉新增 VOCs 排放项目，实施区域内 VOCs 排放实行等量或倍量替代，替代来源应来自同一县（市、区）的“十四五”期间的治理减排项目。 2.新、改、扩建重点行业建设项目要遵循重点重金属污染物排放“等量替代”原则，总量来源原则上应是同一重点行业内的削减量，当同一重点行业无法满足时可从其他重点行业调剂。 3.每小时 35（含）—65 蒸吨燃煤锅炉 2023 年底前必须全面实现超低排放。 4.水泥行业新改扩建项目严格对照超低排放、能效标杆水平建设实施；现有项目超低排放改造应按文件（闽环规〔2023〕2 号）的时限要求分步推进，2025 年底前全面完成。 5.化工园区新建项目实施“禁限控”化学物质管控措施，项目在开展环境影响评价时应严格落实相关要求，严格涉新污染物建设项目源头防控和准入管理。以印染、皮革、农药、医药、涂料等行业为重点，推进有毒有害化学物质替代。严格落实废药品、废农药以及抗生素生产过程中产生的废母液、废反应基和废培养基等废物的收集利用处置要求。 6.新（改、扩）建项目新增主要污染物（水污染物化学需氧量、氨氮和大气污染物二氧化硫、氮氧化物），应充分考虑当地环境质量和区域总量控制要求，立足于通过“以新带老”、削减存量，努力实现企业自身总量平衡。总量指标来源、审核和监督管理按照“闽环发〔2014〕13 号”“闽政〔2016〕54 号”等相关文件执行。	1、本项目属于通用设备制造业，VOCs 排放实施 1.2 倍消减替代。 2、本项目不涉及重金属污染物排放。 3、本项目不涉及燃煤锅炉使用。 4、本项目属于通用设备制造业，不属于水泥行业。 5、项目位于福建省泉州市南安市省新镇福昌北路 1855 号（扶茂工业园），不属于化工园区。 6、项目生活污水不纳入排污权交易范畴，不需购买相应的排污交易权指标，不纳入建设项目主要污染物排放总量指标管理范围。	

				资源开发效率要求	1.到 2024 年底，全市范围内每小时 10 蒸吨及以下燃煤锅炉全面淘汰；到 2025 年底，全市范围内每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉通过集中供热、清洁能源替代、深度治理等方式全面实现转型、升级、退出，县级及以上城市建成区在用锅炉（燃煤、燃油、燃生物质）全面改用电能等清洁能源或治理达到超低排放水平；不再新建每小时 35 蒸吨以下锅炉（燃煤、燃油、燃生物质），集中供热管网覆盖范围内禁止新建、扩建分散燃煤、燃油等供热锅炉。 2.按照“提气、转电、控煤”的发展思路，推动陶瓷行业进一步优化用能结构，实现能源消费清洁低碳化。	项目运营过程中所利用的能源主要为电，为清洁能源	
				空间布局约束	1.禁止引入电镀、涉剧毒物质、涉重金属和持久性污染物等的环境风险项目。 2.禁止新建制浆造纸和以排放氨氮、总磷等污染物为主的工业项目。 3.现有化工、食品加工等企业应逐步搬迁。 4.禁止引入冶炼项目。	1、项目不属于电镀、涉剧毒物质、涉重金属和持久性污染物等的环境风险项目； 2、项目外排废水为生活污水，不属于以排放氨氮、总磷等主要污染物的工业项目； 3、项目不涉及冶炼。	
				重点管控单元 污染排放管控	1.落实新增 VOCs 排放总量控制要求。 2.包装印刷业有机废气排放及控制应符合国家和地方相关标准和规范要求。 3.引进项目清洁生产水平须达到国内先进水平，芯片制造、芯片封测项目须达到国际先进水平。 4.园区依托的污水处理厂应执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。	1.本项目涉新增 VOCs 排放项目，实施区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代并严格按照国家、地方相关污染物排放标准和规范要求落实污染防治措施。 2.项目属于通用设备制造业。 3.项目清洁生产水平达到国内先进水平。 4.目前该区域污水管网已建设，项目外排生活污水经化粪池预处理后排入市政排污管网纳入南安市污水处理厂集中处理，尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 排放标准。	

				环境 风险 防控	1.建立健全环境风险防控体系，制定环境风险应急预案，建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，防止泄漏物和事故废水污染地表水、地下水和土壤环境。避免对下游晋江干流饮用水水源保护区造成不利影响。 2.单元内现有具有潜在土壤污染环境风险的企业，应建立风险管控制度，完善污染治理设施，储备应急物资。污染地块列入修复地块名单，应当进行修复的，由造成污染的单位和个人负责被污染土壤的修复。	本次评价要求企业根据国家相关规定制建立健全环境风险防控体系，制定环境风险应急预案，采取完善有效的环境风险防控措施。	
				环境 风险 防控	禁燃区内，禁止燃用高污染燃料，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施。	项目运营过程中所利用的资源主要为水、电，均为清洁能源。	
				综上所述，本项目建设符合“三线一单”控制要求。			

二、建设项目工程分析

1、项目由来

南安市德力金五金水暖有限公司（附件 2：营业执照、附件 3：法人身份证复印件）租赁福建省南安华俊再生资源利用有限公司位于福建省泉州市南安市省新镇福昌北路 1855 号闲置厂房，拟从事三角阀的生产。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》的相关规定，本项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》中的“三十一、通用设备制造业 34——69、泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344”中“其他”，该项目需编制环境影响报告表。因此，南安市德力金五金水暖有限公司委托福建省朗洁环保科技有限公司编制《年产三角阀 1000 吨项目环境影响报告表》（环评委托书见附件 1）。本环评单位在接受委托后，组织人员进行现场踏勘、收集有关资料，在此基础上编制报告表，由建设单位提交当地生态环境主管部门进行审批。

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）（摘录）

项目类别	环评类别	报告书	报告表	登记表
三十一、通用设备制造业 34				
锅炉及原动设备制造341；金属加工机械制造342；物料搬运设备制造343；泵、阀门、压缩机及类似机械制造344；轴承、齿轮和传动部件制造345；烘炉、风机、包装等设备制造346；文化、办公用机械制造347；通用零部件制造348；其他通用设备制造业349	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/	

2、项目基本情况

- （1）项目名称：年产三角阀 1000 吨
- （2）建设单位：南安市德力金五金水暖有限公司
- （3）总投资：500 万元
- （4）建设性质：新建
- （5）建设地点：福建省泉州市南安市省新镇福昌北路 1855 号（扶茂工业园）
- （6）生产组织：本项目年工作时间为 300 天，日工作 24 小时，两班制，每班工作时间 12 小时。总劳动定员拟为 20 人，均不住厂。

(7) 建设规模：项目租赁厂房建筑面积 1458 m²（阁楼面积未计入建筑面积内）。

(8) 生产规模：项目年产三角阀 1000 吨，年产值 700 万元。

3、出租方情况

本项目租赁福建省南安华俊再生资源利用有限公司位于福建省泉州市南安市省新镇福昌北路 1855 号闲置厂房，厂房为钢筋混凝土结构。出租方福建省南安华俊再生资源利用有限公司经营范围为再生资源回收、加工、销售，水泥制品制造、销售等，《福建省南安华俊再生资源利用有限公司年产 20 万立方商品混凝土项目环境影响报告表》于 2016 年通过泉州市南安生态环境局（原南安市环境保护局）审批，2017 年 8 月通过了泉州市南安生态环境局（原南安市环境保护局）的验收，2020 年 3 月份福建省南安华俊再生资源利用有限公司完成固定污染源排污登记的填报，取得了登记回执。2022 年 7 月出租方委托编制的《福建省南安华俊再生资源利用有限公司年产 50 万立方商品混凝土和年产 20 万立方干粉砂浆项目环境影响报告表》通过泉州市南安生态环境局（原南安市环境保护局）审批，扩建后全厂总生产规模为年产 70 万立方商品混凝土和年产 20 万立方干粉砂浆项目。2022 年 11 月建设单位完成年产 50 万立方商品混凝土和年产 20 万立方干粉砂浆项目竣工环境保护验收。

本项目主要从事三角阀的生产加工，经对照出租方的环评和批复，本项目租用的场地为出租方的闲置厂房设施，未涉及出租方的商品混凝土和干粉砂浆项目的场地，目前未办理相关环保手续，场地厂房主要用于出租。

4、项目基本组成

表2-2 项目主要建设组成一览表

项目组成	工程内容	功能/布局
主体工程	生产车间	建筑面积约 1458 m ² ，主要设置冷镦区、脱油区、研磨区等；阁楼位于生产车间东南侧，设置为办公区
储运工程	原料区、成品区、化学品仓库	位于生产车间内部，利用车间剩余空间
公用及辅助工程	供电系统	市政供电
	给水系统	由市政供水管网供给

		排水系统		采用雨污分流的排水体制，分设雨水管道及污水管道		
环保工程	废水	生活污水		化粪池处理后排入市政排污管网纳入南安市污水处理厂集中处理		
		生产废水		研磨用水、过滤反冲洗水经生产废水处理设施处理后循环使用，不外排；喷淋用水循环使用，不外排		
	废气	冷镦废气		高压静电油雾净化器+喷淋塔+15m 排气筒（DA001）； 高压静电油雾净化器+喷淋塔+15m 排气筒（DA002）		
	噪声		设置基础减震、隔声等			
	振动		设备减振			
	固废	危险固废		生产车间东北部设置危废暂存间，占地面积约 5m ²		
		其他废物		参照危险废物暂存要求暂存于危废暂存间		
		生活垃圾		生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理		
依托工程	① 项目租用福建省南安华俊再生资源利用有限公司闲置厂房进行项目建设； ② 项目员工生活垃圾内部收集后由福建省南安华俊再生资源利用有限公司定点收集后交由环卫部门清理； ③ 项目生活污水主要依托福建省南安华俊再生资源利用有限公司化粪池进行处理。					
5、产品方案						
表 2-3 产品方案一览表						
产品名称			产品产量		备注	
三角阀			1000 吨/年		材质为 201 不锈钢	
6、主要生产设备						
表 2-4 项目主要设备一览表						

7、原辅材料、水、电年用量

(1) 主要原辅料和能源使用情况

表 2-5 项目原辅材料消耗明细表

(2) 主要原辅料性质

① 冷镢油：冷镢油（又名成型油、挤压拉伸油）是以精制矿物油为基础，复配入高性能硫化猪油和硫化脂肪酸酯为主剂等多种特殊添加剂调配而成，具有良好的润滑性、极压抗磨性、防锈性及高温抗氧化安全性等。主要作用有：减少摩擦，对被加工金属和模具起到润滑、冷却的作用，从而减少动力消耗；减少模具磨损，延长工件模具的使用寿命；控制温度、控制加工工件在加工过程中的热损失所造成的温度梯度以减少加工变形，并起散热和隔热的作用，防止工件急冷和模具的热冲击；保护加工金属表面不受氧化或锈蚀。

