

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(仅供生态环境部门信息公开使用)

项目名称: 年产水暖卫浴产品包装箱 1200 万平方米
项目

建设单位(盖章): 福建国启新材料有限公司

编制日期: 2025 年 03 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产水暖卫浴产品包装箱 1200 万平方米项目		
项目代码	2503-350583-04-03-183124		
建设单位联系人	***	联系方式	*****
建设地点	福建省泉州市南安市茂盛路 3020 号数字化卫浴产业园 7 号楼 101 室		
地理坐标	(118 度 20 分 0.461 秒, 25 度 01 分 36.682 秒)		
国民经济行业类别	C2926 塑料包装箱及容器制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29: 53 塑料制品业 292 中的其他 (年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)
建设性质	☒ 新建 (迁建) ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批 (核准/备案) 部门 (选填)	南安市发展和改革局	项目审批 (核准/备案) 文号 (选填)	闽发改备[2025]C060489 号
总投资 (万元)	5000	环保投资 (万元)	15
环保投资占比 (%)	0.3	施工工期	——
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是: _____	用地 (用海) 面积 (m ²)	8000 平方米 (租赁总建筑面积)
专项评价设置情况	根据大气、地表水、环境风险、生态、海洋等专项设置条件分析, 本项目无需设置专项。		
	表 1-1 专项评价设置原则表		
	专项评价的类别	设置原则	是否需要设置专项评价
	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	本项目无涉及排放有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气等污染物
地表水	新增工业废水直排建设项目 (槽罐车外送污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水集中处理厂	本项目无生产废水外排, 外排废水主要为职工生活污水	否

	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	本项目危险物质最大储存量未超过临界量	否
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不属于新增河道取水的污染类建设项目	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不属于直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	否
注： 1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。				
规划情况	规划名称： 《南安经济开发区扶茂工业园控制性详细规划》 审批机关： 南安市人民政府 审批文件名称及文号： 南安市人民政府关于南安经济开发区扶茂工业园控制性详细规划的批复，南政文（2021）91 号			
规划环境影响评价情况	规划环评名称： 《福建南安经济开发区总体规划（2014-2030）环境影响报告书》 审查机关： 福建省生态环境厅 审查文件名称及文号： 《福建省环保厅关于印发福建南安经济开发区总体规划（2014-2030）环境影响报告书审查小组意见的函》（闽环保评[2018]36 号）			
规划及规划环境影响评价符合性分析	1.1 土地利用规划符合性分析 本项目选址于福建省泉州市南安市茂盛路 3020 号数字化卫浴产业园 7 号楼 101 室，位于福建南安经济开发区扶茂工业园内，项目租赁南安市柳源创新谷企业管理有限公司的闲置厂房（7#楼 1F、2F（部分）），根据出租方土地证（闽（2019）南安市不动产权第 1301926 号）（详见附件 5），项目土地用途为工业用地，因此本项目建设用地符合用地性质要求。			

1.2 与《南安经济开发区扶茂工业园控制性详细规划》符合性分析

本项目选址于福建省泉州市南安市茂盛路 3020 号数字化卫浴产业园 7 号楼 101 室，位于福建南安经济开发区扶茂工业园内，对照《南安经济开发区扶茂工业园控制性详细规划》(详见附件 7)，项目用地性质为工业用地，符合南安经济开发区扶茂工业园控制性详细规划土地利用规划要求。

1.3 与规划环评及其审查意见符合性分析

根据福建省生态环境厅《关于印发福建南安经济开发区总体规划（2014-2030）环境影响报告书审查小组意见的函》（闽环保评[2018]36 号），福建南安经济开发区包括扶茂工业园、仑苍水暖园及成功科技园，园区规划产业为：以发展水暖厨卫、机械设备、鞋服轻纺为主的开发区。水暖厨卫产业包括水暖器材、卫浴厨具、阀门、消防器材、五金制品；机械装备产业主要发展消防器材、数控机床及机械配件等相关装备制造业；鞋服轻纺产业主要发展鞋服、纸制品、塑胶制品等日用制品。严禁建设排放第一类水污染物的项目；严格控制排放挥发性有机物及包含酸洗、碱洗、磷化、涂装等工艺的项目建设。鼓励工业阀门、消防器材、五金制品等企业加强生产协作，积极探索集中喷涂。

本项目位于扶茂工业园西片区内，该区主要发展水暖厨卫、消防阀门、五金制品及水暖相关配套加工。本项目主要从事水暖卫浴产品包装箱，属于水暖相关配套加工项目，符合扶茂工业园西片区产业定位。

	表 1.3-1 与福建南安经济开发区总体规划环评及审查意见符合性分析			
	内容	规划环评及审查意见要求	项目建设情况	符合性
	优化空间布局	①将扶茂园、仑苍园不符合城镇总体规划的区域调出规划范围，扶茂园开发建设不得占用永久基本农田。 ②紧邻居民区的二类工业用地调整为一类工业用地。	①项目符合园区总体规划；项目用地不占用基本农田。 ②项目周边主要为工业企业、山林地。	符合
	产业转移升级	①逐步淘汰不符合区域发展定位和环境保护要求的产业。 ②严禁建设排放第一类水污染物的项目。 ③严格控制排放挥发性有机物及包含酸洗、碱洗、磷化、涂装等工艺的项目建设。	①本项目主要从事水暖卫浴产品包装箱，属于水暖相关配套加工项目，符合园区的发展定位。 ②项目生产废水不外排，不涉及排放第一类水污染物。 ③项目有机废气经有效收集处理达标后排放；项目生产工艺不涉及酸洗、碱洗、磷化、涂装等工艺。	符合
	准入条件	①引进项目的清洁生产水平应达到国内同行业先进水平。 ②生产工艺、设备、污染治理技术水平，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放强度和资源利用效率等均需达到报告书提出的环境准入要求。	①项目清洁生产水平有达到国内同行业先进水平。 ②项目生产工艺、设备、污染治理技术水平，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放强度和资源利用效率等均有达到报告书提出的环境准入要求。	符合
	根据以上分析，本项目与《福建南安经济开发区总体规划（2014-2030）环境影响报告书》及其审查意见相符。			
其他符合性分析	1.4 产业政策符合性分析 （1）对照《产业结构调整指导目录（2024 本）》，项目生产能力、设备、工艺和产品均不属于该目录中限制或淘汰之列。 （2）2025 年 03 月 10 日，南安市发展和改革局以“闽发改备[2025]C060489 号”文同意本项目设备案。			

	综上分析，本项目的建设符合国家及地方相关产业政策要求。 1.5 周围环境相容性分析 本项目选址于福建省泉州市南安市茂盛路 3020 号数字化卫浴产业园 7 号楼 101 室，项目北侧为南安市恒发纸品包装有限公司，南侧为出租方闲置的厂房（4#）、东侧为出租方闲置的厂房（8#），西侧为山林地。 根据工程分析，建设单位在严格落实本项目提出的环保措施前提下，废气、废水、噪声可达标排放，固废均可得到妥善处置，不会造成二次污染。项目建设对周边环境影响不大，与周边环境相容。 1.6 生态环境功能区划符合性分析 对照《南安市生态功能区划图》（详见附图 8），本项目位于南安中西部西溪流域低山丘陵城镇工业与农业生态功能小区（410158305），其主导生态功能为城镇工业与农业，辅助旅游、保护性矿山开采及生态恢复。项目不涉及饮用水源保护区范围内，且无生产废水排放，本项目的建设有利于发展环境友好型城镇工业，推动基地内循环经济发展，符合生态功能区划。 1.7 项目与“三线一单”控制要求符合性分析 （1）与生态红线的相符性分析 对照《福建省生态保护红线划定方案》及其调整方案，本项目选址于福建省泉州市南安市茂盛路 3020 号数字化卫浴产业园 7 号楼 101 室，不位于国家公园、自然保护区、森林公园的生态保育区和核心景观区、风景名胜区的核心景区、地质公园的地质遗迹保护区、世界自然遗产的核心区和缓冲区、湿地公园的湿地保育区和恢复重建区、饮用水水源地的一级保护区、水产种质资源保护区的核心区和其他需要特别保护等法律法规禁止开发的区域。项目选址符合生态保护红线要求。
--	---

	(2) 与环境质量底线相符合性分析 项目所在区域的环境质量底线为：西溪水环境质量目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准；区域环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单；项目声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准；周边居民区声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。项目落实本环评提出的各项环保措施后，本项目污染物排放不会对区域环境质量底线造成冲击。 (3) 与资源利用上线的对照分析 项目建设过程中所利用的资源主要为水、电，均为清洁能源，项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用管理和污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。 (4) 与环境准入负面清单的符合性分析 ①根据《泉州市人民政府关于公布泉州市内资投资准入特别管理措施（负面清单）（试行）的通知》（泉政文[2015]97号文），本项目不在其禁止准入类和限制准入类中。 ②根据国家发改委商务部关于印发《市场准入负面清单（2022年版）》的通知（发改体改规[2022]397号文），本项目不在其禁止准入类中。 ③与生态环境准入清单符合性分析 对照《泉州市生态环境局关于发布泉州市2023年生态环境分区管控动态更新成果的通知》（泉环保[2024]64号），项目位于“ZH35058320001 福建南安经济开发区”（属于重点管控单元）（详见附图9），根据分析，项目不属于“泉州市总体准入要求”中“空间布局约束”、“污染物排放管控”、“资源开发效率要求”等特别规定的行业，项目建设符合相关要求，详细分析见下表。
--	---

表 1.7-1 与泉环保[2024]64 号文中泉州市总体准入要求的符合性分析					
适用范围		准入要求		项目情况	符合性
陆域	空间 布局 约束	一、优先保护单元中的生态保护红线 1.根据《关于在国土空间规划中统筹划定落实三条控制线的指导意见》《自然资源部 生态环境部 国家林业和草原局关于加强生态保护红线管理的通知（试行）》，加强生态保护红线管理，严守自然生态安全边界。生态保护红线内，自然保护地核心保护区原则上禁止人为活动，其它区域禁止开发性、生产性建设活动，在符合法律法规的前提下，仅允许以下对生态功能不造成破坏的有限人为活动。生态保护红线内自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区等区域，依照法律法规执行。 （1）管护巡护、保护执法、科学研究、调查监测、测绘导航、防灾减灾救灾、军事国防、疫情防控等活动及相关的必要设施修筑。 （2）原住居民和其他合法权益主体，允许在不扩大现有建设用地、用海用岛、耕地、水产养殖规模和放牧强度（符合草畜平衡管理规定）的前提下，开展种植、放牧、捕捞、养殖（不包括投礁型海洋牧场、围海养殖）等活动，修筑生产生活设施。 （3）经依法批准的考古调查发掘、古生物化石调查发掘、标本采集和文物保护活动。 （4）按规定对人工商品林进行抚育采伐，或以提升森林质量、优化栖息地、建设生物防火隔离带等为目的的树种更新，依法开展的竹林采伐经营。 （5）不破坏生态功能的适度参观旅游、科普宣教及符合相关规划的配套性服务设施和相关的必要公共设施建设及维护。 （6）必须且无法避让、符合县级以上国土空间规划的线性基础设施、通讯和防洪、供水设施建设和船舶航行、航道疏浚清淤等活动；已有的合法水利、交通运输等设施运行维护改造。		本项目位于福建省泉州市南安市茂盛路 3020 号数字化卫浴产业园 7 号楼 101 室，拟从事生产水暖卫浴产品包装箱，属于塑料制品业，不属于泉州陆域优先保护单元中的生态保护红线、优先保护单元中的一般生态空间、其他要求（除印刷外）中的约束项目。项目涉及印刷工序，使用水性油墨、水性光油，印刷废气经有效收集后，拟经二级活性炭吸附装置处理达标后通过排气筒排放。项目水性油墨 VOCs 含量为 0.9%，有符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中水性油墨-柔印油墨-吸收性承印物，挥发性有机化合物（VOCs）限值应≤5%	符合

		(7) 地质调查与矿产资源勘查开采。包括：基础地质调查和战略性矿产资源远景调查等公益性工作；铀矿勘查开采活动，可办理矿业权登记；已依法设立的油气探矿权继续勘查活动，可办理探矿权延续、变更（不含扩大勘查区块范围）、保留、注销，当发现可供开采油气资源并探明储量时，可将开采拟占用的地表或海域范围依照国家相关规定调出生态保护红线；已依法设立的油气采矿权不扩大用地用海范围，继续开采，可办理采矿权延续、变更（不含扩大矿区范围）、注销；已依法设立的矿泉水和地热采矿权，在不超出已经核定的生产规模、不新增生产设施的前提下继续开采，可办理采矿权延续、变更（不含扩大矿区范围）、注销；已依法设立和新立铬、铜、镍、锂、钴、锆、钾盐、（中）重稀土矿等战略性矿产探矿权开展勘查活动，可办理探矿权登记，因国家战略需要开展开采活动的，可办理采矿权登记。上述勘查开采活动，应落实减缓生态环境影响措施，严格执行绿色勘查、开采及矿山环境生态修复相关要求。 (8) 依据县级以上国土空间规划和生态保护修复专项规划开展的生态修复。 (9) 法律法规规定允许的其他人为活动。 2.依据《福建省自然资源厅 福建省生态环境厅 福建省林业局关于进一步加强生态保护红线监管的通知（试行）》（闽自然资发〔2023〕56 号），允许占用生态保护红线的重大项目范围： (1) 党中央、国务院发布文件或批准规划中明确具体名称的项目和国务院批准的项目。 (2) 中央军委及其有关部门批准的军事国防项目。 (3) 国家级规划（指国务院及其有关部门正式颁布）明确的交通、水利项目。 (4) 国家级规划明确的电网项目，国家级规划明确的且符合国家产业政策的能源矿产勘查开采、油气管线、水电、核电项目。 (5) 为贯彻落实党中央、国务院重大决策部署，国务院投资主管部门或国务院投资主管部门会同有关部门确认的交通、能源、水利等基础设施项目。	的要求；项目 UV 打印使用的 UV 墨水中 VOCs 含量为 1.3%，有小于《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中能量固化油墨-喷墨印刷油墨，挥发性有机化合物（VOCs）限值应≤10%的要求。项目 UV 打印使用的 UV 墨水中 VOCs 含量为 1.3%，小于 10%，可不进行收集处理。本项目 UV 打印废气产生量极少，无组织排放至相对密闭的车间（门、窗关闭）。	
--	--	---	---	--

		(6) 按照国家重大项目用地保障工作机制要求，国家发展改革委同有关部门确认的需中央加大建设用地保障力度，确实难以避让的国家重大项目。		
		二、优先保护单元中的一般生态空间 1.一般生态空间以保护和修复生态环境、提供生态产品和服务为首要任务，因地制宜地发展不影响主体功能定位的适宜产业。 2.一般生态空间内未纳入生态保护红线的饮用水水源保护区等各类法定保护地，其管控要求依照相关法律法规执行。 3.一般生态空间内现有合法的水泥厂、矿山开发等生产性设施及生活垃圾处置等民生工程予以保留，应按照法律法规要求落实污染防治和生态保护措施，避免对生态功能造成破坏。		
		三、其它要求 1.除湄洲湾石化基地外，其他地方不再布局新的石化中上游项目。 2.未经市委、市政府同意，禁止新建制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目。 3.新建、扩建的涉及重点重金属污染物^[1]的有色金属冶炼、电镀、制革、铅蓄电池制造企业应优先选择布设在依法合规设立并经规划环评、环境基础设施和环境风险防范措施齐全的产业园区。禁止低端落后产能向晋江、洛阳江流域上游转移。禁止新建用汞的电石法（聚）氯乙烯生产工艺。加快推进专业电镀企业入园，到 2025 年底专业电镀企业入园率达到 90%以上。 4.持续加强晋江、南安等地建陶产业和德化等地日用陶瓷产业的环境综合治理，充分衔接国土空间规划和生态环境分区管控，并对照产业政策、城市总体发展规划等要求，进一步明确发展定位，优化产业布局和规模。 5.引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋等重点行业合理布局，限制高 VOCs 排放化工类建设项目，禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。 6.禁止在流域上游新建、扩建重污染企业和项目。 7.禁止重污染企业和项目向流域上游转移，禁止在水环境质量不稳定达标的区域		

			内，建设新增相应不达标污染指标排放量的工业项目；严格限制新建水电项目。 8.禁止在通风廊道和主导风向的上风向布局大气重污染企业，推进建成区大气重污染企业搬迁或升级改造、环境风险企业搬迁或关闭退出。 9.单元内涉及永久基本农田的，应按照《福建省基本农田保护条例》（2010 年修正本）、《国土资源部关于全面实行永久基本农田特殊保护的通知》（国土资规〔2018〕1 号）、《中共中央国务院关于加强耕地保护和改进占补平衡的意见》（2017 年 1 月 9 日）等相关文件要求进行严格管理。一般建设项目不得占用永久基本农田，重大建设项目选址确实难以避让永久基本农田的，必须依法依规办理。严禁通过擅自调整县乡国土空间规划，规避占用永久基本农田的审批，禁止随意砍伐防风固沙林和农田保护林。严格按照自然资源部、农业农村部、国家林业和草原局《关于严格耕地用途管制有关问题的通知》（自然资发〔2021〕166 号）要求全面落实耕地用途管制。		
		污染物排放管控	1.大力推进石化、化工、工业涂装、包装印刷、制鞋、化纤、纺织印染等行业以及油品储运销等领域治理，重点加强石化、制鞋行业 VOCs 全过程治理。涉新增 VOCs 排放项目，实施区域内 VOCs 排放实行等量或倍量替代，替代来源应来自同一县（市、区）的“十四五”期间的治理减排项目。 2.新、改、扩建重点行业^{〔2〕}建设项目要遵循重点重金属污染物排放“等量替代”原则，总量来源原则上应是同一重点行业内的削减量，当同一重点行业无法满足时可从其他重点行业调剂。 3.每小时 35（含）—65 蒸吨燃煤锅炉 2023 年底前必须全面实现超低排放。 4.水泥行业新改扩建项目严格对照超低排放、能效标杆水平建设实施；现有项目超低排放改造应按文件（闽环规〔2023〕2 号）的时限要求分步推进，2025 年底前全面完成^{〔3〕〔4〕}。 5.化工园区新建项目实施“禁限控”化学物质管控措施，项目在开展环境影响评价时应严格落实相关要求，严格涉新污染物建设项目源头防控和准入管理。以印染、皮革、农药、医药、涂料等行业为重点，推进有毒有害化学物质替代。	1.本项目生产过程中新增排放 VOCs，拟实施区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代。 2.项目生产过程不涉及重点重金属污染物排放。 3.项目无使用燃煤锅炉。 4.项目不属于水泥行业。 5.项目不属于印染、皮革、农药、医药、涂料等行业。 6.项目冷却水循环使用不外排，外排废水主要为生活污水，生活污水中污染物化学需氧量、氨氮无需	符合

		严格落实废药品、废农药以及抗生素生产过程中产生的废母液、废反应基和废培养基等废物的收集利用处置要求。 6.新（改、扩）建项目新增主要污染物（水污染物化学需氧量、氨氮和大气污染物二氧化硫、氮氧化物），应充分考虑当地环境质量和区域总量控制要求，立足于通过“以新带老”、削减存量，努力实现企业自身总量平衡。总量指标来源、审核和监督管理按照“闽环发〔2014〕13号”“闽政〔2016〕54号”等相关文件执行。	进行总量控制；本项目生产过程不涉及二氧化硫、氮氧化物排放。	
	资源开发效率要求	1.到 2024 年底，全市范围内每小时 10 蒸吨及以下燃煤锅炉全面淘汰；到 2025 年底，全市范围内每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉通过集中供热、清洁能源替代、深度治理等方式全面实现转型、升级、退出，县级及以上城市建成区在用锅炉（燃煤、燃油、燃生物质）全面改用电能等清洁能源或治理达到超低排放水平；不再新建每小时 35 蒸吨以下锅炉（燃煤、燃油、燃生物质），集中供热管网覆盖范围内禁止新建、扩建分散燃煤、燃油等供热锅炉。 2.按照“提气、转电、控煤”的发展思路，推动陶瓷行业进一步优化用能结构，实现能源消费清洁低碳化。	1.项目无涉及使用锅炉。 2.项目不属于陶瓷行业。	

表 1.7-2 与泉环保[2024]64 号文中泉州市南安市生态环境准入清单的符合性分析						
环境管控 单元编码	环境管控 单元名称	管控单 元类别	管控要求		项目情况	符合 性
ZH350583 20001	福建南安 经济开发 区	重点管 控单元	空间 布局 约束	1.禁止引入电镀、涉剧毒物质、涉重金属和持久性污染物等的环境风险项目。 2.禁止新建制浆造纸和以排放氨氮、总磷等主要污染物的工业项目。 3.现有化工、食品加工等企业应逐步搬迁。 4.禁止引入冶炼项目。	1.项目不涉及电镀工艺，不涉及排放剧毒物质、重金属和持久性污染物。 2.项目不属于新建制浆造纸和以排放氨氮、总磷等主要污染物的工业项目； 3.项目不属于化工、食品加工行业。 4.项目不属于冶炼项目。	符合
			污染 物排 放管 控	1.落实新增 VOCs 排放总量控制要求。 2.包装印刷业有机废气排放及控制应符合国家和地方相关标准和规范要求。 3.引进项目清洁生产水平须达到国内先进水平，芯片制造、芯片封测项目须达到国际先进水平。 4.园区依托的污水处理厂应执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。	1.本项目生产过程中新增 VOCs 排放，拟实施区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代。 2.本项目生产过程涉及印刷工序，采用水性油墨印刷，印刷废气经有效收集后，拟经二活性炭吸附装置处理达标后通过排气筒排放；项目 UV 打印使用的 UV 墨水中 VOCs 含量为 1.3%，小于 10%，可不进行收集处理。本项目 UV 打印废气产生量极少，无组织排放至相对密闭的车间（门、窗关闭）。 3.项目清洁生产水平有达到国内同行先进水平。 4.项目无生产废水外排，外排废水主要为职工生活污水。职工生活污水拟经出租方化粪池预处理达标后，通过市政污水管网，纳	符合