② 清洗剂：颜色呈淡黄色透明液体，完全溶于水，由表面活性剂、助剂、渗透剂等配制成的水基产品，在洗涤物体表面上的污垢时，能降低水溶液的表面张力，提高去污效果的物质。在金属加工、食品、纺织、交通、船舶、建筑、电器、医药、化工等工业领域都有广泛的用途，虽然清洗的表面基质不尽相同，但清洗目的是一致的，都是恢复基质表面的洁净度及保持基质表面的完整性。成分分析报告详见附件 10。

③ PAC：是一种净水材料，无机高分子混凝剂，又被简称为聚铝，颜色呈黄色或淡黄色、深褐色、深灰色树脂状固体。该产品有较强的架桥吸附性能，在水解过程中，伴随发生凝聚，吸附和沉淀等物理化学过程。其结构由形态多变的多元羧基络合物组成，絮凝沉淀速度快，适用 pH 值范围宽，对管道设备无腐蚀性，净水效果明显，能有效去除水中色质 SS、COD、BOD 及砷、汞等重金属离子，该产品广泛用于饮用水、工业用水和污水处理领域。

8、用水分析

1、生产污水污染物源强

① 研磨用水

项目采用湿式研磨进行表面处理，研磨时添加清洗剂，清洗剂主要用于去除工件表面油脂，增强表面处理效果，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》，项目研磨废水产污系数参照“机械行业系数手册”预处理工段中湿式预处理件的工业废水量产污系数（289t/t-原料（脱脂剂））进行核算，项目清洗剂的用量为 0.4t/a，则研磨废水的产生量为 115.6t/a（0.385t/d），废水中主要污染物为石油类、表面活性剂、SS 等，经隔油+物化（混凝沉淀）+过滤处理后循环使用，不外排，需定期补充因随污泥带走和蒸发损耗的水量约 2.7005t/a，其中约 2.312t/a 的水量为水蒸发损耗（损耗率约 2%），约 0.3885t/a 的水量随污泥带走。

② 过滤反冲洗水

项目采用过滤设备对研磨废水进行最终过滤处理，过滤设备需每天反冲洗一次，每次用水量为 0.17m³，反冲洗废水主要污染物为 SS，经隔油+物化（混凝沉淀）+过滤处理后用于研磨，不外排。

③ 喷淋用水

项目废气拟设置 2 套喷淋塔，每套喷淋塔配套 1 个喷淋循环水池，水池最大容积约 1m³。喷淋塔废水循环回用，不外排。运行过程中储水量为池容 80%，2 套喷淋塔总循环水量为 6m³/h，日工作时间 24 小时，年工作 300 天，则日循环水量为 144m³/d（43200m³/a），因使用过程的蒸发损失量约 1%，则喷淋塔补充水量约 1.44m³/d（432m³/a）。

建设内容	2、生活污水及污染物源强 项目拟聘员工 20 人，均不住厂。根据福建省《行业用水定额》（DB35/T 772-2023），不住厂职工生活用水定额取 60L/(人·d)，年工作日 300 天，则项目生活用水量 1.2 t/d，即每年生活用水量为 360t/a，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册 生活污染源产排污系数手册》，人均日生活用水量≤150 升/人·天时，折污系数取 0.8，则污水排放量为 0.96 t/d（288 t/a）。 图 2-1 项目水平衡图 单位（t/a） 9、厂区平面布置 本项目位于福建省泉州市南安市省新镇福昌北路1855号（扶茂工业园），根据厂区平面布置图（详见附图5），对厂区位置合理性分析如下： （1）项目总平面布置合理顺畅、生产功能分区明确，厂区功能分区明确。 （2）生产区布置比较紧凑、物料流程短，车间总体布置有利于生产操作和管理。 （3）生产厂房按车间功能区分布，各生产设备按照工艺流程依次布设，整体布局紧凑，便于工艺流程的进行和成品的堆放，使物流通畅；产污环节相对集中，便于污染物收集。厂区平面布局基本上做到按照生产工艺流程布置，物流顺畅，基本符合《工业企业卫生设计标准的要求》(GBZ1-2010)。 综上所述，项目厂区功能分区明确，总图布置基本合理。
工艺流程和产排污环节	1、项目工艺流程及产污环节 （1）三角阀工艺流程 图 2-2 三角阀生产工艺流程及产污环节图 工艺流程说明： ① 加热、冷镦：不锈钢线材经冷墩机配套的加热器（电加热），加热至一定温度（通常在 200-300℃），该温度下不锈钢发红，方便切断，但达不到熔化温度，经加热后不锈钢线材在内墩成型，冷墩机自带的切断功能对不锈钢线材进行切断以达到产品需要的规格，随后在模具中进行冲压成型，采用冷墩油对模具进行冷却，从而使模具中的工件成型，此过程会有冷镦废气、冷镦油空桶、噪声、振动

	产生。 ② 脱油：利用脱油机去除冷镦好的不锈钢线材上的冷镦油，冷镦油回用于冷镦工序。此过程会产生噪声。 ③ 研磨：根据产品要求，利用研磨机进行研磨。研磨时加水、清洗剂进行湿式研磨，故研磨过程无粉尘产生，会有废水、噪声、清洗剂空桶产生。 ④ 机加工、组装（外协）：将完成研磨工序的半成品进行外协机加工、组装，完成后即为成品。鉴于机加工与组装环节采用外协模式，故由此产生的金属边角料及噪声污染不属于本厂区可控范围。因此，上述外协环节的污染物将不予纳入本次环境影响评价进行核算与分析。 2、产污环节分析 废水：喷淋用水循环使用，不外排；研磨、过滤反冲洗废水经废水处理设施（隔油+物化（混凝沉淀）+过滤）处理后循环回用至研磨工序，不外排；外排废水主要为职工所产生的生活污水。 废气：项目废气主要为冷镦工序产生的废气。 噪声：主要来源于生产设备运行时产生的噪声。 振动：主要来源于冷镦机运行时产生的振动。 固废：主要为各类空桶、废水处理过程中产生的废油渣和含油污泥、冷镦工序冷镦油循环使用过程中沉积在油池底部的油泥、废气处理过程中产生的浮油及油渣；职工生活垃圾。
与项目有关的原有环境问题	本项目属于新建项目，没有与项目有关的原有环境污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、水环境质量现状 根据泉州市南安生态环境局发布的《南安市环境质量分析报告（2024 年度）》（2025 年 4 月），2024 年全市主要流域水质保持优良，8 个国省控断面水质均达 III 类或以上，满足相应的考核目标，境内流域水质状况优。7 个“小流域”监测断面均为 III 类。县级饮用水源地美林水厂 I ~ III 类水质达标率 100%。8 个乡镇级集中式饮用水源地水质均达到或优于 III 类。 因此，本项目所在区域地表水西溪水质能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准限值，项目所在的区域为水环境质量达标区。 2、大气环境质量现状 （1）常规污染物环境质量现状 根据泉州市南安生态环境局发布的《南安市环境质量分析报告（2024 年度）》（2025 年 4 月），2024 年，全市环境空气质量综合指数 2.08，同比改善 7.6%，空气质量优良率 98.4%，与去年持平。全年有效监测天数 366 天，一级达标天数 279 天，占比 76.2%，一级达标天数比去年增加 66 天。二级达标天数为 81 天，占比 22.1%，污染天数 6 天，均为轻度污染，中度污染天数从去年的 2 天下降为 0。综合月度指数除 1 月、8 月、12 月同比升高外，其余月份均同比下降。PM_{2.5}、PM₁₀、SO₂、NO₂ 年均浓度分别为 13ug/m³、24ug/m³、6ug/m³、13ug/m³，CO₂₄ 小时平均第 95 百分位数、O₃ 日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数分别为 0.8 mg/m³、120ug/m³。SO₂、CO₂₄ 小时平均第 95 百分位数年均值与上年一致，NO₂ 年均值同比上升 160%，PM_{2.5}、PM₁₀、O₃ 日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数分别同比下降 27.8%、35.2%、4.8%。O₃ 日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 二级标准、其余评价指标满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 一级标准。 综上，项目所在区域基本污染物质量现状良好，属于大气环境达标区。 3、声环境质量现状 本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标分布，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本次评价无需进行声环境质量现
----------------------	--

	状监测。						
环境保护目标	据现场勘察，本项目的						
	表 3-2 环境保护目标一览表						
	保护类别	环境保护目标		与项目相对位置	性质、规模	保护级别	是否涉及编制技术指南中指出的保护目标
	大气环境	项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区等保护目标	西埔村	西南侧，最近距离约 320m	约 5850 人	《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准	否
				北侧，最近距离约 405m			
	声环境	厂界外 50 米范围内不涉及声环境保护目标					
地下水环境	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水水源						
生态环境	项目位于福建省泉州市南安市省新镇福昌北路 1855 号（扶茂工业园），属工业用地，无生态环境保护目标						
污染物排放控制标准	1、废水						
	项目运营期时无生产废水外排，外排废水主要为职工生活污水，根据规划项目建设区污水纳入南安市污水处理厂处理，根据现场调查，目前该区域污水管网已建设完善，项目生活污水依托出租方化粪池预处理后通过市政污水管网排入南安市污水处理厂统一处理。						
	项目生活污水经出租方化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准（其中 NH ₃ -N 指标参考 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 等级标准“45mg/L”）后通过市政污水管网排入南安市污水处理厂统一处理，尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 排放标准，见表 3-3。						
	表 3-3 项目生活污水排放执行标准						
	类别		标准名称		指标	标准限值	
生活污水	厂区生活污水排放口	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准		pH	6-9		
				COD	500mg/L		
				BOD ₅	300mg/L		

			SS	400mg/L
			NH ₃ -N	45 mg/L
	污水处理厂 排放口	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 表 1 一级 A 标准	pH	6-9
			COD	50mg/L
			BOD ₅	10mg/L
			SS	10mg/L
			NH ₃ -N	5mg/L

2、废气

项目运营期的废气主要为冷镦废气，主要污染因子为非甲烷总烃、油雾（以颗粒物表征）。非甲烷总烃有组织、厂界无组织、厂区内监控点 NMHC 监控点处 1h 平均浓度值排放执行《工业企业挥发性有机物排放标准》（DB35/1782-2018）中的排放标准；厂区内监控点 NMHC 监控点处任意一次浓度值排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 的表 A.1 的相应规定。油雾有组织排放执行《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB28665-2012）及修改单中的排放标准；油雾（以颗粒物表征）厂界无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）监控要求。