					入南安市污水处理厂处理，南安市污水处理厂纳污水域为西溪，污水处理厂尾水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1一级A排放标准。	
				环境 风险 防控	1.建立健全环境风险防控体系，制定环境风险应急预案，建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，防止泄漏物和事故废水污染地表水、地下水和土壤环境。 2.单元内现有具有潜在土壤污染环境风险的企业，应建立风险管控制度，完善污染治理设施，储备应急物资。污染地块列入修复地块名单，应当进行修复的，由造成污染的单位和个人负责被污染土壤的修复。	符合
				资源 开发 效率 要求	禁燃区内，禁止燃用高污染燃料，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施。	符合
				综上所述，本项目建设符合“三线一单”控制要求。		

其他符合性分析	1.8 与挥发性有机物污染控制相关环保政策要求符合性分析 (1) 项目与《泉州市环境保护委员会办公室关于建立 VOCs 废气综合治理长效机制的通知》（泉环委函〔2018〕3 号）的符合性分析 根据《泉州市环境保护委员会办公室关于建立 VOCs 废气综合治理长效机制的通知》（泉环委函〔2018〕3 号），要求包括： ①严格建设项目环境准入。严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目； ②新建涉 VOCs 工业项目必须入园，实行区域内 VOCs 排放等量或削减量替代。新改扩建项目要使用低（无）VOCs 含量原辅材料，采取密闭措施，加强废气收集，配套安装高效治理设施，减少污染排放。 项目生产涉及印刷、UV 打印工序，印刷使用水性油墨、水性光油，UV 打印使用 UV 墨水，均属于低 VOCs 含量原辅材料，产生的有机废气较少。项目印刷有机废气经有效收集后，拟经二级活性炭吸附装置处理达标后通过排气筒排放；项目使用的 UV 墨水中 VOCs 含量为 1.3%，小于 10%，可不进行收集处理。本项目 UV 打印废气产生量极少，无组织排放至相对密闭的车间（门、窗关闭）。 项目位于福建南安经济开发区扶茂工业园内，符合入园要求；项目新增 VOCs 排放，拟实施区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代，符合泉州市关于建立 VOCs 废气综合治理长效机制的相关要求。 (2) 项目与《泉州市 2020 挥发性有机物治理攻坚实施方案》（泉环大气〔2020〕号）的符合性分析 根据《泉州市 2020 挥发性有机物治理攻坚实施方案》（泉环大气〔2020〕号），项目涉及的挥发性有机污染物治理攻坚实施方案重点任务如下： ①大力推进源头替代，有效减少 VOCs 产生； ②全面落实标准要求，强化无组织排放控制； ③聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率。 项目水性油墨、水性光油、UV 墨水均属于低 VOCs 含量原辅材
---------	---

	料；建设单位建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节采用密闭容器等。装卸、转移和输送环节应采用密封包装运输等。生产和使用环节进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。项目印刷有机废气经有效收集后，拟经二级活性炭吸附装置处理达标后通过排气筒排放；项目 UV 打印使用的 UV 墨水中 VOCs 含量为 1.3%，小于 10%，可不进行收集处理。本项目 UV 打印废气产生量极少，无组织排放至相对密闭的车间（门、窗关闭）。严格落实了挥发性有机物的治理要求。因此，项目的建设符合《泉州市 2020 挥发性有机物治理攻坚实施方案》（泉环保大气〔2020〕号）中的相关要求。 （3）项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的符合性分析 根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019），“VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭；VOCs 物料储罐应密封良好”。 “VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统”。 项目生产过程中水性油墨、水性光油、UV 墨水均存放于密闭的容器中，并存储在专门的化学品仓库内；非取用状态时容器密闭；项目水性油墨、水性光油、UV 墨水均属于低 VOCs 含量原辅材料；项目印刷有机废气经有效收集后，拟经二级活性炭吸附装置处理达标后通过排气筒排放；项目使用的 UV 墨水中 VOCs 含量为 1.3%，小于 10%，可不进行收集处理。本项目 UV 打印废气产生量极少，无组织
--	--

排放至相对密闭的车间（门、窗关闭），符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的相关要求。

1.9 项目与《福建省发展和改革委员会福建省生态环境厅关于印发福建省关于进一步加强塑料污染治理实施方案的通知》符合性分析

项目主要生产水暖卫浴产品包装箱，原料主要为 PP 聚丙烯原米、碳酸钙粉等，年生产能力和产品均不属于《福建省发展和改革委员会福建省生态环境厅关于印发福建省关于进一步加强塑料污染治理实施方案的通知》（闽发改生态〔2020〕545 号）中的禁止、限制类。

1.10 与《关于扎实推进塑料污染治理工作的通知》的符合性分析

根据《关于扎实推进塑料污染治理工作的通知》（发改环资〔2020〕1146 号），“各地市场监管部门要开展塑料制品质量监督检查，依法查处生产、销售厚度小 0.025 毫米的超薄塑料购物袋和厚度小于 0.01 毫米的聚乙烯农用地膜等行为；按照《关于进一步加强塑料污染治理的意见》（发改环资〔2020〕80 号）规定的禁限期限，对纳入淘汰类产品目录的一次性发泡塑料餐具、一次性塑料棉签、含塑料微珠日化产品等开展执法工作”。项目建设与其符合性分析如下：

表 1.10-1 与《关于扎实推进塑料污染治理工作的通知》的符合性分析

相关塑料制品禁限管理细化标准	项目情况	符合性
厚度小于 0.025 毫米的超薄塑料购物袋	本项目主要从事生产水暖卫浴产品包装箱，不属于禁止生产塑料制品类别。	符合
厚度小于 0.01 毫米的聚乙烯农用地膜		
一次性发泡塑料餐具		
一次性塑料棉签		
含塑料微珠的日化产品		
以医疗废物为原料制造塑料制品		
不可降解塑料袋		
一次性塑料餐具		
一次性塑料吸管		

二、建设项目工程分析

建设
内容

2.1 项目由来

年产水暖卫浴产品包装箱 1200 万平方米项目选址于福建省泉州市南安市茂盛路 3020 号数字化卫浴产业园 7 号楼 101 室，由福建国启新材料有限公司投资建设。项目总投资为 5000 万元，以 PP 聚丙烯原米、碳酸钙粉等为原料，拟从事生产水暖卫浴产品包装箱。

根据《中华人民共和国环境保护法》（主席令 2014 年第 9 号）、《中华人民共和国环境影响评价法（2018 年修正）》、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号）等相关法律法规规定，项目应办理环境影响评价手续。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），项目属于“二十六、橡胶和塑料制品业 29：53 塑料制品业 292 中的其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”类别，应编制环境影响报告表，详见表 2.1-1。因此，建设单位委托本评价单位编制该项目的环境影响报告表（详见附件 1 委托书）。评价单位接受委托后，立即派技术人员踏勘现场和收集有关资料，并编写报告表，供建设单位上报生态环境主管部门审批。

表 2.1-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（摘录）

环评类别 项目类别		报告书	报告表	登记表
二十六、橡胶和塑料制品业 29				
53	塑料制品业 292	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/

2.1.1 项目基本情况

- （1）项目名称：年产水暖卫浴产品包装箱 1200 万平方米项目
- （2）建设单位：福建国启新材料有限公司
- （3）总投资：5000 万元
- （4）建设性质：新建
- （5）建设地点：福建省泉州市南安市茂盛路 3020 号数字化卫浴产业园 7 号楼 101 室

	(6) 建设规模：项目租赁南安市柳源创新谷企业管理有限公司的闲置厂房（7#楼 1F、2F（部分）），租赁总建筑面积为 8000 平方米 (7) 生产规模：年产水暖卫浴产品包装箱 1200 万平方米 (8) 职工人数：拟聘职工人数 33 人，均不在厂里住宿，厂区不设食堂 (9) 工作制度：年工作时间为 280 天，日工作时间为 12 小时（8:00~20:00） (10) 出租方概况：根据数字化卫浴产业园平面设计图（详见附图 11），产业园共建设 10 幢厂房楼、一幢公寓楼以及一幢办公用楼。本项目租赁的第 7#楼厂房为南安市国投资产管理有限公司（以下简称“南安国投”）所有，根据南安市国投资产管理有限公司与南安市柳源创新谷企业管理有限公司（以下简称“柳源公司”）签订的租赁合同（详见附件 7），柳源公司有权对租赁物进行招商转租。根据现场踏勘，7#楼已建设完成，柳源公司将 7#楼第 1 层与第 2 层部分出租给建设单位，目前第 7#楼其他楼层未租赁给其他企业。南安国投与柳源公司未从事生产经营活动，无办理环评手续，仅建设了厂房生产所必需的水电、道路、化粪池等基础设施，项目仅生活污水依托园区内化粪池预处理，无其他环保依托工程。 2.2 项目组成 项目主要由主体工程（生产厂房）、辅助工程（办公场所）、储运工程（仓库）、公用工程（供水、排水、供电）、环保工程（废水、废气、噪声、固废）等组成。 项目组成主要见下表 2.2-1。
--	---

表 2.2-1 项目主要组成一览表				
工程组成			建设内容及规模	
主体工程	生产厂房		1F：主要为拌料、造粒、挤出成型（拉板）、印刷、烘干、模切、钉箱、破碎等工序使用	
辅助工程	办公场所		位于 1F 东北侧、2F 东侧	
储运工程	仓库		原料暂存区位于 1F	
			成品仓库位于 1F	
			化学品仓库位于 1F	
公用工程	供水		由市政供水管网提供	
	排水		雨污分流制	
	供电		由市政电力系统提供	
环保工程	废水	生活污水		职工生活污水拟经出租方化粪池预处理达标后，通过市政污水管网，纳入南安市污水处理厂处理
	废气	拌料废气		拌料、破碎等工序产生的废气经各自的集气罩收集，一同汇入袋式除尘设施处理达标后，通过排气筒（DA001）
		破碎废气		
		造粒废气		造粒、挤出成型（拉板）、印刷、烘干等工序产生的废气，经各自的集气罩收集，一同汇入二级活性炭吸附装置处理达标后，通过排气筒（DA002）排放
		挤出成型（拉板）废气		
		印刷、烘干废气		
		UV 打印废气		无组织排放至相对密闭的车间（门、窗关闭）
	噪声		合理布局、厂房隔声、设备维护、选用低噪声设备	
	固废	生活垃圾		厂区设置垃圾桶，生活垃圾集中收集后，放于垃圾桶由当地环卫部门统一清运
一般工业固废		一般工业固废暂存场所，厂房内东侧，约 10m ²		
危险废物		危险废物暂存场所，厂房内东侧，约 10m ²		

2.3 产品方案

项目产品方案详见下表。

表 2.3-1 项目产品方案一览表

产品名称	生产规模	备注
水暖卫浴产品包装箱	1200 万平方米/a	约 5799t/a

2.4 主要生产设备

项目主要生产设备基本情况见表 2.4-1。

[illegible]

（1）原辅材料及能源情况

表 2.5-1 项目主要原辅材料情况一览表

原辅材料名称	包装/储存规格	形态	年用量 (t/a)	最大存储量 (t)	备注

表 2.5-2 项目主要能源情况一览表

能源名称	年用量	备注
电能	150 万 kwh/a	由市政电力系统提供
水	1066.8 t/a	由市政供水管网提供

①PP 聚丙烯原米

- 20 -

本项目 PP 塑料米均为原米，不涉及再生塑料米。

②碳酸钙粉

碳酸钙粉的主要成分是碳酸钙（ CaCO_3 ），它是一种无机化合物，呈中性，基本上不溶于水，但能溶于稀醋酸、稀盐酸和稀硝酸。其理化性质如下：外观：通常为白色粉末，具有良好的分散性和化学稳定性，低吸油率。其密度一般在 $2.6\sim 2.8\text{ g/cm}^3$ 之间，折射率为 1.585，熔点约为 825°C 。钙粉在常温常压下稳定，但在加热到 900°C 时会分解为氧化钙和二氧化碳。它与稀盐酸反应会呈泡腾现象，生成氯化钙、水和二氧化碳。

钙粉广泛应用于塑料、造纸、涂料、橡胶、食品和医药等行业。在塑料工业中，钙粉用作填料，增加塑料制品的体积，降低成本，改善加工性能。

③水性油墨

根据建设单位提供的水性油墨化学品安全技术说明书（详见附件 13），项目水性油墨的成分为：丙烯酸乳液 48%、有机颜料 48%、去离子水 2%、水性蜡浆 1.8%、有机消泡剂 0.2%。

其理化性质为：外观：液体，气味：丙烯酸味，pH 值：8~9，可燃性：不可燃，爆炸性：不爆炸。

根据建设单位提供的水性油墨 VOCs 含量检测报告（详见附件 14），项目水性油墨 VOCs 含量为 0.9%。

项目印刷主要为柔印，使用水性油墨，印刷承印物塑料板为吸收性承印物，根据《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中水性油墨-柔印油墨-吸收性承印物，挥发性有机化合物（VOCs）限值应 $\leq 5\%$ ，项目水性油墨中 VOCs 含量为 0.9%，有小于 5%，符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中的相关要求。

④水性光油

项目部分产品需要上光油增加产品表面的亮度。项目光油为水性光油，根据建设单位提供的水性光油成分说明书（详见附件 15），其主要成为：水性丙烯酸乳液 98%、水性微分蜡 1.8%、水性消泡剂 0.2%。

其理化性质为：物质状态：水性，外观/颜色：各种颜色，气味：丙烯酸味，可燃性：不燃烧，爆炸危险：无爆炸性，水中溶解性：微量溶解。

⑤UV 墨水

项目样品打样印刷为数码喷墨印刷，需要使用 UV 墨水。根据建设单位提供的 UV 墨水化学品安全技术说明书（详见附件 16），其成分主要为：丙烯酸树脂 45~75%、环三羟甲基丙烷甲缩醛丙烯酸酯 10~23%、丙氧化新戊二醇二丙烯酸酯 10~20%、光引发剂 TPO 4~8%、颜料（红、黑等）0~5%。

其理化性质为：外观与状态：液体，沸点：约 100℃，闪点：>93℃，密度：约 1.02~1.09g/cm³，动力黏度：<100mPa·s（20℃）。

项目 UV 墨水为能量固化油墨，根据建设单位提供的 UV 墨水 VOCs 含量检测报告（详见附件 17），项目使用的 UV 墨水中 VOCs 含量为 1.3%，有小于《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中能量固化油墨-喷墨印刷油墨，挥发性有机化合物（VOCs）限值应≤10%的要求。

2.6 水平衡分析

根据建设单位提供的资料，本项目水性油墨、水性光油由生产厂家调配好，到厂里不再进行调配直接用于印刷；印刷机直接用抹布擦拭，无用水清洗。项目用水主要为挤出成型（拉板）冷却用水和职工生活用水。

（1）冷却水

挤出成型（拉板）过程中设备温度较高，项目用水冷却降温。为间接冷却，仅冷却设备，无接触产品。项目拟设 1 个冷却塔。根据建设单位提供的资料，项目冷却塔冷却水量以 6m³/h 计，循环水量为 72m³/d，损耗以循环水量的 3%计，则损耗水量为 2.16 m³/d（即 604.8 m³/a）。

项目冷却水循环使用不外排，只需定期补充因蒸发等原因损失的水量。

（2）职工生活用水

项目拟聘职工人数为 33 人，均不在厂住宿，厂区不设食堂。参照福建省《行业用水定额》（DB35/T772-2023），住厂职工生活用水定额为

	150L/（人·天），不住厂职工生活用水额按 50L/（人·天）。项目年工作时间 280 天，则项目生活用水量为 1.65t/d（462t/a）。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中的《生活源产排污核算系数手册》的产污系数进行核算，折污系数取 0.8，则本项目职工生活污水排放量为 1.32t/d（369.6t/a）。 职工生活污水拟经出租方化粪池预处理达标后，通过市政污水管网，纳入南安市污水处理厂处理。 项目水平衡图详见图 2.6-1。 图 2.6-1 项目水平衡图（单位：t/d） 2.7 厂区平面布置 项目 1F 厂房设有拌料、造粒、挤出成型（拉板）、印刷、烘干、模切、钉箱、破碎、原料暂存区、成品暂存区、化学品仓库等区域；2F 主要为办公室。 厂房大门设在南侧，与园区内部道路相通。项目周边交通便利，可满足消防及车辆通行要求。 项目生产设备均安置在厂房内。项目生产工艺较为简单，建设单位根据节约用地、节约能源的原则，合理安排各设备的布置，工艺流程顺畅，功能明确。生产车间平面布局合理，功能区分明确。项目厂区平面及厂房各层平面布置，详见附图 4、附图 4-1、附图 4-2。
工艺流程和产排污环节	2.8 项目生产工艺流程及产污环节 （1）项目水暖卫浴产品包装箱生产工艺流程及产污环节详见图 2.8-1。 图 2.8-1 项目水暖卫浴产品包装箱生产工艺流程及产污环节图 备注：G 代表废气、S 代表固废、N 代表噪声。 工艺流程简述：

(2) 项目样品工艺流程及产污环节详见图 2.8-2。

图 2.8-2 项目样品工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

(3) 产污环节：

产污环节及污染治理措施汇总如下：

表 2.8-1 本项目产污环节分析一览表

类型	污染源名称		产污环节	主要污染因子	环保措施
废水	W1	生活污水	职工生活	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	拟经出租方化粪池预处理达标后，通过市政污水管网，纳入南安市污水处理厂处理
废气	G1	拌料粉尘	拌料	颗粒物	拟由集气罩收集，经袋式除尘设施处理达标后，通过排气筒（DA001）排放
	G2	造粒废气	造粒	非甲烷总烃	拟由集气罩收集，经二级活性炭吸附装置处理达标后，通过排气筒（DA002）排放
	G3	挤出成型（拉板）废气	挤出成型（拉板）	非甲烷总烃	拟由集气罩收集，与造粒废气一同汇入二级活性炭吸附装置处理达标后，通过排气筒（DA002）排放
	G4	印刷、烘干废气	印刷、烘干	非甲烷总烃	拟由集气罩收集，与造粒、挤出成型（拉板）废气一同汇入二级活性炭吸附装置处理达标后，通过排气筒（DA002）排放
	G5	破碎粉尘	破碎	颗粒物	拟由集气罩收集，经与拌料废气同套袋式除尘设施处理达标后，通过排气筒（DA001）排放
	G6	UV 打印废气	UV 打印	非甲烷总烃	无组织排放至相对密闭的车间（门、窗关闭）
噪声	N	生产设备噪声	设备传动	Leq（A）	合理布局、厂房隔声、设备维护、选用低噪声设备
固体废物	S1	挤出成型（拉板）废边角料	挤出成型（拉板）	挤出成型（拉板）废边角料	拟集中收集，送至破碎间用破碎机破碎成接近粉状，再回用于挤出成型（拉板）工序
	S2	模切废边角料	模切	模切废边角料	
	S3	检验废次品	检验	检验废次品	

	S4	废包装袋	生产过程	废包装袋	拟集中收集暂存于一般工业固废暂存场所，并外售给可回收利用部门回用
	S5	袋式除尘设施收集到的粉尘	废气处理	袋式除尘设施收集到的粉尘	拟集中收集暂存于一般工业固废暂存场所，并外售给可回收利用部门回用
	S6	废抹布	印刷机擦拭	废抹布	拟集中收集，暂存于危险废物暂存间，并委托有资质单位处置
	S7	废活性炭	废气处理	废活性炭	拟集中收集，暂存于危险废物暂存间，并委托有资质单位处置
	生活垃圾		职工	生活垃圾	委托环卫部门统一清运处理
	原料空桶		生产过程	/	定期由生产厂家回收利用
2.9 物料平衡					
项目物料平衡详见图 2.9-1。					
图 2.9-1 项目物料平衡图					
与项目有关的原有环境污染问题	项目所租赁的厂房原先并无开展生产活动，地面无污染痕迹，不存在原有环境污染问题。				

表 3.1-2 《大气污染物综合排放标准详解》（摘录）			
污染物名称	取值时间	标准值（ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）	标准来源
非甲烷总烃	短期平均	2000	《大气污染物综合排放标准详解》

表 3.1-3 《环境空气质量标准》（摘录）		
污染物项目	平均时间	浓度限值
		二级
总悬浮颗粒物（TSP）	年平均	200 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
	24 小时平均	300 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

3.1.2 大气环境质量现状

（1）基本污染物质量现状

根据泉州市南安生态环境局 2025 年 3 月发布的《南安市环境质量分析报告（2024 年度）》，2024 年，全市环境空气质量综合指数 2.08，同比改善 7.6%，空气质量优良率 98.4%，与去年持平。全年有效监测天数 366 天，一级达标天数 279 天，占比 76.2%，一级达标天数比去年增加 66 天。二级达标天数为 81 天，占比 22.1%。污染天数 6 天，均为轻度污染，中度污染天数从去年的 2 天下降为 0。综合月度指数除 1 月、8 月、12 月同比升高外，其余月份均同比下降。

PM_{2.5}、PM₁₀、SO₂、NO₂ 年均浓度分别为 13 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、24 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、6 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、13 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，CO₂₄ 小时平均第 95 百分位数、O₃ 日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数分别为 0.8 mg/m^3 、120 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。SO₂、CO₂₄ 小时平均第 95 百分位数年均值与上年一致，NO₂ 年均值同比上升 160%，PM_{2.5}、PM₁₀、O₃ 日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数分别同比下降 27.8%、35.2%、4.8%。O₃ 日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 二级标准、其余评价指标满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 一级标准。特别是 PM_{2.5} 年均值，多年来首次达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 一级标准。

综上，项目所在区域基本污染物质量现状良好，属于大气环境达标区。

（2）其他污染物质量现状

①非甲烷总烃

根据建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行），排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值的特征污染物时，可引用相

关的有效的监测数据或无相关数据时，可选择进行监测，鉴于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中无非甲烷总烃的标准限值，因此本项目非甲烷总烃可不进行环境空气质量现状监测。

②总悬浮颗粒物（TSP）

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，可引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据。

为了了解项目所在区域总悬浮颗粒物（TSP）环境空气质量现状情况，本项目引用我单位委托泉州安嘉环境检测有限公司对贵峰村进行环境空气质量现状监测的数据（《环境质量现状监测项目》（报告编号：泉安嘉测〔2024〕110904 号），详见附件 10）。

检测单位于 2024 年 11 月 09 日～11 月 11 日对贵峰村进行总悬浮颗粒物（TSP）环境空气质量现状监测。该监测点位位于本项目东南侧，距离约 4.942km，在本项目周边 5km 范围内；现状监测数据属于近期（三年内）的监测数据，因此本项目引用的监测数据有效。具体监测点位见附图 10，监测结果见下表 3.1-4。