具体限值详见下表：

表 3-4 有组织排放废气排放限值

产污工序	排气筒编号	污染物	排气筒高度 (m)	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	标准来源
冷镦废气	DA001、DA002	非甲烷总烃	15	100	1.8	《工业企业挥发性有机物排放标准》（DB35/1782-2018）
		油雾		30	/	《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB28665-2012）及修改单

表 3-5 厂区内和企业边界监控点浓度限值

产污工序	污染物	排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置	标准来源
冷镦	非甲烷总烃	30	监控点处任意一次浓度值	厂区内大气污染物监控点	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）

			8.0	监测点处 1h 平均浓度值		《工业企业挥发性有机物排放标准》 (DB35/1782-2018)
			2.0	/	周界外浓度最高点	
		油雾(以颗粒物表征)		1.0	/	周界外浓度最高点

3、噪声

项目位于福建省泉州市南安市省新镇福昌北路 1855 号（扶茂工业园），所在地声环境功能区划为 3 类区，运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准，详见下表。

表 3-6 厂界环境噪声排放标准

声环境功能区类别		时段	
		昼间	夜间
本项目	3 类	65dB(A)	55 dB(A)

4、固体废物

冷镢油空桶、清洗剂空桶等危险废物暂存于危废暂存间，危废暂存间参照执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）及《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)相关规定。

5、振动

项目运营过程中，冷镢机产生的振动执行《城市区域环境振动标准》（GB10070-88）中昼间≤75dB、夜间≤72dB 的标准。

总量控制指标

根据《福建省人民政府关于全面实施排污权有偿使用和交易工作的意见》（闽政〔2016〕54 号）、《泉州生态环境局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》（泉环保总量〔2017〕1 号），全省范围内工业排污单位、工业集中区集中供热和废气、废水集中治理单位均进行排污权有偿使用和交易，现阶段实施总量控制的主要污染物包括化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）。根据《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政[2020]12 号）、《泉州市生态环境局关于发布泉州市 2023 年生态环境分区管控动态更新成果的通知》（泉

环保〔2024〕64号），涉新增 VOCs 排放项目，实施区域内 VOCs 排放 1.2 倍消减替代。根据工程特性，本项目涉及 COD、NH₃-N、VOCs 的总量控制问题。

1、生活污水

项目外排废水为生活污水，生活污水排放量为 288 t/a，经出租方化粪池处理后排入南安市污水处理厂统一处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》

（GB18918-2002）表 1 一级 A 排放标准后排放。根据泉环保总量[2017]1 号文件通知及《福建省环保厅关于进一步加快推进排污权有偿使用和交易工作的意见》（闽环发[2015]6 号）文“一、全面加快排污权核定、确权工作”中的“（二）进一步明确部分核定原则”，对水污染，仅核定工业废水部分。因此，项目生活污水不纳入排污权交易范畴，不需购买相应的排污交易权指标，不纳入建设项目主要污染物排放总量指标管理范围。

2、废气

表 3-7 项目有机废气污染物排放量合计

产污单元	污染物	有组织排放量 (t/a)	无组织排放量 (t/a)	排放量合计 (t/a)	总量控制指 标 (t/a)
冷镦工序	VOCs (以非甲烷 总烃计)	0.00004	0.00001	0.00005	0.00006

由上表可知，项目 VOCs 的总排放量为 0.00005t/a，根据《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知（闽政〔2020〕12 号）》、《泉州市生态环境局关于发布泉州市 2023 年生态环境分区管控动态更新成果的通知》（泉环保〔2024〕64 号）等文件的要求，属于泉州重点控制区涉新增 VOCs 排放项目可实施倍量替代，因此本项目 VOCs 总量控制指标参照 1.2 倍进行控制，则项目需要申请的 VOCs 总量指标量为 0.00006t/a。

根据《泉州市生态环境局关于印发服务和促进民营经济发展若干措施的通知》（泉环保〔2025〕9 号）文“三、优化排污指标管理。”中的“挥发性有机污染物新增年排放量小于 0.1 吨的建设项目，免于提交总量来源说明，全市统筹总量指标替代来源”。项目 VOCs 排放量为 0.00005t/a<0.1t/a，符合《泉州市生态环境局关于印发服务和促进民营经济发展若干措施的通知》（泉环保〔2025〕9 号）文要求，可免于提交总量来源说明，由全市统筹总量指标替代来源。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目利用既有厂房进行生产，施工期只需进行简单的设备安装，没有土建和其他施工，因此施工期对周边环境的影响主要是设备安装时发出的噪声。在设备安装时加强管理，设备安装过程中应注意轻拿轻放，避免因设备安装不当产生的噪声。经采取措施后，本项目施工期对周围环境基本不会产生影响。因此，本报告表不对其施工期的环境影响进行评价分析。
运营期环境影响和保护措施	1、废气 1.1 源强分析 (1) 冷镦废气源强分析 项目冷镦成型过程中需要添加冷镦油，冷镦过程中由于工件与机器相互挤压摩擦，挤压和摩擦强度较大，机体表面短时间内因摩擦生热产生瞬间高温。在瞬时高温作用下，会有一定量的油雾产生及冷镦油部分雾化/气化，从而产生冷镦废气，污染物为油雾（以颗粒物表征）和非甲烷总烃。鉴于生态环境部发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的“机械行业系数手册”未对冷镦工艺的产污系数作出规定，冷镦方式与热处理方式相似，因此参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“机械行业系数手册”中热处理（淬火/回火）对应的挥发性有机物（以非甲烷总烃计）产污系数 0.01 千克/吨-原料、颗粒物产污系数 200 千克/吨-原料进行核算。 本项目共配备 20 套冷镦设备，根据废气处理方式分为两组：其中 10 套设备产生的废气共同经一套处理设施处理后，通过排气筒（DA001）排放；另外 10 套设备产生的废气共同经另一套处理设施处理后，通过排气筒（DA002）排放。每 10 套设备冷镦油年使用量均为 2.5 吨，颗粒物产生量均为 0.5 t/a，非甲烷总烃产生量均为 0.000025 t/a。废气收集效率按 80%计。

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表 4.1-1 废气污染源源强核算结果一览表														
	产排污 环节	污染 源	排放 方式	污染物 种类	产生 量 t/a	产生浓度 (mg/m³)	治理设施信息				削减量 t/a	排放浓度 (mg/m³)	排放量 t/a	运行 时间 /h	
							治理设施 名称	处理能 力 (m³/h)	治理工 艺去除 率%	是否 为可 行性 技术					
	冷镢	冷镢 废气	DA001	油雾	0.4	5.5556	高压静电 油雾净化 器+喷淋 塔	10000	90	是	0.36	0.5556	0.04	7200	
				非甲烷 总烃	2×10 ⁻⁵	2.78×10 ⁻⁴			0		0	2.78×10 ⁻⁴	2×10 ⁻⁵		
			无组织 排放	油雾（以 颗粒物 表征）	0.1	/	/	/	/	/	/	/	0.1		7200
				非甲烷 总烃	5×10 ⁻⁶	/	/	/	/	/	/	/	5×10 ⁻⁶		
			DA002	油雾	0.4	5.5556	高压静电 油雾净化 器+喷淋 塔	10000	90	是	0.36	0.5556	0.04	7200	
				非甲烷 总烃	2×10 ⁻⁵	2.78×10 ⁻⁴			0		0	2.78×10 ⁻⁴	2×10 ⁻⁵		
			无组织 排放	油雾（以 颗粒物 表征）	0.1	/	/	/	/	/	/	/	0.1		7200
非甲烷 总烃				5×10 ⁻⁶	/	/	/	/	/	/	/	5×10 ⁻⁶			
备注：本项目属于通用设备制造业，鉴于本行业尚未发布相关的技术规范，因此参照《排污许可证申请与核发技术规范——铁路、船舶、航空 航天和其他运输设备制造业》中表面处理的相关要求，冷镢废气以“高压静电油雾净化器+喷淋塔”为净化措施属于可行技术															

表 4.1-2 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度 (m)	排气筒出口 内径 (m)	排气温度 (℃)	排放量 t/a
				经度	纬度				
1	DA001	冷镢废气排放口 1	油雾	118.363981°	25.026286°	15	0.4	25	0.04
			非甲烷总烃						2×10 ⁻⁵
2	DA002	冷镢废气排放口 2	油雾	118.363699°	25.025816°	15	0.4	25	0.04
			非甲烷总烃						2×10 ⁻⁵

表 4.1-3 污染治理设施基本情况及执行标准表

序号	排放口 编号	排放口名称	污染物 种类	污染治理设施				国家或地方污染物排放标准			
				污染治 理设施 编号	污染治理设 施名称	设计处 理效率 (%)	是否为 可行技 术	名称		浓度限值 (mg/m³)	速率限 值(kg/h)
1	DA001	冷镢废气排 放口 1	油雾	TA001	高压静电油 雾净化器+ 喷淋塔	90	是	《轧钢工业大气污染物排放标 准》（GB28665-2012）及修改单		30	/
			非甲烷 总烃			0		《工业企业挥发性有机物排放 标准》（DB35/1782-2018）		100	1.8
2	DA002	冷镢废气排 放口 2	油雾	TA002	高压静电油 雾净化器+ 喷淋塔	90	是	《轧钢工业大气污染物排放标 准》（GB28665-2012）及修改单		30	/
			非甲烷 总烃			0		《工业企业挥发性有机物排放 标准》（DB35/1782-2018）		100	1.8
3	/	无组织排放	非甲烷 总烃	延长废气处理设施运行时间				厂界	《工业企业挥发性有 机物排放标准》 （DB35/1782-2018）	2.0	/
								厂区内	《工业企业挥发性有 机物排放标准》	8.0(监控点 处 1h 平均	/

						(DB35/1782-2018)	浓度值)	
						《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)	30(监控点处任意一次浓度值)	/
			油雾 (以颗粒物表征)		厂界	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	1.0	/

1.2 污染物非正常排放量核算

非正常排放是指生产过程中开停工（炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。项目废气非正常工况排放主要为废气收集设备风机出现故障，处理效率为 0。废气处理设施出现故障不能正常运行时，应立即停产进行维修，避免对周围环境造成污染。

表 4.1-4 废气非正常排放量核算

序号	污染源	非正常排放原因	排放形式	污染物	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间 (h)	年发生频次 (次)	应对措施
1	冷镢废气 1	废气收集设备风机故障	无组织	非甲烷总烃	3.47×10^{-6}	0.5	1	立即停止作业，及时排查故障原因并处理
				油雾	0.0694			
2	冷镢废气 2	废气收集设备风机故障	无组织	非甲烷总烃	3.47×10^{-6}	0.5	1	立即停止作业，及时排查故障原因并处理
				油雾	0.0694			