表 3.1-4 TSP 环境空气质量现状监测结果 单位：μg/m³

监测时间	监测点位	监测项目	监测结果	评价标准

根据表 3.1-3 监测结果，TSP 现状监测值小于相应的质量浓度限值，因此评价区域大气环境质量状况良好。

3.2 水环境

3.2.1 水环境质量标准

项目周边地表水体为西溪，位于项目西南侧，距离约 1.022km。根据《泉州市地表水环境功能区类别划分方案修编》，西溪水环境功能区划为鱼虾类越冬场、洄游通道、水产养殖区、游泳区、一般工业用水、农业用水、一般景观要求水域，水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，详见表 3.2-1。

表 3.2-1 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）（摘选）			
标准名称	适用类别	标准限值	
		项目	标准值
《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）	III类标准	pH	6～9（无量纲）
		高锰酸盐指数	≤6mg/L
		化学需氧量（COD）	≤20mg/L
		五日生化需氧量（BOD ₅ ）	≤4mg/L
		溶解氧	≥5mg/L
		氨氮（NH ₃ -N）	≤1.0mg/L

3.2.2 水环境质量现状

根据泉州市南安生态环境局 2025 年 3 月发布的《南安市环境质量分析报告（2024 年度）》，2024 南安境内国控监测断面共 4 个，分别是石碇丰州桥、山美水库库心、康美桥、霞东桥，每月组织监测，全年监测 12 次。山美水库（库心）年度水质类别为 II 类，其他断面为 III 类，各断面水质均与去年持平。2024 年我市省控监测断面 4 个，分别是山美水库（出口）、港龙桥、军村桥、芙蓉桥。省控断面逢单月监测，全年监测 6 次。港龙桥断面全年水质类别保持 II 类，山美水库（出口）从去年的 II 类下降至 III 类，军村桥、芙蓉桥保持 III 类。主要流域水质保持优良，8 个国、省控断面水质均达 III 类或以上，满足相应的考核目标，境内流域水质状况优。

综上所述，项目周边地表水西溪水质符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水质标准，项目所在区域周边地表水体水质状况良好。

3.3 声环境

3.3.1 声环境质量标准

本项目选址于福建省泉州市南安市茂盛路 3020 号数字化卫浴产业园 7 号楼 101 室，位于扶茂工业区内，项目声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准限值，详见表 3.3-1。

表 3.3-1 《声环境质量标准》（GB3096-2008）（摘录） 单位：dB（A）		
类别	昼间	夜间
3 类	65	55

3.3.2 声环境质量现状

项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》中的具体编制要求，本项目可不开展

	声环境质量现状监测。																				
环 境 保 护 目 标	3.4 环境保护目标																				
	（1）大气环境保护目标																				
	项目厂界外 500m 范围内大气环境保护目标见表 3.4-1。																				
	表 3.4-1 大气环境保护目标一览表																				
	<table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>保护对象</th><th>保护内容</th><th>环境功能区</th><th>相对厂址方位</th><th>相对厂界距离/m</th></tr><tr><td>1</td><td>溪州村</td><td>居民区</td><td>人群</td><td rowspan="2">《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准及 2018 年修改清单</td><td>东侧</td><td>约 256</td></tr><tr><td>2</td><td>珠渊村</td><td>居民区</td><td>人群</td><td>西南侧</td><td>约 494</td></tr></table>	序号	名称	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m	1	溪州村	居民区	人群	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准及 2018 年修改清单	东侧	约 256	2	珠渊村	居民区	人群	西南侧	约 494
	序号	名称	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m														
	1	溪州村	居民区	人群	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准及 2018 年修改清单	东侧	约 256														
	2	珠渊村	居民区	人群		西南侧	约 494														
	（2）声环境保护目标																				
	项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。																				
（3）地表水环境保护目标																					
项目所在区域周边地表水体为西溪，水体功能为一般排洪、农业用水、一般景观求，不涉及饮用水源用途。																					
（4）地下水环境保护目标																					
项目厂界外延 500m 范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源分布，不涉及地下水环境保护目标。																					
（5）生态环境保护目标																					
项目用地范围已为建成厂区，不涉及生态环境保护目标。																					
污 染 物 排 放 控 制 标 准	3.5 污染物排放控制标准																				
	3.5.1 废气污染物排放标准																				
	项目废气污染源主要为拌料废气（颗粒物）、破碎废气（颗粒物）、造粒废气（以非甲烷总烃表征）、挤出成型（拉板）废气（以非甲烷总烃表征）、印刷、烘干废气（以非甲烷总烃表征）、UV 打印废气（以非甲烷总烃表征）。																				
	根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ 1122-2020），项目拌料、破碎过程产生的颗粒物，造粒、挤出成型（拉板）产生的有机废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 4、表 9 排放限值，详见下表。																				
	表 3.5-1 《合成树脂工业污染物排放标准》（摘录）																				

序号	污染物项目	排放限值 mg/m³	污染物排放监控位置
1	颗粒物	30	车间或生产设施排气筒
		1.0	企业边界
2	非甲烷总烃	100	车间或生产设施排气筒
		4.0	企业边界

备注：本项目拟设 1 根粉尘废气排气筒（DA001），1 根有机废气排气筒（DA002），排气筒高度均为 15m。

项目印刷、烘干产生的有机废气执行《印刷行业挥发性有机物排放标准》（DB35/ 1784-2018）中表 1、表 2、表 3 浓度限值；UV 打印有机废气执行《印刷行业挥发性有机物排放标准》（DB35/ 1784-2018）中表 2、表 3 浓度限值，详见下表。

表 3.5-2 《印刷行业挥发性有机物排放标准》（摘录）		
污染物项目	最高允许排放浓度 mg/m³	最高允许排放速率 kg/h
非甲烷总烃	50	1.5
	8.0（厂区内监控点浓度限值）	/
	2.0（企业边界监控点浓度限值）	/

由于项目造粒、挤出成型（拉板）、印刷、烘干等废气通过同根排气筒（DA002）排放，因此本项目非甲烷总烃有组织排放、无组织排放浓度限值从严执行，即非甲烷总烃有组织排放限值为 50mg/m³、厂界无组织排放限值为 2.0mg/m³、厂区内无组织排放 1h 平均浓度值为 8.0mg/m³。

非甲烷总烃厂区内无组织监控点处任意一次浓度值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 中排放限值要求，具体详见下表：

表 3.5-3 非甲烷总烃厂区内无组织排放限值			
污染物项目	排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	10 mg/m³	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	30 mg/m³	监控点处任意一次浓度值	

3.5.2 废水污染物排放标准

项目职工生活污水拟经出租方化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准（其中 NH₃-N 参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级标准）后排入市政污水管网，纳入南安市污水处理厂处理，污水处理厂尾水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 排放标准，具体见表 3.5-4。

	表 3.5-4 废水中污染物执行标准一览表 单位: mg/L		
	标准名称	项目	标准限值
	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 三级标准	pH	6-9 (无量纲)
		化学需氧量	500
		生化需氧量	300
		悬浮物	400
	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 等级标准	氨氮	45
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 表 1 一级 A 标准	pH	6-9 (无量纲)
		化学需氧量	50
		生化需氧量	10
		悬浮物	10
		氨氮	5
	3.5.3 噪声排放标准		
	项目四周厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值, 具体见表 3.5-5。		
	表 3.5-5 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB (A)		
	类别	昼间	夜间
	3 类	65	55
	3.5.4 固体废物排放标准		
	一般工业固体废物在厂区内暂时贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020), 应满足防雨淋、防扬散和防渗漏的要求; 危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 的要求; 生活垃圾处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 4 月 29 日修订) “第四章生活垃圾” 的相关规定。		
总量控制指标	3.6 总量控制指标		
	根据《泉州市环保局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》(泉环保总量〔2017〕1 号) 文件, 项目生活污水不纳入排污权交易范畴, 无需购买相应的排污交易权指标, 不纳入建设项目主要污染物排放总量指标管理范围。		
	项目污染物排放总量控制指标见下表:		

表 3.6-1 污染物排放总量情况表						
污染物名称			产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	总量控制 (t/a)
废气	有组织	VOCs	0.4400	0.3300	0.1100	0.2641
	无组织	VOCs	0.1101	0	0.1101	
合计		VOCs	0.5501	0.3300	0.2201	

由上表可知，项目 VOCs 总排放量为 0.2201t/a，根据《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知（闽政〔2020〕12 号）》、《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文[2021]50 号)等文件的要求，属于泉州重点控制区涉新增 VOCs 排放项目，可实施倍量替代，因此本项目 VOCs 总量控制指标参照 1.2 倍进行控制，则项目需要申请的 VOCs 总量指标量为 0.2641t/a。

泉州市南安生态环境局于 2025 年 04 月 18 日同意从福建南安市威标狼鞋服有限公司减排量调剂 0.2641 吨/年 VOCs，详见附件 18。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

运营期环境影响和保护措施

项目租赁南安市柳源创新谷企业管理有限公司的闲置厂房，厂房已建成。项目施工期不需要进行装修，只需进行简单的设备安装，没有土建和其他施工，因此施工期对周边环境的影响主要是设备安装时发出的噪声。项目施工期噪声防治措施为：合理安排设备安装的时间；在设备安装时加强管理，设备安装过程中应注意轻拿轻放。项目施工期噪声影响是暂时性的，在采取相应的管理措施后可减至最低，并将随着施工期的结束而消失。

4.1 运营期环境影响和保护措施

4.1.1 废气

4.1.1.1 废气源强核算过程

项目废气污染源主要为拌料废气、破碎废气、造粒废气、挤出成型（拉板）废气、印刷、烘干废气、UV 打印废气。

（1）拌料废气

项目原料碳酸钙为粉末状，拌料过程会产生粉尘废气。

《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中的《292 塑料制品行业系数手册》无颗粒物的产污系数，由于项目碳酸钙粉和混凝土粉均为粉末状，具有一定的流动性，便于加工和混合，形态具有相似性，因此本项目拌料粉尘产污系数参照《逸散性工业粉尘控制技术》（中国环境科学出版社）中“表 22-1 混凝土分批搅拌厂的逸散尘排放因子”产污系数进行核算，具体如下：

产品名称	原料名称	工艺名称	污染物指标	单位	产污系数
水暖卫浴产品包装箱	碳酸钙粉	拌料	颗粒物	千克/吨-原料	0.12

项目碳酸钙粉用量为 4800 t/a，则拌料粉尘产生量为 0.5760 t/a（0.1714 kg/h）。

项目生产车间为相对密闭车间（门、窗关闭），项目拟在拌料机上方安装集气罩，拌料废气拟由集气罩收集，经袋式除尘设施处理达标后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA001）排放。

集气罩废气收集效率为 80%，其余 20%为无组织排放。袋式除尘设施对颗粒物的处理效率为 95%，配套风机总风量为 1500m³/h。拌料粉尘经处理后有组织排放量为 0.0230t/a，排放速率为 0.0068kg/h，排放浓度为 4.53mg/m³；无组织排放量为

0.1152t/a，排放速率为 0.0343kg/h。

(2) 造粒、挤出成型（拉板）废气

项目使用 PP 聚丙烯原米作为原料，在造粒、挤出成型（拉板）过程中会产生有机废气，本项目以非甲烷总烃表征。

项目造粒、挤出成型（拉板）有机废气产生系数参照《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法（1.1 版）》（2015 年 11 月）中的塑料皮、板、管材制造工序单位排放系数 0.539kg/t 原料。项目 PP 聚丙烯原米用量为 1000t/a，则造粒、挤出成型（拉板）有机废气产生量为 0.539t/a（0.1604kg/h）。

项目生产车间为相对密闭车间（门、窗关闭），项目拟在造粒机上方、挤出成型（拉板）设备（中空板生产线）进出口上方安装集气罩，集气罩收集效率为 80%，其余 20%为无组织排放。

造粒、挤出成型（拉板）有机废气拟由集气罩收集，经二级活性炭吸附装置处理达标后，通过排气筒（DA002）排放。

根据《上海市工业固定源挥发性有机物治理技术指引》，活性炭吸附对有机废气的去除率在 90%以上，考虑到废气处理过程处理设施的磨损，本项目取 50%。单级活性炭吸附装置去除率 50%，本项目使用二级活性炭吸附装置，其总处理效率为 75%，配套风机总风量为 10000m³/h。造粒、挤出成型（拉板）有机废气经处理后排放情况详见下表。

表 4.1-2 造粒、挤出成型（拉板）废气排放情况汇总一览表

产生工序	排放方式	污染物	产生情况		排放情况			排放时间/h
			产生量 t/a	产生速率 kg/h	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³	
造粒、挤出成型（拉板）	有组织	非甲烷总烃	0.4312	0.1283	0.1078	0.0321	3.21	3360
	无组织	非甲烷总烃	0.1078	0.0321	0.1078	0.0321	/	

(3) 印刷、烘干废气

根据建设单位提供的水性油墨化学品安全技术说明书，项目水性油墨的成分为：丙烯酸乳液 48%、有机颜料 48%、去离子水 2%、水性蜡浆 1.8%、有机消泡剂 0.2%。根据建设单位提供的水性油墨 VOCs 含量检测报告，项目水性油墨 VOCs 含量为 0.9%（以非甲烷总烃表征），项目水性油墨使用量为 1t/a，则水性油墨有机废气产

生量为 0.009t/a（0.0027kg/h）。

项目部分产品需要上光油增加产品表面的亮度。项目光油为水性光油，根据建设单位提供的水性光油成分说明书，其主要成为：水性丙烯酸乳液 98%、水性微分蜡 1.8%、水性消泡剂 0.2%。水性光油挥发性有机废气主要来源于水性消泡剂，本项目按水性消泡剂全部挥发计。项目水性光油使用量为 1t/a，则水性光油有机废气产生量为 0.002t/a。

项目需要上水性光油的产品较少，上水性光油的年工作时间按 400 小时核算，则水性光油有机废气产生速率为 0.005kg/h。

项目印刷后需要进行烘干，烘干使用电能作为能源，烘干温度约 70℃，烘干会产生有机废气，与印刷废气一同收集处理。

项目生产车间为相对密闭车间（门、窗关闭），项目拟在印刷机上方安装集气罩，集气罩收集效率为 80%，其余 20%为无组织排放。

印刷、烘干废气拟由集气罩收集，与造粒、挤出成型（拉板）废气一同汇入二级活性炭吸附装置处理达标后，通过排气筒（DA002）排放。

水性油墨、水性光油废气经处理后产排情况如下：

水性油墨：有机废气有组织产生量为 0.0072t/a（0.0021kg/h），经处理后排放量为 0.0018t/a（0.0005kg/h）；无组织排放量为 0.0018t/a（0.0005kg/h）。

水性光油：有机废气有组织产生量为 0.0016t/a（0.004kg/h），经处理后排放量为 0.0004t/a（0.001kg/h）；无组织排放量为 0.0004t/a（0.001kg/h）。

印刷废气经处理后总排放情况详见下表。

表 4.1-3 印刷废气总排放情况汇总一览表

产生 工序	排放 方式	污染物	产生情况		排放情况		
			产生量 t/a	产生速率 kg/h	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
印刷	有组织	非甲烷总 烃	0.0088	0.0061	0.0022	0.0015	0.15
	无组织	非甲烷总 烃	0.0022	0.0015	0.0022	0.0015	/

（4）UV 打印废气

项目生产需要先做出样品，将挤出成型（拉板）后的半成品塑料板，送至 UV 打印机印刷，UV 打印机使用 UV 墨水，利用紫外线干燥油墨，有少量的有机废气（以非甲烷总烃表征）产生。

根据建设单位提供的 UV 墨水化学品安全技术说明书，其成分主要为：丙烯酸树脂 45~75%、环三羟甲基丙烷甲缩醛丙烯酸酯 10~23%、丙氧化新戊二醇二丙烯酸酯 10~20%、光引发剂 TPO 4~8%、颜料（红、黑等）0~5%。

根据建设单位提供的 UV 墨水 VOCs 含量检测报告，项目使用的 UV 墨水中 VOCs 含量为 1.3%。项目 UV 墨水用量为 0.006t/a，则 UV 打印有机废气产生量为 0.000078t/a。项目每年需要打印样品数量约 200 个，数量较少，本项目 UV 打印年工作时间按 200 小时计，则 UV 打印有机废气产生速率为 0.00039kg/h。

根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019），“7.2.1 VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统”。本项目使用的 UV 墨水中 VOCs 含量为 1.3%，小于 10%，可不进行收集处理。本项目 UV 打印废气产生量极少，无组织排放至相对密闭的车间（门、窗关闭）。

（5）破碎废气

项目使用破碎机将挤出成型（拉板）、模切产生的废边角料、检验废次品等固废破碎成接近粉状，再回用于挤出成型（拉板）工序，该过程会产生粉尘废气。

项目废次品产生量约为产品产量的 0.01%，项目年产水暖卫浴产品包装箱 1200 万平方米（约 5799t/a），则废次品产生量约为 0.5799t/a。根据项目物料平衡分析计算，项目废边角料总产生量约为 1.2941t/a。

参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中的《4220 非金属废料和碎屑加工处理行业系数表》，废 PP 干法破碎颗粒物产生系数为 375 克/吨-原料，则破碎工序粉尘产生量为 0.0007t/a（0.0002kg/h）。

项目单独设置一间独立相对密闭的破碎间（门关闭），在破碎机上方安装集气罩，破碎粉尘拟由集气罩收集，经与拌料废气同套袋式除尘设施处理达标后，通过排气筒（DA001）排放。

集气罩废气收集效率为 80%，其余 20% 为无组织排放。配套风机总风量为 1500m³/h。项目破碎粉尘经处理后有组织排放量为 0.000028t/a，排放速率为 0.000008kg/h，排放浓度为 0.005mg/m³；无组织排放量为 0.00014t/a，排放速率为 0.00004kg/h。

(6) 废气源强核实汇总

项目废气源强核实汇总情况如下：

表 4.1-4 废气源强核实汇总情况一览表

产生 工序	排放 方式	污染物	产生情况		排放情况		
			产生量 t/a	产生速率 kg/h	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
拌料	有组织	颗粒物	0.4608	0.1371	0.0230	0.0068	4.53
	无组织	颗粒物	0.1152	0.0343	0.1152	0.0343	/
造粒、挤出成型 (拉板)	有组织	非甲烷总烃	0.4312	0.1283	0.1078	0.0321	3.21
	无组织	非甲烷总烃	0.1078	0.0321	0.1078	0.0321	/
印刷、烘干	有组织	非甲烷总烃	0.0088	0.0061	0.0022	0.0015	0.15
	无组织	非甲烷总烃	0.0022	0.0015	0.0022	0.0015	/
UV 打印	无组织	非甲烷总烃	0.000078	0.00039	0.000078	0.00039	/
破碎	有组织	颗粒物	0.00056	0.00017	0.000028	0.000008	0.005
	无组织	颗粒物	0.00014	0.00004	0.00014	0.00004	/
DA001 排气筒	有组织	颗粒物	0.4614	0.1373	0.0230	0.0068	4.54
DA002 排气筒	有组织	非甲烷总烃	0.4400	0.1344	0.1100	0.0336	3.36
车间	无组织	颗粒物	0.1153	0.0343	0.1153	0.0343	/
		非甲烷总烃	0.1101	0.0340	0.1101	0.0340	/

项目废气治理设施情况，详见表 4.1-5。

表 4.1-5 废气治理设施情况一览表

产排污 环节	污染物 种类	排放 形式	治理设施				
			处理工艺	处理能力/m ³ /h	收集效率/%	治理工艺去除效率/%	是否为可行技术
拌料、破碎	颗粒物	有组织	袋式除尘设施	1500	80	95	是
造粒、挤出成型（拉板）、印刷、烘干	非甲烷总烃	有组织	二级活性炭吸附装置	10000	80	75	是

4.1.1.2 废气排放口情况

废气排放口情况详见表 4.1-6。

表 4.1-6 废气排放口基本情况一览表（点源）

排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口类型	地理坐标	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	排气温度/℃	排放标准
DA001	粉尘废气排放口	颗粒物	一般排放口	经度：118.33372°， 纬度：25.02718°	15	0.2	20	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）
DA002	有机废气排放口	非甲烷总烃	一般排放口	经度：118.33365°， 纬度：25.02721°	15	0.6	25	《印刷行业挥发性有机物排放标准》（DB35/1784-2018）

4.1.1.3 废气达标情况分析

废气达标情况分析详见表 4.1-7。

表 4.1-7 废气排放达标情况一览表

排放源		排放因子	排放情况		排放标准限值		达标情况
			排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	浓度限值 (mg/m³)	
DA001 粉尘废气 排放口	有组织	颗粒物	0.0068	4.54	/	30	达标
DA002 有机废气 排放口	有组织	非甲烷 总烃	0.0336	3.36	1.5	50	达标
生产车间	无组织	颗粒物	0.0343	/	/	1.0（厂界）	/
	无组织	非甲烷 总烃	0.0340	/	/	2.0（厂界）	/
					/	8.0(监控点 处 1h 平均 浓度值)	/
					/	30（监控点 处任意一 次浓度值）	/

项目废气经处理后，颗粒物排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 4、表 9 排放限值要求；非甲烷总烃排放符合《印刷行业挥发性有机物排放标准》（DB35/1784-2018）中表 1、表 2、表 3 浓度

限值要求及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 中非甲烷总烃厂区内无组织监控点处任意一次浓度值要求。

4.1.1.4 运营期废气环境监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021）、《排污单位自行监测技术指南 印刷工业》（HJ 1246-2022）要求，项目废气监测计划如下：

表 4.1-8 废气监测计划一览表

要素	监测位置	监测项目	监测频次	监测负责单位
废气	DA001 粉尘废气排放口	颗粒物	1 次/年	委托专业监测单位
	DA002 有机废气排放口	非甲烷总烃	1 次/半年	
	厂界	非甲烷总烃	1 次/年	
	厂区内	非甲烷总烃	1 次/年	

4.1.1.5 污染物非正常排放量核算

非正常排放是指生产过程中开停工（炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。

项目废气非正常工况排放主要为废气处理设施故障，因处理设施老化或者损坏，导致处理效率下降，而出现废气未经有效处理直接排放，环评分析最不利情况，即处理效率为 0，未收集废气按正常工况无组织排放量核算。废气非正常排放量核算见表 4.1-9。