1.3 可行性及达标分析

(1) 有组织废气污染防治措施可行性及达标分析

本项目 2 根冷镢废气排气筒高度均为 15m，2 根排气筒之间距离约 55m，其距离 55m 大于其几何高度之和 30m，因此无需设置等效排气筒。

冷镢废气以“高压静电油雾净化器+喷淋塔”为净化设施，属于《排污许可证申请与核发技术规范——铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》中的可行技术。项目冷镢废气经“高压静电油雾净化器+喷淋塔”设施处理后，冷镢废气排气筒（DA001）油雾有组织排放浓度为 0.5556mg/m^3 ，非甲烷总烃有组织排放浓度为 $2.78 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$ ；冷镢废气排气筒（DA002）油雾有组织排放浓度为 0.5556mg/m^3 ，非甲烷总烃有组织排放浓度为 $2.78 \times 10^{-4} \text{mg/m}^3$ ，油雾排放浓度均能达到《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB28665-2012）及修改单规定的排放限值（油雾最高允许排放浓度 30mg/m^3 ）、非甲烷总烃排放浓度均能达到《工业企业挥发性有机物排放标准》（DB35/1782-2018）规定的排放限值（非甲烷总烃最高允许排放浓度 100mg/m^3 ），可达标排放。

(2) 无组织废气污染防治措施及达标分析

根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）的规定，选择项目污染源正常排放的主要污染物及排放系数，采用附录 A 推荐的 EIAProA2018 估算模型计算项目污染源的最大环境影响，由估算模式计算结果可知，本项目油雾（以颗粒物表征）最大落地浓度为 0.0232 mg/m^3 ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准中无组织排放浓度限值（浓度限值 1.0 mg/m^3 ）；本项目非甲烷总烃最大落地浓度为 $1.16 \times 10^{-6} \text{ mg/m}^3$ ，符合《工业企业挥发性有机物排放标准》（DB35/1782-2018）表 3 标准中无组织排放浓度限值（浓度限值 2.0 mg/m^3 ）。

(3) 防护距离

① 大气环境防护距离

大气环境防护距离是为保护人群健康，减少正常排放条件下大气污染物对居住区的环境影响，在项目厂界以外设置的环境防护距离。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中“对于项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，但厂界外大气污染物短期贡献浓度超过环境质量浓度限值的，可以自厂界向外设置一定范围的大气环境防护区域，以确保大气环境防护区域外的污染物贡献浓度满足环境质量标准。”本项目大气预测考虑建成后全厂的废气源强，根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）的推荐采用附录 A 推荐的 EIAProA2018 估算模型进行预测，大气预测结果显示，项目生产厂房中产生的油雾（以颗粒物表征）最大落地浓度为 0.0232 mg/m^3 ，位于本项目 64m 处；非甲烷总烃最大落地浓度为 $1.16 \times 10^{-6} \text{ mg/m}^3$ ，位于本项目 64m 处，厂界外所有计算点短期浓度均未超过环境质量浓度限值，无需设置大气环境防护距离。



图 4.1-1 污染因子模型预测结果截图

②卫生防护距离

依据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）中规定的方法及当地的污染物气象条件计算项目卫生防护距离，计算式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中， Q_c ：工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平，kg/h；

C_m ：标准浓度限值，mg/Nm³；

L ：工业企业所需卫生防护距离，m；

r ：有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m。根据该生产单元占地面积 S （m²）计算， $r = (S/\pi)^{0.5}$ ；

A 、 B 、 C 、 D ：卫生防护距离计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近五年平均风速及工业企业大气污染源构成类别从下表查取；

表 4.1-5 卫生防护距离计算系数

计算 系数	工业企业所在 地区近五年平 均风速 m/s	L≤1000 m			1000<L≤2000 m			L>2000 m		
		工业企业大气污染源构成类别注								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	110
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

注：工业企业大气污染源分为三类

I 类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，大于标准规定的允许排放量的三分之一者；

II 类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，小于标准规定的三分之一，或是虽无排放同种大气污染物之排气筒共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定；

III 类：无排放同种有害物质的排气筒与无组织源共存，且无组织排放的有害物质的容许浓度是按慢性反应指标确定者。

项目无组织废气排放源主要为冷铆工序产生的非甲烷总烃和油雾（以颗粒物进

行表征），以整个生产车间为污染面源，由于油雾没有相关环境质量标准，且本项目油雾以颗粒物表征，因此参照颗粒物环境质量标准计算。根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）第4条规定“当目标企业无组织排放存在多种有毒有害污染物时，基于单个污染物的等标排放量计算结果，优先选择等标排放量最大的污染物为企业无组织排放的主要特征大气有害物质。当前两种污染物的等标排放量相差在10%以内时，需要同时选择这两种特征大气有害物质分别计算卫生防护距离初值”。

表 4.1-6 污染物等标排放量计算结果一览表

污染面源	污染物	Qc (kg/h)	Cm (mg/m ³)	等标排放量 (m ³ /h)	等标排放量相差
生产车间	油雾(以颗粒物表征)	0.0278	0.9	30888.9	>10%
	非甲烷总烃	1.39×10 ⁻⁶	4.0	0.3475	

根据计算结果，生产车间最大两种污染物的等标排放量相差大于10%，油雾（以颗粒物表征）的等标排放量大，选择油雾（以颗粒物表征）计算卫生防护距离。

表 4.1-7 卫生防护距离统计表

污染源名称	污染物	Qc(kg/h)	A	B	C	D	L(m)	防护距离(m)
生产车间	颗粒物	0.0278	470	0.021	1.85	0.84	1.427	50

依据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020），的规定，项目生产车间面源污染物卫生防护距离初值小于50m，卫生防护距离终值取50m，则项目卫生防护距离为以车间为起点外延50m范围区域。项目防护距离范围内主要是他人厂房、空杂地，不涉及居民区、学校和医院等大气环境敏感目标，项目建设满足环境防护距离的划定要求，项目卫生防护距离包络图详见附图10。

1.4 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），项目属于非重点排污单位，项目废气对照表1废气监测指标的最低监测频次中非重点排污单位监测要求监测，项目监测频次见表4.1-8，本项目对于废气的监测，受人员和设备等条件的限制，本项目主要委托当地有资质的监测单位进行监测，故该企业可不设置独立的环境监测机构。

表 4.1-8 废气监测计划一览表

项目	污染源名称	监测点位	监测因子	监测频次
废气	DA001 冷镦废气排放口 1	排气筒	非甲烷总烃、油雾	1 次/年
	DA002 冷镦废气排放口 2	排气筒	非甲烷总烃、油雾	1 次/年
	无组织废气	厂界	非甲烷总烃、油雾（以颗粒物表征）	1 次/年
		厂区内监控点	非甲烷总烃	1 次/年

2、废水

2.1 生产废水污染源强

根据项目水平衡分析可知，项目生产废水主要是喷淋用水、研磨用水、过滤反冲洗水，喷淋用水循环使用，不外排；研磨用水、过滤反冲洗水经生产废水处理设施处理后循环使用，不外排。

2.2 生活污水污染源强

项目生活用水量 360 t/a，对照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》，项目生活污水产污系数参照《生活源产排污核算系数手册》的产污系数进行核算，生活污水产排情况详见表 4.2-1。

表 4.2-1 生活污水污染源强

污染源	生活用水量(t/a)	产污系数	产生量 (t/a)	排放量 (t/a)
生活污水	360	0.8	288	288

备注：根据《生活源产排污核算系数手册》，城镇生活污水产生量根据城镇生活用水量和折污系数计算。折污系数为 0.8~0.9，其中，人均日生活用水量≤150 升/人·天时，折污系数取 0.8。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《生活源产排污核算方法和系数手册》并且参照当地情况，生活污水水质情况大体为 COD：340mg/L、BOD₅：250mg/L、SS：200mg/L、NH₃-N：32.6mg/L。

项目生活污水经出租方化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准（其中 NH₃-N 指标参考 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 等级标准“45mg/L”）后排入南安市污水处理厂统一处理，尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

表 4.2-2 项目废水污染物产生、排放情况一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生				治理措施		污染物排放				排放 方式
				核算方 法	产生废 水量/ (t/a)	产生浓 度/ (mg/L)	产生量/ (t/a)	工艺	效率 /%	核算 方法	排放废 水量/ (t/a)	排放浓 度/ (mg/L)	排放量/ (t/a)	
职工生活用水	卫生间	生活污水	COD	产污系数法、 类比法	288	340	0.0979	厌氧发酵 (化粪池) +Morbal 氧 化沟及紫 外线消毒 工艺(南安 市污水处 理厂)	85.3	/	288	50	0.0144	间接 排放
			BOD ₅			250	0.072		96			10	0.0029	
			SS			200	0.0576		95			10	0.0029	
			NH ₃ -N			32.6	0.0094		84.7			5	0.0014	

表 4.2-3 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理措施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型	是否为可行性技术
				污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺				
生活污水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	排入南安市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	TW001	化粪池	厌氧发酵	DW001	是	企业总排	未明确

备注：参照《排污许可证申请与核发技术规范—铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》相关要求，项目生活污水采用厌氧发酵处理属于未明确规定可行技术；根据下文可行性分析及对照其他行业排污许可证申请与核发技术规范，项目生活污水采用厌氧发酵处理为可行技术。

表 4.2-4 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口地理坐标		废水排放量 (t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息	
	经度	纬度					名称	国家或地方污染物排放标准浓度限值 (mg/L)
1	E 118.36 3881°	N 25.02 5806°	288	进入 南安市 污水处 理厂	间断排 放，排放 期间流量 不稳定且 无规律， 但不属于 冲击型排 放	0-24 时	南安市 污水处 理厂	pH
								6-9
								COD
								50
								BOD ₅
								10
								SS
								10
								NH ₃ -N
								5

表 4.2-5 废水污染物执行标准

排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物种类排放标准及其他按规定商定的排放协议		
		名称	浓度限值 (mg/L)	
DW001	pH、COD、 BOD ₅ 、SS、 NH ₃ -N	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 三级 标准；《污水排入城镇下水 道水质标准》 (GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准	pH	6-9
			BOD ₅	500mg/L
			COD	300mg/L
			SS	400mg/L
			NH ₃ -N	45mg/L