表 4.1-9 废气非正常排放量核算

污染源	非正常排放原因	排放形式	污染物	非正常排放速率 (kg/h)	非正常排放浓度 (mg/m ³)	单次持续时间 (h)	年发生频次 (次)	应对措施
DA001 粉尘废气排放口	袋式除尘设施老化或损坏	有组织	颗粒物	0.1373	91.51	1.0	1	立即停止作业
DA002 有机废气排放口	二级活性炭吸附装置老化或损坏	有组织	非甲烷总烃	0.1344	13.44	1.0	1	立即停止作业

4.1.1.6 废气治理措施评述

(1) 有组织废气处理措施评述

项目生产车间为相对密闭车间（门、窗关闭），拌料、破碎等工序产生的废气经各自的集气罩收集，一同汇入袋式除尘设施处理达标后，通过排气筒（DA001）排放；造粒、挤出成型（拉板）、印刷、烘干等工序产生的废气，经各自的集气罩收集，一同汇入二级活性炭吸附装置处理达标后，通过排气筒（DA002）排放。

袋式除尘器：项目袋式除尘器原理为含尘气体通过过滤袋滤去其中的粉尘颗粒的分离捕集装置，是过滤式除尘器的一种，待净化废气通过袋式除尘器时，粉尘颗粒被滤层捕集留在滤层中，得到净化的气体排放。捕集后的滤料经清灰、再生后可重复利用。袋式除尘属于《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ 1122-2020）中塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术。

项目粉尘废气经处理后，颗粒物排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 4、表 9 排放限值要求。

二级活性炭吸附装置：项目二级活性炭吸附装置是利用活性炭高度发达的孔隙构造吸附异味粒子。由于固体表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此，当固体表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在固体表面，利用固体表面的吸附能力，使废气与大表面的多孔性固体物质相接触，废气中的污染物被吸附在固体表面上，使其与气体混合物分离，达到净化目的。而活性炭是一种多孔性的含炭物质，它具有高度发达的孔隙构造，活性炭的多孔结构为其提供了大量的表面积，能与气体（杂质）充分接触，从而赋予了活性炭所特有的吸附性能，使其非常容易达到吸附杂质的目的，是一种十分优良的吸附材料。本项目拟使用蜂窝活性炭，碘值 $\geq 800\text{mg/g}$ ，符合《泉州市生态环境局关于印发泉州市 2020 年挥发性有机物治理攻坚实施方案的通知》（泉环保大气〔2020〕5 号）要求。

根据《上海市工业固定源挥发性有机物治理技术指引》，活性炭吸附对有机废气的去除率在 90%以上，考虑到废气处理过程处理设施的磨损，本项目取 50%。单级活性炭吸附装置去除率 50%，本项目使用二级活性炭吸附装置，其总处理效率为 75%。项目有机废气经处理后，非甲烷总烃排放符合《印刷行业挥发性有机物排放标准》（DB35/ 1784-2018）中表 1、表 2、表 3 浓度限值要求及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 中非甲烷总烃厂区内无组织监控点处任意一次浓度值要求。

(2) 无组织废气污染防治措施评述

项目无组织废气排放源有拌料、破碎、造粒、挤出成型（拉板）、印刷、烘干、UV 打印无组织废气。

为减少生产车间无组织废气排放，建议采取以下措施：

①在生产过程中生产车间应保持相对密闭（门、窗关闭）。

②水性油墨、水性光油应送至印刷机设备旁方能打开；UV 墨水应送至 UV 打印设备旁方能打开；未使用完的水性油墨、水性光油、UV 墨水应及时密封，放于化学品仓库保存。

③加强生产管理，按相关要求合理安装拌料、破碎、造粒、挤出成型（拉板）、印刷等工序废气收集装置，在不影响生产的前提下，应将集气装置尽可能包围并靠近污染源，减小集气范围，以保证生产过程中废气的收集效率，以减少无组织废气的排放。

④定期检查设备、管道、集气装置等，避免出现破损现象，降低无组织废气散逸。

⑤加强员工的培训和管理，规范操作流程，以减少人为原因造成的废气无组织排放，杜绝非正常工况发生，避免非正常排放出现后才采取维护措施。

⑥废气收集、治理设施应提前开机、延迟停机，最大限度收集车间内游离的废气。

4.1.1.7 大气影响分析

根据《南安市环境质量分析报告（2024 年度）》，项目所在区域大气环境质量现状状况良好，具有一定的大气环境容量。项目周边主要为工业企业，离环境保护目标较远。项目废气在采取有效的环保措施下，废气有组织及无组织排放均可到达相对应的标准限值要求，因此项目废气排放对周边大气环境影响不大。

4.1.1.8 大气环境保护距离

大气环境保护距离是为保护人群健康，减少正常排放条件下大气污染物对居住区的环境影响，在项目场界以外设置的环境防护距离。大气环境保护距离范围内不应有长期居住的人群。计算结果详见下表：

表 4.1-10 大气环境保护距离计算结果一览表

位置	污染物	排放速率 (kg/h)	平均风速 (m/s)	执行标准 (mg/m ³)	计算大气防护距离
生产车间	颗粒物	0.0343	1.6	0.9	无超标点
	非甲烷总烃	0.0340	1.6	2.0	无超标点

根据上表可知，项目颗粒物、非甲烷总烃大气防护距离无超标点，因此项目无需设置大气环境保护距离。

4.1.1.9 卫生防护距离

卫生防护距离是指产生有害因素的部门（车间或工段）的边界至居住区边界的最小距离，卫生防护距离范围内不应设置居住性建筑物。

项目废气无组织排放的污染物主要为颗粒物、非甲烷总烃。

颗粒物环境空气质量标准数值本评价参照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的 TSP（总悬浮颗粒物）二级标准 24 小时平均浓度限值的 3 倍值，即 0.9mg/m³；项目非甲烷总烃环境空气质量标准数值参照《大气污染物综合排放标准详解》中浓度限值，即 2.0mg/m³。本评价依据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）中规定的方法及当地的污染物气象条件计算项目卫生防护距离，其计算公式具体如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中：

Q_c —大气有害物质的无组织排放量，kg/h。

C_m —大气有害物质环境空气质量的标准限值，mg/m³；

L —大气有害物质卫生防护距离初值，m；

r —大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径，m。根据该生产单元占地面积 S （m²）计算， $r = (S/\pi)^{0.5}$ ；

A 、 B 、 C 、 D —卫生防护距离初值计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近 5 年平均风速及大气污染源构成类别从表 4.1-11 查取。

表 4.1-11 卫生防护距离计算系数

计算系数	工业企业所在地区近五年平均风速 m/s	L≤1000 m			1000<L≤2000 m			L>2000 m		
		工业企业大气污染源构成类别注								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	110
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

注：工业企业大气污染源分为三类

I类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，大于标准规定的允许排放量的三分之一者；

II类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，小于标准规定的三分之一，或是虽无排放同种大气污染物之排气筒共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定；

III类：无排放同种有害物质的排气筒与无组织源共存，且无组织排放的有害物质的容许浓度是按慢性反应指标确定者。

项目无组织废气污染物为颗粒物、非甲烷总烃。本项目以整个生产车间为污染面源。根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）第4条规定“当目标企业无组织排放存在多种有毒有害污染物时，基于单个污染物的等标排放量计算结果，优先选择等标排放量最大的污染物为企业无组织排放的主要特征大气有害物质。当前两种污染物的等标排放量相差在10%以内时，需要同时选择这两种特征大气有害物质分别计算卫生防护距离初值”。

经计算，颗粒物等标排放量为38111.1m³/h，非甲烷总烃等标排放量17000m³/h，等标排放量相差>10%，因此本项目选取颗粒物为项目无组织排放的主要特征大气有害物质。项目所在地区全年平均风速1.6m/s，卫生防护距离计算结果见表4.1-12。

表 4.1-12 卫生防护距离计算结果

污染源	污染物	C _m (mg/m ³)	Q _c (kg/h)	参数A	参数B	参数C	参数D	卫生防护距离 计算值 (m)	卫生防护距离 (m)
车间	颗粒物	0.9	0.0343	400	0.01	1.85	0.78	0.524	50

根据上表计算结果可知，项目颗粒物卫生防护距离计算值小于50m，卫生防护

距离终值均取 50m。本项目卫生防护距离终值为项目厂房边界 50m 范围内。

项目卫生防护距离内主要为工业企业，无环境敏感目标。项目卫生防护距离图，详见附图 5。

4.1.2 废水

4.1.2.1 废水污染物源强核算

项目冷却水循环使用不外排，外排废水主要为职工生活污水。

(1) 职工生活污水

经水平衡分析，本项目职工生活污水排放量为 1.32t/d（369.6t/a），生活污水水质情况大体为：COD：400mg/L、BOD₅：250mg/L、SS：200mg/L、NH₃-N：30mg/L、pH：6.5-8.0。

项目职工生活污水拟经出租方化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准（其中 NH₃-N 参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级标准）后排入市政污水管网，纳入南安市污水处理厂处理。

项目废水污染物产排情况，详见表 4.1-13。

表 4.1-13 项目废水污染物产排情况一览表

产 排 污 环 节	类 别	污 染 物 种 类	污 染 物 产 生			治 理 措 施			排 放 形 式	污 染 物 排 放		
			废 水 产 生 量 t/a	产 生 浓 度 mg/L	产 生 量 t/a	工 艺	效 率 %	是 否 为 可 行 技 术		废 水 排 放 量 t/a	排 放 浓 度 mg/L	排 放 量 t/a
职 工	生 活 污 水	COD	369.6	400	0.1478	化 粪 池	15	是	间 接 排 放	369.6	50	0.0185
		BOD ₅		250	0.0924		15				10	0.0037
		SS		200	0.0739		35				10	0.0037
		NH ₃ -N		30	0.0111		3				5	0.0018

4.1.2.2 废水排放口基本情况

项目废水排放口基本情况见表 4.1-14。

表 4.1-14 项目废水排放口基本情况一览表

序号	排放口编号	排放口名称	地理坐标	排放去向	排放规律	排放方式	污染物种类	排放标准	
								标准来源	标准值 mg/L
1	DW001	厂区废水总排放口	经度： 118.33393° ，纬度： 25.02675°	南安市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	间接排放	pH	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准	6-9（无量纲）
							COD		500
							BOD ₅		300
							SS		400
							NH ₃ -N	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准	45

4.1.2.3 废水治理措施评述

项目冷却水循环使用不外排，外排废水主要为职工生活污水。职工生活污水拟经出租方化粪池预处理达标后，通过市政污水管网，纳入南安市污水处理厂处理。

（1）项目生产废水循环使用的可行性分析

项目使用冷却水对挤出成型（拉板）设备（中空板生产线）进行降温，为间接冷却，仅冷却设备，无接触产品。该过程无其他物质添加，基本不会对水质造成影响。冷却水循环使用，可节约大量水资源，减轻废水外排对周边地表水的影响，同时可取得较好的经济效益。因此项目冷却水循环使用可行。