2.3 纳污可行性分析

(1) 生产废水处理措施可行性分析

项目生产废水主要是喷淋用水、研磨用水、过滤反冲洗水，喷淋用水循环使用，不外排；研磨用水、过滤反冲洗水经生产废水处理设施处理后循环使用，不外排。

喷淋用水：本项目喷淋方式采用旋流喷淋，工作原理为含尘气体通过塔板螺旋上升，液流从盲板分配到各叶片上形成薄膜层，同时被气流喷洒成液滴。液滴被离心力甩向塔壁，形成向下旋转的液循环至集液槽，再通过溢流口流到下一块塔板的盲板上，进行多级洗涤，除尘效率高。喷淋塔分为三层，底下两层为喷淋层，第三层为除雾，除雾采用球形填料的填充。本项目喷淋处理过程中产生的废气主要污染物为油雾，油雾经水力捕集后进入水体，静置后出现分层，部分上浮于水面、部分沉降至水底，浮油与底部油渣均定期清理，并交由具备相应资质的单位进行回收处置，基本不会对水质造成影响。喷淋用水对水质要求不高，其水质简单，喷淋液选

择清水即可，因此项目喷淋用水循环使用可行。

研磨用水、过滤反冲洗水：项目研磨废水中主要污染物为 COD、磷酸盐、SS 等，过滤反冲洗废水主要污染物为 SS，采用隔油+物化（混凝沉淀）+过滤处理后可以去除大部分污染物，研磨废水、过滤反冲洗废水经隔油+物化（混凝沉淀）+过滤处理后回用于研磨工序，不外排，研磨用水、过滤反冲洗水产生量为 0.385m³/d，生产废水处理设施处理能力为 1.0 m³/d，所配备的生产废水处理设施可满足需要。项目实行雨污分离，排污管道与雨水沟分开，废水处理设施达到防溢流、防渗漏的要求，确保研磨用水、过滤反冲洗水能全部循环回用，不外溢，因此研磨用水、过滤反冲洗水经处理后循环使用，措施可行。

图 4-1 生产废水处理工艺图

综上，项目生产废水治理措施可行，不会产生较大影响。

（2）生活污水措施处理可行性分析

生活污水经出租方化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准（其中 NH₃-N 指标参考 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 等级标准“45mg/L”）后排入南安市污水处理厂统一处理，尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 排放标准后排放，可达标排放。

① 三级化粪池工作原理

三级化粪池工作原理：三级化粪池由相联的三个池子组成，中间由过粪管联通，主要是利用厌氧发酵、中层过粪和寄生虫卵比重大于一般混合液比重而易于沉淀的原理，粪便在池内经过 30 天以上的发酵分解，中层粪液依次由 1 池流至 3 池，以达到沉淀或杀灭粪便中寄生虫卵和肠道致病菌的目的，第 3 池粪液成为优质化肥。

新鲜粪便由进粪口进入第一池，池内粪便开始发酵分解、因比重不同粪液可自然分为三层，上层为糊状粪皮，下层为块状或颗状粪渣，中层为比较澄清的粪液。在上层粪皮和下层粪渣中含细菌和寄生虫卵最多，中层含虫卵最少，初步发酵的中层粪液经过粪管溢流至第二池，而将大部分未经充分发酵的粪皮和粪渣阻留在第一池内继续发酵。流入第二池的粪液进一步发酵分解，虫卵继续下沉，病原体逐渐死亡，粪液得到进一步无害化，产生的粪皮和粪厚度比第一池显著减少。流入第三池的粪液一般已经腐熟，其中病菌和寄生虫卵已基本杀灭。第三池功能主要起储存已

基本无害化的粪液作用。

根据建设单位提供的资料，厂房下设有1个处理能力为10m³/d的地理式化粪池，本项目生活污水产生量为1.2m³/d，仅占其总处理能力12%，因此，不会对化粪池正常运行产生影响。因此，项目生活污水由化粪池预处理是可行的。

② 南安市污水处理厂概况简介

南安市污水处理厂位于南安市柳城街道办事处象山村，服务范围包括南安市城区的城南组团、城北组团、城东组团和城西组团。南安市污水处理厂占地面积 160 亩，污水处理厂设计处理规模为 9.5 万 m³/d，其中一、二期已建规模分别为 2.5 万 m³/d，合计为 5.0 万 m³/d；三期工程总规模为 4.5 万 m³/d，分近、远两期实施，近期规模均为 2.5 万 m³/d，远期规模均为 2 万 m³/d。采用 Morbal 氧化沟及紫外线消毒工艺。目前，南安市污水处理厂一、二期、三期（近期）均已全部建成投产，并通过竣工环保验收，总处理规模为 7.5 万 m³/d。三期远期规模为 2 万 m³/d，环评手续已于 2025 年 3 月 12 日通过泉州市生态环境局审批，文号：泉环评〔2025〕表 11 号，目前正在建设中，尚未投产。

③ 项目废水纳入南安市污水处理厂可行性分析

本项目位于福建省泉州市南安市省新镇福昌北路 1855 号（扶茂工业园），位于南安市污水处理厂的服务范围内。根据现场踏勘，项目所在地管网铺设已完成，项目污水管道已与市政污水管网对接，生活污水经出租方化粪池预处理达标后可排入南安市污水处理厂统一处理。本项目污水排放量为 0.96m³/d，南安市污水处理厂目前工程剩余处理能力为 5000m³/d，项目废水仅占其污水处理厂剩余处理能力的 0.0192%，不会对其正常运行造成影响。故南安市污水处理厂有接纳本项目污水的处理能力，本项目生活污水经化粪池预处理达标后纳入该污水处理厂处理不会额外增加污水处理厂的处理负荷。且外排生活污水量小且水质较为简单，各项污染物指标均可符合进水水质要求，不会对南安市污水处理厂的正常运营产生影响。

项目废水治理达标后排放，对最终纳污水体质影响不大。项目处于南安市污水处理厂服务范围内，从水量、水质而言，项目生活污水排放不会对南安市污水处理厂的负荷和水质产生影响。

2.4 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），项目属于非重点

排污单位，对照表 2 废水监测指标的最低监测频次，项目监测频次见表 4.2-6；本项目对于废水的监测，受人员和设备等条件的限制，本项目主要委托当地有资质的监测单位进行监测，故该企业可不设置独立的环境监测机构。

表 4.2-6 废水监测计划一览表

项目	污染源名称	监测点位	监测因子项目	监测频次
废水	生活污水	厂区污水排放口	废水量、pH、SS、COD、BOD ₅ 、氨氮	1 次/年

3、噪声

3.1 噪声源、产生强度

项目噪声主要来源于生产设备运行时产生的噪声，设备噪声压级在 65-85dB(A) 之间，项目噪声源强调查清单（室内声源）见表 4.3-1。

表 4.3-1 项目噪声源强调查清单（室内声源）汇总表

表 4.3-2 隔墙等遮挡物引起的倍频带衰减

条件	AbardB
开小窗、密闭，门经隔声处理	25
开大窗且不密闭，门较密闭	20
开大窗且不密闭，门不密闭	13
门与窗全部敞开	8

3.2 厂界噪声和环境保护目标达标情况

根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021），预测和评价内容为建设项目在运营期厂界的噪声贡献值以及声环境保护目标处的噪声贡献值和预测值，评价其超标和达标情况。项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标分布，因此本项目昼夜间厂界的噪声的达标情况根据厂界贡献值来评价。

（1）预测方案

① 预测模型

根据项目建设内容及《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ 2.4-2021）的要求，项目环评采用的模型为《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ 2.4.2021)附录 A（规范性附录）户外声传播的衰减和附录 B（规范性附录）中“B.1 工业噪声预测计算模型”。

② 预测参数

项目在生产过程中产生的噪声主要来源于生产车间内的生产设备，这些设备产生的噪声压级在 65-85dB(A)之间。项目噪声源强调查清单（室内声源）见表 4.3-1。

（2）预测结果与分析

采用上述预测模式，计算得到在采取相应措施后，主要高噪声设备对厂界各预测点产生的噪声影响，厂界预测点环境噪声预测结果与达标分析见下表。

表 4.3-3 厂界昼间环境噪声预测结果与达标分析表 单位：（dB（A））

序号	预测点位	噪声贡献值	噪声标准限值	超标和达标情况
1	东侧厂界（昼间）		65	达标
2	南侧厂界（昼间）		65	达标
3	西侧厂界（昼间）		65	达标
4	北侧厂界（昼间）		65	达标

表 4.3-4 厂界夜间环境噪声预测结果与达标分析表 单位：（dB（A））

序号	预测点位	噪声贡献值	噪声标准限值	超标和达标情况
1	东侧厂界（夜间）		55	达标
2	南侧厂界（夜间）		55	达标
3	西侧厂界（夜间）		55	达标
4	北侧厂界（夜间）		55	达标

由表 4.3-3、表 4.3-4 可知，经过采取降噪措施后，运营期本项目昼间、夜间厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准限值（昼间≤65dB、夜间≤55dB），对周边环境的影响不大。

3.3 噪声控制措施

本项目应采取有效的噪声控制措施，确保生产运行时厂界噪声达标排放，建议如下：

- （1）优先选用低噪声设备；
- （2）并采取基础减振措施，必要时可采取密闭或安装隔音罩进行降噪；
- （3）定期对运行的设备进行及时、合理而有效地维护保养，能有效防止零部件的松动、磨损和设备运转状态的劣化，从而减小摩擦和撞击振动所产生的噪声，杜绝非正常运行噪声产生。
- （4）装卸时尽量降低高度，降低碰撞噪声。

3.4 监测要求

本项目对于噪声的监测，受人员和设备等条件的限制，本项目主要委托当地有资质的监测单位参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023）等技术规范进行监测，故该企业可不设置独立的环境监测机构。

表 4.3-5 噪声监测计划一览表

项目	污染源名称	监测点位	监测因子项目	监测频次
噪声	厂界噪声	厂界外 1m 处	等效 A 声级	1 次/季度

4、固体废物

项目固废包括生活垃圾和生产固废。

4.1 生活垃圾

职工生活垃圾产生量按 $G=R \cdot K \cdot N \cdot 10^{-3}$ 计算。

式中：G---生活垃圾产生量(t/a)

K---人均排放系数(kg/人·天)

N---人口数(人)

R---每年排放天数(天)

项目拟聘职工 20 人,均不住厂。根据我国生活垃圾排放系数,住厂职工取 $K=1\text{kg}/\text{人}\cdot\text{天}$,不住厂职工取 $K=0.5\text{kg}/\text{人}\cdot\text{天}$,年工作日约 300 天,则项目生活垃圾产生量为 3 t/a。

4.2 生产固废

项目冷镦废气处理设施收集的冷镦油可直接回用于生产,根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2017)的规定,回用于原始用途的不计入固废,因此本项目冷镦废气处理设施收集的冷镦油不计入固废。

鉴于机加工环节采用外协模式,故由此产生的金属边角料不属于本厂区可控范围。因此,上述外协环节的污染物将不予纳入本次环境影响评价进行核算与分析。

本项目生产固废主要为各类空桶、废水处理过程中产生的废油渣和含油污泥、冷镦工序冷镦油循环使用过程中沉积在油池底部的油泥、废气处理过程中产生的浮油及油渣。

① 各类空桶

根据使用量计算,本项目冷镦油空桶产生量为 30 个/a、清洗剂空桶产生量为 8 个/a。根据《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017)中“6.1 任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质,或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于原始用途的物质”不作为固体废物管理的物质。因此,本项目空桶不属于固体废物,可由生产厂家回收并重新使用。冷镦油空桶、清洗剂空桶管理参照危险废物暂存要求暂存。但若冷镦油空桶、清洗剂空桶发生破损,则参照危险废物进行管理,委托有资质单位进行处置。

② 废水处理过程中产生的废油渣和含油污泥

项目废水处理过程中会有废油渣、含油污泥的产生,项目研磨用水量为 115.6t/a。经查阅相关资料,贾宝琼、黄强在相关研究中发布的《水解酸化-接触氧化法处理磁头研磨清洗废水》提供的数据,研磨清洗废水中的 SS 浓度范围可达 500-2200mg/L;2022 年中国环境科学研究院发布的数据,废水中的 SS 浓度可达 500-2000mg/L;《中

国不锈钢行业环保技术白皮书》（2021 年）发布的数据，不锈钢冲洗废水中的 SS 浓度高达 1000mg/L 以上。综合上述资料可以认定研磨清洗废水的 SS 进水浓度通常在 1000-2200mg/L 之间（本项目取中间值 1600mg/L），悬浮物采用隔油+物化（混凝沉淀）+过滤处理，去除率可达 90%以上（本项目按 90%计），则出水浓度为 160mg/L，则 SS 沉降量约为 0.1665t/a（干重），污泥含水率约为 70%，则含油污泥产生量约为 0.555t/a，根据业主提供的资料，废油渣产生量约 0.01t/a。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，废水处理过程中产生的废油渣和含油污泥属于危险废物，危废类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码 900-210-08（含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥））。废水处理过程中产生的废油渣和含油污泥经收集后暂存于危废暂存间，定期委托相关资质单位进行处置。

③ 油泥

在冷镦工序中，冷镦油通过管道循环回用：由机台流入经防腐防渗处理的油池进行自然沉淀，并经管道返回机台重复使用。在此过程中，油泥作为沉淀物沉积于油池底部，根据业主提供的资料，油泥产生量约为冷镦油用量的 5%，冷镦油用量为 5t/a，则油泥产生量约 0.25t/a，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，油泥属于危险废物，危废类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码 900-204-08（使用轧制油、冷却剂及酸进行金属轧制产生的废矿物油）。油泥经收集后暂存于危废暂存间，定期委托相关资质单位进行处置。

④ 废气处理过程中产生的浮油及油渣

项目废气处理过程中会有浮油、油渣的产生，根据上文废气源强分析，浮油及油渣产生量约 0.72t/a。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，浮油及油渣属于危险废物，危废类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码 900-210-08（含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥））。浮油及油渣经收集后暂存于危废暂存间，定期委托相关资质单位进行处置。

4.3 危废汇总

项目危废汇总见表 4.4-1，建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见表 4.4-2。

表 4.4-1 工程分析中危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施*
1	各类空桶	/	/	38个/年	原辅料包装	固态	冷镲油、清洗剂	残留的冷镲油、清洗剂	1次/月	/	暂存于危废间
2	废水处理过程中产生的废油渣和含油污泥	HW08	900-210-08	0.565t/a	生产工序	固液混合态	冷镲油	冷镲油	1年/次	毒性、易燃	袋装密封后放置于铁桶中，暂存于危废间
3	油泥	HW08	900-204-08	0.25t/a	生产工序	固液混合态	冷镲油	冷镲油	1年/次	毒性	袋装密封后放置于铁桶中，暂存于危废间
4	废气处理过程中产生的浮油及油渣	HW08	900-210-08	0.72t/a	生产工序	固液混合态	冷镲油	冷镲油	1年/次	毒性、易燃	袋装密封后放置于铁桶中，暂存于危废间

表 4.4-2 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况样表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	各类空桶	/	/	生产车间东北部	5 m ²	/	5 t	1 月
2		废水处理过程中产生的废油渣和含油污泥	HW08	900-210-08			袋装密封后放置于铁桶中		1 年
3		油泥	HW08	900-204-08			袋装密封后放置于铁桶中		1 年
4		废气处理过程中产生的浮油及油渣	HW08	900-210-08			袋装密封后放置于铁桶中		1 年

4.4 固体废物汇总

表 4.4-3 工程分析中固体废物汇总表

工序/生产线	装置	固体废物名称	固废属性	产生情况		处置情况	最终去向
				核算方法	产生量/(t/a)	处置量/(t/a)	
日常生活	/	生活垃圾	生活垃圾	产污系数法	3	3	环卫部门清运
原辅料包装	/	各类空桶	其他固废	产污系数法	38 个/年	38 个/年	由厂家回收利用
废水处理	废水处理设施	废水处理过程中产生的废油渣和含油污泥	危险废物	产污系数法	0.565 t/a	0.565 t/a	集中收集后定期委托有相关资质单位进行处置
生产过程	/	油泥	危险废物	产污系数法	0.25t/a	0.25t/a	集中收集后定期委托有相关资质单位处置
废气处理	废气处理设施	废气处理过程中产生的浮油及油渣	危险废物	产污系数法	0.72 t/a	0.72 t/a	集中收集后定期委托有相关资质单位处置

4.5 环境管理要求

固体废物的处理处置应贯彻我国控制固体废物污染“减量化”、“资源化”、“无害化”的“三无”处理原则。对厂区各类固废的产生、收集、贮存和处置情况进行台账记录，台账保存期限不得少于 5 年。生活垃圾经垃圾桶集中收集后由当地环卫部门统一清运；各类空桶收集后由生产厂家统一清运回收；废水处理过程中产生的废油渣和含油污泥、油泥、废气处理过程中产生的浮油及油渣暂存于危废间，定期委托有相关资质单位进行处置，不会对周边环境产生影响。

	(1) 危险废物 ① 贮存场所（设施）污染、防治措施 建设单位应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中要求设立危险废物临时贮存场所，具体要求如下： A、危废贮存场所按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）要求设置警示标志。 B、以固定容器或防漏胶袋密封盛装，并分类编号。 C、贮存容器表面标示贮存日期、名称、成份、数量及特性指标，并分类贮存于危废贮存场所。 D、贮存容器采用聚乙烯或不锈钢等材质，具有耐酸碱腐蚀；避免禁忌物混存。 E、贮存区四周用围墙及屋顶隔离，防止雨水流入，同时采用耐腐蚀的硬化地面和基础防渗层，如地面铺设 20cm 厚水泥，表面铺设三层环氧树脂防腐层。 F、贮存区设置门锁及专人管理，平时均上锁，防止不相关人员进入，管理人员必须对入库和出库的危废种类、数量造册登记，并填写交接记录，由入库人、管理人、出库人签字，防止危废流失。根据危废性质确定危废暂存时间。 G、区内设置紧急照明系统、报警系统及灭火器。 ② 运输过程的污染防治措施 针对危险废物生产单位内部的转运，建设项目应按《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）等法规标准的相关要求制定防治措施，要求如下： A、危险废物应采用钢圆桶、钢罐、塑料制品或防漏胶袋等容器盛装，加盖密封，收集后由专人送暂存库贮存。贮存容器都应清楚地标明内盛物的类别与危害说明，以及数量和装箱日期，设置危险废物识别标志。 B、内部转运路线尽可能避免办公区，转运时采用专用工具运送，转运结束后对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上，并对专用工具进行清洗。 C、建设单位应委托有资质的固体废物处置有限公司处理，应按照《泉州市环境保护局转发福建省环保厅关于应用全省固体废物环境监管平台的通知》（泉环保固管〔2017〕6 号）要求，及时登录福建省固体废物信息管理系统录入当日
--	---

	危险废物产生、贮存、转移、利用和处置数据。建设项目拟采用专用容器盛装危险废物，放置专用运输工具，并由专人运送至临时贮存场所，内部转运路线均于生产车间进行，生产车间均采用水泥硬化，且项目危险固废均为妥善包装，运输过程不易泄漏，且运输路线设在靠近生产区一侧的过道，因此项目按危废相关要求严格运输危废，则内部转运时不易对周边环境产生污染，措施可行。 项目固废成分简单，交由相应的单位处理即可，因此项目固废处理措施具有较强的技术可行性。平时加强项目的环境管理，注意固体废物的收集，不得随意堆放，使其运营过程产生的固体废物得到及时、妥善地处理和处置。 5、振动 5.1 振动源、产生强度 本项目的主要振动源为车间内的冷镦机。冷镦机工作时产生振动的原因主要包括：转动部分（电动机、飞轮）的不平衡力；由曲轴、连杆和滑块组成的曲柄滑块机构运动时产生的不平衡扰力；以及滑块带动冲头与金属线材接触瞬间的巨大冲击力。在冷镦成型完成的瞬间，作用力的突然释放，会导致曲轴、连杆及机身因弹性形变迅速恢复，从而引发强烈的振动力。前几种力的作用产生的振动相对有限，冷镦机最主要的振动是在锻打成型完成的瞬间。该瞬间，冲头与工件之间的巨大相互作用力骤然消失，原本在巨大压力下发生弹性伸长的曲轴、连杆及发生弹性压缩的机身，其储存的弹性势能会瞬间释放，产生强烈的回弹振动。 冷镦机的振动强度主要与其公称力（吨位）和加工工艺有关。公称力越大，锻打时曲轴承受的扭应力、连杆承受的压应力以及机身的形变量也越大，在锻打完成瞬间因形变恢复而产生的回弹力也就越强。因此，冷镦机的吨位越高，加工的零件强度或变形量越大，其产生的振动就越强烈。 根据建设方提供资料本项目产生振动为 20 台冷镦机，其中振动最强的冷镦机为 24B 的冷镦机运行时振动为 80dB，冷镦机置于室内。 5.2 振动控制措施 振动污染防治途径有三个：①振动源控制；②传递过程中衰减作用；③对受振对象的防护。 振动源控制是一种积极隔振方法，就是将振源产生的振动大部分隔离掉，
--	---

	不使之向外传给环境，也即减少了振动的输出。振动随距振源距离增加而衰减，其衰减的程度与振源的频率，土壤的性质等多种因素有关。欲使振动影响控制在允许范围，可采用加大振源与受振对象之间的距离的方法。建议本项目的防振措施如下： ① 选用性能好的减振材料和隔振器，选择原则如下： - a.刚度小，弹性好。 - b.承载力大，强度高，阻尼适当。 - c.耐久性好，性能稳定。 - d.抗酸、碱、油的侵蚀性能好。 - e.取材方便，经济实用。 - f.维修和更换方便。 目前减振材料很多，如橡胶制品、钢弹簧、乳胶海绵、空气弹簧、软木等。将减振材料置于设备基础之下，能起到很好的防振效果。 ② 在冷镦机周围挖一定宽度与深度的沟槽，防振沟的效果主要取决于沟深H与振动表面波的波长之比。通过防振沟可有效地达到减振目的。但应注意防振沟对高频振动隔离效果好，对低频振动效果不明显，而且当防振沟内积聚很多的油污、水及杂物等，就失去防振作用。 ③ 本项目冷镦机均应采取相应的防振措施，同时合理布局，尽量远离四周厂界。 ④ 在进行具体的减振沟的设计和减振材料的选取时，设计部门应根据环评结果进行具体的技术论证，严格按照工业企业防振设计规范确定具体工艺参数，确保厂界达标，不对周围环境产生振动污染。 根据建设方提供的资料，本项目的冷镦机在安装过程中设立独立基础，各冷镦机间有深沟且各冷镦机配备减振垫，振动可降低 10dB。 3、振动控制措施可行性分析 项目中振动最强的为 24B 冷镦机，产生振动 80dB，经设计防振垫以及深沟等减振措施后，隔振量达 10dB，即产生 70dB 的振动，振动能满足《城市区域环境振动标准》（GB10070-88）中昼间≤75dB、夜间≤72dB 的标准。 6、地下水、土壤影响分析
--	--

6.1 地下水影响分析

对照《环境影响技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）附录 A 地下水环境影响评价行业分类表，本项目报告表地下水环境影响评价项目类别为“IV 类”，因此不开展地下水环境影响评价。项目厂区采用混凝土地面，防止物料和污水下渗，故项目生产过程中对该区域的地下水基本不会产生影响。

6.2 土壤影响分析

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）中“污染影响型评价工作等级划分表”，项目属于“III 类小型不敏感”，因此不开展土壤环境影响评价。项目厂区采用混凝土地面，防止物料和污水下渗，故项目生产过程中对该区域的土壤基本不会产生影响。

6.3 防控措施

本项目地下水、土壤现状采取防渗措施如下：

（1）项目出租方化粪池管道为防渗管道，在日常生活中，对管道进行维护，不会发生渗透污染地下水及土壤环境。

（2）危险废物贮存场所区域为重点防渗区，设置的贮存场所内部地面参照防渗混凝土硬化（参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）执行），危险废物贮存场所的固废主要为各类空桶、废油渣、含油污泥、油泥等，不会影响土壤及地下水环境。

（3）污水处理设施及管道污染防控

项目污水处理设施区域为重点防渗区，污水处理设施主要为生产废水处理池。污水处理设施各个池子底部、四壁进行防渗、防漏处理（参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）执行），污水管道采用 PVC 管道收集对产生的废水进行合理的治理和综合利用，以先进工艺、管道、设备、集水池，尽可能从源头上减少可能污染物产生；严格按照国家相关规范要求，对工艺、管道、设备、集水池及处理构筑物采取相应的措施，以防止和降低可能污染物的跑漏，将废水泄漏的环境风险事故降低到最低程度。

（4）冷镦、清洗区域为重点防渗区，设置的生产区域内部地面参照防渗混凝土硬化（参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）执行），不会影响土壤及地下水环境。

(5) 油池为重点防渗区，油池底部、四壁进行防渗、防漏处理（参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）执行），随后将四方形铁桶作为内衬嵌装于防渗层之内进行二次防护，同时冷镢油回用管道采用 PVC 管道，不会影响土壤及地下水环境。

(6) 厂区内其他区域为简单防渗区，设置一般地面硬化。

7、生态影响分析

建设项目用地范围内不包含生态环境保护目标。

8、环境风险影响分析

8.1 评价依据

(1) 风险调查

项目厂区危险单元为危废暂存间、化学品仓库。

(2) 风险潜势初判

①风险物质数量及分布情况

检索《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中“突发环境事件风险物质及临界量”和《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），冷镢油属于危险物质，但因油泥、废油渣、含油污泥具有一定毒性，因此，确定本项目主要风险物质主要为冷镢油、油泥、废油渣、含油污泥、浮油、油渣，厂区最大存储量如下：

表 4.8-1 环境风险物质数量与其临界量比值

风险物质	贮存单元和生产单元 总计最大储量 q (t)	临界量 Q(t)	q/Q	是否为重大危险源
冷镢油	2.04	2500	0.000816	否
油泥	0.25	100	0.0025	否
废水处理过程中 产生的废油渣和 含油污泥	0.565	100	0.00565	否
废气处理过程中 产生的浮油及油 渣	0.72	100	0.0072	否
合计			0.016166	否

备注：检索《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），油泥、废水处理过程中产生的废油渣和含油污泥、废气处理过程中产生的浮油及油渣属于危害水环境物质（急性毒性类别 1）

根据上表识别结果，项目危险物质数量与临界量比值 $Q=0.016166<1$ ，因此，本项目环境风险潜势为 I 级。

(3) 评价等级确定

对照《建设项目环境风险评价技术指导》（HJ169-2018）中划分风险评价工作等级的判据，本项目环境风险评价工作等级定为简单分析。

8.2 环境风险识别

(1) 物质风险识别

本项目运营过程使用的冷镞油属于易燃物质范围；油泥、废油渣、含油污泥、浮油、油渣属于有毒物质范围。

(2) 生产设施风险识别

生产设施风险识别范围：主要生产装置、贮运系统、公用工程系统、工程环保设施及辅助生产设施等。

表 4.8-2 项目各功能单元潜在的环境风险事故一览表

事故类型	事故原因	危险物质向环境转移的可能途径	影响程度
废气事故性排放	废气净化设施事故或失效	废气超标排放	对周边大气环境产生污染
危废泄漏	危险废物暂存容器出现破损	油泥、废油渣、含油污泥、浮油、油渣撒漏，进入土壤产生污染	对周边土壤环境产生影响
化学品泄漏	化学品容器出现破损	冷镞油泄漏，进入土壤产生污染	对周边土壤环境产生影响

8.3 风险评价分析

本项目所用冷镞油由供货厂家负责运送到厂，到厂后由专人负责管理，且冷镞油储量较小，在加强厂区防火管理的情况下，发生火灾风险概率较小。油泥、废油渣、含油污泥、浮油、油渣暂存于危废暂存间并由专人负责管理，后委托有相关资质单位处置，项目危废暂存间参照执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中要求建设。项目主要的风险类型为火灾、化学品泄漏、危废泄漏，在加强厂区防火管理等基础上，事故发生概率很低。经过妥善的风险防范措施，本项目环境风险在可接受的范围内。风险处置产生的风险残余物委托有资质公司处理，避免造成二次污染。

8.4 环境风险防范措施及应急要求

项目环境风险发生概率极低，但不为零，为预防和控制突发泄漏、火灾事

	故，应做好以下措施： （1）预防措施 制定有安全生产责任制度和管理制度，明确规定了员工上岗前的培训要求，上岗前的安全准备措施和工作中的安全要求； 厂区配置相应数量的手提式干粉灭火器。保证项目所在场所消防设施和其他消防器材配备符合要求，消防设施运行正常。 厂区内应设置有专门的危废暂存间，危废暂存间地面采取防腐、防渗、防流失处理，油泥、废油渣、含油污泥、浮油、油渣等危险废物暂存于危废暂存间并由专人负责管理，定期委托有相关资质单位处置。 （2）应急措施 当发生泄漏、火灾等事故时，应首先组织人员疏散，在确保安全的前提下，尝试进行一下应急措施： 尽可能切断电源，防止进入下水道等限制性空间。发生泄漏时可用活性炭或其他惰性材料吸收。对污染地带沿地面加强通风，更换污染土壤，严禁明火接近泄漏现场。 8.5 结论 项目在运行过程中存在着泄漏、火灾等风险，必须严格按照有关规范标准加强风险防范管理，设置危险废物标牌警示，按照本评价的要求完善风险防范措施，制定有效的应急预案，可降低风险事故的发生和影响后果，项目的环境风险是可防控的。 9、电磁辐射影响分析 项目不涉及电磁辐射。
--	--

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	
大气环境	DA001 冷镦废气排放口 1	油雾	高压静电油雾净化器+喷淋塔+排气筒	≤30 mg/m ³	《轧钢工业大气污染物排放标准》 (GB28665-2012) 及修改单
		非甲烷总烃		≤100 mg/m ³	《工业企业挥发性有机物排放标准》 (DB35/1782-2018)
				≤1.8 kg/h	
	DA002 冷镦废气排放口 2	油雾	高压静电油雾净化器+喷淋塔+排气筒	≤30 mg/m ³	《轧钢工业大气污染物排放标准》 (GB28665-2012) 及修改单
		非甲烷总烃		≤100 mg/m ³	《工业企业挥发性有机物排放标准》 (DB35/1782-2018)
				≤1.8 kg/h	
	厂区内监控点无组织排放	非甲烷总烃	延长废气处理设施运行时间	≤8.0 mg/m ³ (监控点处1h平均浓度)	《工业企业挥发性有机物排放标准》 (DB35/1782-2018)
				≤30 mg/m ³ (监控点处任意一次浓度)	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)
	厂界无组织排放	非甲烷总烃		≤2.0 mg/m ³	《工业企业挥发性有机物排放标准》 (DB35/1782-2018)
		油雾 (以颗粒物表征)		≤1.0 mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
地表水环境	DW001 生活污水排放口	pH	生活污水经出租方	6-9(无量纲)	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准(其
		COD		≤500 mg/L	

		BOD ₅	化粪池处理后通过市政污水管网排入南安市污水处理厂	≤300 mg/L	中 NH ₃ -N 指标参考 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 等级标准“45mg/L”)
		SS		≤400 mg/L	
		NH ₃ -N		≤45 mg/L	
	喷淋用水	SS 等	循环使用，不外排		
	研磨、过滤反冲洗废水	表面活性剂、SS 等	经隔油+物化（混凝沉淀）+过滤处理后循环回用，不外排		
声环境	设备噪声	噪声	选用低噪声设备；采取减震降噪措施；合理地布置设备；定期对设备进行检修和维护	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准（昼间≤65dB、夜间≤55dB）	
振动	冷镦机	振动	添加防振垫，采用深沟等防振措施	执行《城市区域环境振动标准》GB10070-88 工业集中区，即：昼间≤75dB、夜间≤72dB	
固体废物	生活垃圾：设置垃圾桶进行统一收集，交由环卫部门定期清理				
	其他固废：各类空桶由生产厂家定期回收利用				
	危险废物：废油渣、含油污泥、油泥、浮油、油渣暂存危废暂存间，定期委托有相关资质单位处置；危废暂存间建设执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）的相关要求进行管理				
土壤及地下水污染防治措施	建设单位对产污区域地面进行土地硬化处理，危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求做的防腐、防渗、防流失等措施，故项目生产过程中对该区域的土壤和地下水基本不会产生影响。				

生态保护措施	/																								
环境风险防范措施	制定有安全生产责任制度和管理制度，明确规定了员工上岗前的培训要求，上岗前的安全准备措施和工作中的安全要求，同时也对危险废物的贮存、装卸等操作做出相应的规定。																								
其他环境管理要求	1、环保投资估算 环境工程投资是指建设工程为控制污染、实现污染物达标排放或回用及污染物排放总量控制所进行的必要投资，一般由治理费用和辅助费用组成，本项目总投资 500 万元，预计环保投资为*万元，占其总投资的*%。项目主要环保投资项目如下表 5.1-1。 表 5.1-1 环保工程投资估算一览表 <table><tr><th>序号</th><th>项目</th><th>环保措施</th><th>投资金额（万元）</th></tr><tr><td>1</td><td>废气</td><td>高压静电油雾净化器、喷淋塔、排气筒</td><td></td></tr><tr><td>2</td><td>废水</td><td>化粪池（依托出租方）、生产废水处理设施</td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>噪声</td><td>减振、消声，设备加强维护等</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>固体废物</td><td>危废暂存间、垃圾桶、油池等的防护措施</td><td></td></tr><tr><td colspan="3">合计</td><td></td></tr></table>	序号	项目	环保措施	投资金额（万元）	1	废气	高压静电油雾净化器、喷淋塔、排气筒		2	废水	化粪池（依托出租方）、生产废水处理设施		3	噪声	减振、消声，设备加强维护等		4	固体废物	危废暂存间、垃圾桶、油池等的防护措施		合计			
	序号	项目	环保措施	投资金额（万元）																					
	1	废气	高压静电油雾净化器、喷淋塔、排气筒																						
	2	废水	化粪池（依托出租方）、生产废水处理设施																						
	3	噪声	减振、消声，设备加强维护等																						
	4	固体废物	危废暂存间、垃圾桶、油池等的防护措施																						
	合计																								
	2、环境影响经济损益分析 该项目环保投资为*万元，占项目投资资金的*%。 建设项目环保措施主要是体现国家环保政策，贯彻“达标排放”、“总量控制”的污染控制原则，达到保护环境的目的。该项目的环保措施主要体现在噪声处理系统及设备先进上。另外，环保投资还给建设单位带来显著的经济效益，主要表现在减少排污的直接效益和“三废”综合利用的间接效益。 由此可见，建设项目环保投资的效益是显著的，既减少了排污、又保护了环境和周围人群的健康，实现了环境效益与社会效益、经济效益的最佳结合。																								
	3、环境管理 环境保护的关键是环境管理，实践证明企业的环境管理是企业管理的重要组成部分，它与计划、生产、质量、技术、财务等管理是同等重要的，它对促进环境效益、经济效益的提高，都起到了明显的作用。 环境管理的基本任务是以保护环境为目标，清洁生产为手段，发展生产和																								

经济效益为目标，主要是保证公司的“三废”治理设施的正常运转达标排放，做到保护环境，发展生产的目的。

4、规范化排污口建设

建设单位应如实填写《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》的有关内容，由生态环境主管部门签发登记证。建设单位应把排污口情况如排污口的性质、编号、排污口的位置以及主要排放的污染物的各类、数量、浓度、排放规律、排放去向以及污染治理实施的运行情况建档管理，并报送生态环境主管部门备案。

建设单位应该在排放口处设立或挂上标志牌，标志牌应注明污染物名称以警示周围群众。图形符号见表 5.1-2。

表 5.1-2 排污口规范化图标示意

名称	废水排放口	废气排放口	噪声排放源	一般固体废物	危险废物
图形符号					
功能	表示污水向水体排放	表示废气向大气环境排放	表示噪声向外环境排放	表示一般固体废物贮存场	表示危险废物贮存场
背景颜色	绿色				黄色
图形颜色	白色				黑色

5、信息公开情况

根据《福建省环保厅关于做好建设项目环境影响评价信息公开工作的通知》闽环评函【2016】94 号文，“为进一步做好我省环境影响评价信息公开工作，更好地保障公众对项目建设环境影响的知情权、参与权和监督权，推进环评阳光审批”。

南安市德力金五金水暖有限公司于 2025 年 9 月 1 日委托福建省朗洁环保科技有限公司承担《年产三角阀 1000 吨项目环境影响报告表》的编制工作，南安市德力金五金水暖有限公司于 2025 年 9 月 2 日在福建环保网(www.fjhb.org)上刊登了《南安市德力金五金水暖有限公司年产三角阀 1000 吨项目环境影响评价公众参与第一次公示》(<https://www.fjhb.org/huanping/yici/41375.html>)，于 2025 年 9 月 11 日在福建环保网(www.fjhb.org)上刊登了环境影响报告表编写内容简本和查阅环境影响

	报告表编写内容简本和查阅环境影响报告表简本的方式和期限（https://www.fjhb.org/huanping/erci/41590.html）。公告介绍了公众索取信息的方式和期限、建设单位的联系方式、征求公众意见的范围和主要事项等内容。刊登信息公告（2025 年 9 月 2 日～2025 年 9 月 8 日、2025 年 9 月 11 日～2025 年 9 月 17 日）期间，建设单位和环评单位均未收到公众对本项目建设提出的意见和反映问题。 在此基础上，按照环境影响评价技术导则的要求，编制完成了南安市德力五金水暖有限公司《年产三角阀 1000 吨项目环境影响报告表》，供建设单位上报生态环境主管部门审查。 6、排污许可证申领 根据《排污许可管理条例》要求，纳入排污许可管理的建设项目，排污单位应当在启动生产设施或者实际排污之前，按照国家排污许可有关管理规定要求，申请排污许可证，不得无证排污或不按证排污。建设单位投产前应对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 版）相关规定及时申请并取得排污许可证，并按照排污许可证的规定排放污染物。 7、环保工程措施及验收要求 根据《建设项目环境保护管理条例》（国令第 682 号，2017 年 10 月 1 日起施行）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）要求，在本项目竣工后，建设单位应当依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求，如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，同时还应如实记载其他环境保护对策措施“三同时”落实情况，编制竣工环境保护验收报告，项目应在环境保护设施调试之日起，3 个月内委托有资质的监测机构对环保设施的运行情况进行验收监测，自行开展项目竣工环境保护验收。需要环境保护设施进行调试或者整改的，验收期限可以适当延期，但最长不超过 12 个月。在验收报告编制完成后 5 个工作日内，公开验收报告，公示的期限不得少于 20 个工作日。验收报告公示期满后 5 个工作日内，建设单位应当登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台，填报建设项目基本信息、环境保护设施验收情况等相关信息。 项目竣工验收一览表见表 5.1-3。
--	---

表 5.1-3 环保设施竣工验收一览表				
类别	环境工程类别	验收内容	验收要求	监测位置
废水	生活污水	处理措施	生活污水经出租方化粪池预处理后通过市政污水管网排入南安市污水处理厂	排放口
		执行标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准（其中 NH ₃ -N 指标参考 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 等级标准“45mg/L”）	
		监测项目	废水量、pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	
	生产废水	处理措施	喷淋用水循环使用，不外排；研磨、过滤反冲洗废水经“隔油+物化（混凝沉淀）+过滤”处理后循环回用，不外排	——
		监测项目	按环评要求落实措施	
废气	冷镦废气	处理措施	高压静电油雾净化器+喷淋塔+排气筒（DA001、DA002）	——
		执行标准	《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB28665-2012）及修改单、《工业企业挥发性有机物排放标准》（DB35/1782-2018）	处理设施出口、厂界、厂区内监控点
		监测项目	油雾（以颗粒物表征）、非甲烷总烃	
设备噪声		治理设施	选用低噪声设备；采取减震降噪措施；合理地布置设备；定期对设备进行检修和维护	厂界
		执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准（昼间≤65dB、夜间≤55dB）	
		监测项目	等效连续 A 声级	
振动		治理设施	添加防振垫，采用深沟等防振措施	——
		执行标准	执行 GB10070-88《城市区域环境振动标准》工业集中区，即：昼间≤75dB、夜间≤72dB	
		监测项目	振动	
固废	生活垃圾	处置措施	设置垃圾桶进行统一收集，交由环卫部门定期清理	——
		执行标准	验收措施落实情况	
	其他固废	处置措施	各类空桶集中收集后交由生产厂家回收利用	——
		执行标准	验收措施落实情况	
	危险废物	处置措施	废油渣、含油污泥、油泥、浮油、油渣暂存危废暂存间，定期委托有相关资质单位处置	——
		执行标准	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)及《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)	

	环保管理制度	建立完善的环保管理制度，设立环境管理科；加强管理，促进清洁生产；做好污水、废气处理和固废处置的有关记录和管理 工作，完善环境保护资料	——

六、结论

南安市德力金五金水暖有限公司年产三角阀 1000 吨项目选址于福建省泉州市南安市省新镇福昌北路 1855 号（扶茂工业园），选址可行。项目总投资 500 万元，预计年产三角阀 1000 吨。项目建设符合国家有关的产业政策，符合“三线一单”控制要求，符合《南安市国土空间总体规划（2021-2035 年）》要求，与周边环境可相容，选址基本合理。该项目的建设具有一定的经济效益和社会效益。项目在生产过程中可能产生的环境影响主要是噪声、固废、废气、废水对环境的影响，只要认真落实本报告表所提出的各项处理措施，实现污染物达标排放和总量控制要求，从环境保护角度分析，项目的建设和正常运营是可行的。

编制单位：福建省朗洁环保科技有限公司（盖章）

2025 年 9 月



附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类\项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量) ③	本项目 排放量(固体废物 产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	油雾 (有组织+无组织)	/	/	/	0.28 t/a	/	0.28 t/a	/
	非甲烷总烃 (有组织+无组织)	/	/	/	0.00005 t/a	/	0.00005 t/a	/
废水	废水量	/	/	/	0.0288 万 t/a	/	0.0288 万 t/a	/
	COD	/	/	/	0.0144 t/a	/	0.0144 t/a	/
	氨氮	/	/	/	0.0014 t/a	/	0.0014 t/a	/
其他废物	各类空桶	/	/	/	38 个/年	/	38 个/年	/
危险废物	废水处理过程中产生的废油渣和含油污泥	/	/	/	0.565 t/a	/	0.565 t/a	/
	油泥	/	/	/	0.25 t/a	/	0.25 t/a	/
	废气处理过程中产生的浮油及油渣	/	/	/	0.72 t/a	/	0.72 t/a	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



附图 1: 项目地理位置