（2）化粪池

项目生活污水经污水管道进入化粪池，三级化粪池由相连的三个池子组成，中间由过粪管联通，主要是利用厌氧发酵、中层过粪和寄生虫卵比重大于一般混合液比重而易于沉淀的原理，粪便在池内经过 30 天以上的发酵分解，中层粪液依次由 1 池流至 3 池，以达到沉淀或杀灭粪便中寄生虫卵和肠道致病菌的目的，第 3 池粪液成为优质化肥。

（3）纳入园区化粪池可行性分析

建设单位租赁已建设完成的厂房，基础设施化粪池已建设完成，生活污水拟排入园区化粪池预处理，根据建设单位提供资料，园区的化粪池总容积为 50m³，园区内其他企业排入化粪池的废水量约 9.82t/d，剩余处理能力为 40.18t/d，尚有余量可接纳，本项目生活污水排放量为 1.32t/d，所占比例很小，项目纳入园区化粪池可行，

不会对化粪池正常运行产生影响。

化粪池处理效果详见表 4.1-15。

表 4.1-15 化粪池处理效果

污染物	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	SS (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)
源强浓度	400	250	200	30
污染物去除率 (%)	15	15	35	3
排放浓度	340	212.5	130	29.1
执行标准	500	300	400	45

项目职工生活污水经出租方化粪池预处理后可符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中表 4 三级标准 (其中 NH₃-N 可符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1B 等级标准), 因此项目化粪池处理生活污水措施可行。

(4) 生活污水依托南安市污水处理厂可行性

①处理能力可行性

南安市污水处理厂位于南安市柳城办事处象山村, 在防洪堤内侧, 通过 BOT 模式投资、运营管理, 由芳源环保(南安)有限公司负责运行。污水处理厂设计处理规模为 9.5 万 m³/d, 其中一、二期已建规模分别为 2.5 万 m³/d, 合计为 5.0 万 m³/d; 三期工程总规模为 4.5 万 m³/d, 分近、远两期实施, 近期规模为 2.5 万 m³/d (已建成运行), 远期规模为 2.0 万 m³/d。

南安市污水处理厂目前实际总处理规模为 7.5 万 m³/d, 项目生活污水排放量为 1.32m³/d, 仅占污水处理厂实际处理规模的 0.0018%, 所占比例很小, 不会对污水处理厂正常运行产生影响。

②项目污水纳入南安市污水处理厂可行性分析

A、管网衔接可行性

南安市污水处理厂位于柳城街道象山村, 主要服务范围有南安市市区、霞美镇、扶茂工业区及省新部分地区。本项目选址于福建省泉州市南安市茂盛路 3020 号数字化卫浴产业园 7 号楼 101 室, 在扶茂工业区内, 属于南安市污水处理厂规划的服务区范围。根据现场踏勘, 项目所在位置市政污水管网已完成铺设, 并已接入市政污水管网, 故项目生活污水经化粪池预处理达标后, 通过市政污水管网纳入南安市污水处理厂是可行。

B、处理工艺及设计进出水水质可行性分析

项目废水仅为职工生活污水，水质简单，无重金属及难降解污染物，生活污水经化粪池预处理后水质可达标排放，符合南安市污水处理厂进水水质要求。

南安市污水处理厂采用“粗格栅+细格栅及旋流沉砂池+多点进水多级 A/A/O 生物池+高效沉淀池+精密转筒滤池+接触消毒池”处理工艺，其出水水质为：COD $\leq$ 50mg/L，BOD₅ $\leq$ 10mg/L，SS $\leq$ 10mg/L，氨氮 $\leq$ 5mg/L，TP $\leq$ 0.5mg/L，尾水最终排入西溪。

因此，从污水处理厂工艺、处理能力及设计进出水水质分析，项目生活污水纳入南安市污水处理厂处理是可行的。

4.1.2.4 废水达标性结论

项目职工生活污水经出租方化粪池预处理后可符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准（其中 NH₃-N 可符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级标准）。

4.1.2.5 废水监测

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）要求，项目废水监测计划如下：

表 4.1-16 废水监测计划一览表

要素	监测位置	监测项目	监测频次	监测负责单位
废水	厂区废水总排放口 DW001	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮	一次/年	委托专业监测单位

4.1.3 噪声

4.1.3.1 噪声污染源源强分析

建设项目投入使用后噪声主要来源于生产设备工作时发出的噪声。主要噪声源强详见表 4.1-17。

表 4.1-17 项目噪声源强调查清单（室内声源）汇总表																								
建筑物名称	声源名称	数量 / 台	核算方法	（声压级/距声源距离） / （dB（A）/m）	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB（A）				持续时间/h	建筑物插入损失 / dB（A）	建筑物外噪声					
						X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北			东	南	西	北	建筑物外距离/m	
运营期环境影响和保护措施	生产厂房	拌料机	4	类比法	65/1	合理布局、厂房隔声、设备维护、选用低声设备	56.6	47.0	1.2	6.2	47.0	56.6	15.8	55.2	37.6	36.0	47.0	3360	15	40.2	22.6	21.0	32.0	1
		造粒机	2	类比法	70/1		54.1	47.0	1.2	8.7	47.0	54.1	15.8	54.2	39.6	38.3	49.0		15	39.2	24.6	23.3	34.0	1
		中空板生产线	6	类比法	70/1		52.1	47.0	1.2	10.7	47.0	52.1	15.8	57.2	44.3	43.4	53.8		15	42.2	29.3	28.4	38.8	1
		印刷机	2	类比法	70/1		56.3	45.1	1.2	6.5	45.1	56.3	17.7	56.8	39.9	38.0	48.1		15	41.8	24.9	23.0	33.1	1
		模切机	1	类比法	65/1		53.1	45.1	1.2	9.7	45.1	53.1	17.7	45.3	31.9	30.5	40.0		15	30.3	16.9	15.5	25.0	1
		空压机	1	类比法	80/1		52.1	49.3	1.2	10.7	49.3	52.1	13.5	59.4	46.1	45.7	57.4		15	44.4	31.1	30.7	42.4	1
		破碎机	2	类比法	75/1			5.3	25.8	1.2	57.5	25.8	5.3	37.0	42.8	49.8	63.5		46.6	400	15	27.8	34.8	48.5
	备注：以厂房西南角（经度：118.33302006°，纬度：25.02673227°）为坐标原点（0，0，0），东西方向为 X 轴、南北方向为 Y 轴。																							

运营 期环 境影 响和 保护 措施	为了评价项目厂界噪声达标情况，将噪声源作点声源处理，考虑车间内噪声向车间外传播过程中，近似地认为在半自由场中扩散。根据《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ2.4-2021）推荐的方法，噪声预测模式如下： ① 建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值（L_{eqg}）计算公式： $L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$ 式中： L_{eqg} 一声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)； L_{Ai}—i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)； T 一预测计算的时间段，s； t_i—i 声源在 T 时间段内的运行时间，s。 ② 预测点的预测等效声级（L_{eq}）计算公式： $L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}})$ 式中： L_{eqg} 一声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)； L_{eqb}—预测点的背景值，dB(A)。 ③ 只考虑几何发散衰减时，点声源在预测点产生的 A 声级计算公式： $L_{A(r)} = L_{A(r_0)} - 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right)$ 式中： $L_{A(r)}$ 一距离声源 r 米处的 A 声级值，dB(A)； $L_{A(r_0)}$—距离声源 r_0 米处的 A 声级值，dB(A)； r—衰减距离，m； r_0—距声源的初始距离，取 1 米。 则项目噪声对四周厂界的贡献预测结果详见表 4.1-18。
----------------------------------	---

表 4.1-18 厂界噪声贡献值预测结果 dB (A)

预测厂界	贡献值	达标值	达标情况
		昼间	
东侧厂界	53.6	65	达标
南侧厂界	41.2	65	达标
西侧厂界	55.0	65	达标
北侧厂界	46.9	65	达标

项目夜间不生产，因此本环评仅对项目昼间的噪声进行预测。根据预测结果分析，本项目为新建，项目评价量为贡献值，从项目评价量贡献值预测分析可知，项目四周厂界噪声贡献值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。因此在落实好相关防治措施的前提下，预计本项目营运期生产噪声对周围环境影响不大。

4.1.3.2 噪声污染防治措施

项目噪声污染防治措施如下：

- ①设备应尽量选购低噪声设备；
- ②减振：设备安装减振垫；
- ③隔声：作业时注意关闭好车间门窗；
- ④加强设备维护，保持良好运行状态；
- ⑤合理布局高噪声设备。

在采取上述污染防治措施后，项目四周厂界噪声排放值可符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值；项目50m范围内无声环境敏感目标，因此项目噪声排放对周边环境的影响较小。

4.1.3.3 噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）要求，本项目噪声污染源监测计划见表 4.1-19。

表 4.1-19 噪声监测计划一览表

要素	监测位置	监测项目	监测频次	监测负责单位
噪声	四周厂界	等效连续 A 声级	1 次/季度	委托专业监测单位

4.1.4 固体废物

项目运营期固体废物主要有挤出成型（拉板）废边角料、模切废边角料、检验废次品、废包装袋、袋式除尘设施收集到的粉尘、废抹布、废活性炭、生活垃圾、原料空桶。

（1）生活垃圾

项目拟聘职工人数为 33 人，均不在厂住宿。根据我国生活垃圾排放系数，住厂职工取 $K=1.0\text{kg}/\text{人}\cdot\text{天}$ ，不住厂职工取 $K=0.5\text{kg}/\text{人}\cdot\text{天}$ 。项目年工作 280 天，则项目职工生活垃圾产生量为 4.62t/a 。项目职工生活垃圾集中收集到厂区内垃圾桶，委托环卫部门统一清运处理。

（2）一般工业固废

项目一般工业固废主要有挤出成型（拉板）废边角料、模切废边角料、检验废次品、废包装袋、袋式除尘设施收集到的粉尘。

①挤出成型（拉板）废边角料、模切废边角料

根据项目物料平衡分析计算，项目废边角料总产生量约为 1.2941t/a 。根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），项目挤出成型（拉板）、模切产生的废边角料废物代码为 900-003-S17，拟集中收集送至破碎间用破碎机破碎成接近粉状，再回用于挤出成型（拉板）工序。

②检验废次品

根据建设单位提供的资料，项目废次品产生量较少，项目废次品产生量约为产品产量的 0.01%，项目年产水暖卫浴产品包装箱 1200 万平方米（约 5799t/a ），则废次品产生量约为 0.5799t/a 。

根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），项目检验废次品等废物代码为 900-003-S17，拟集中收集送至破碎间用破碎机破碎成接近粉状，再回用于挤出成型（拉板）工序。

③袋式除尘设施收集到的粉尘

经工程分析计算，袋式除尘设施收集到的粉尘量约 0.4384t/a 。根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），项目袋式除尘设施收集到的粉尘废物代码为 900-099-S59，拟集中收集暂存于一般工业固废暂存场所，并外售给可回收利用部门回用。

	④废包装袋 项目 PP 聚丙烯原米、碳酸钙粉等原辅材料以袋装形式入厂，根据建设单位提供的资料，项目废包装袋产生量约 41.76t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），项目废包装袋废物代码为 900-003-S17，废包装袋拟集中收集暂存于一般工业固废暂存场所，并外售给可回收利用部门回用。 （3）危险废物 项目危险废物主要为废抹布、废活性炭。 ①废抹布 本项目印刷机直接用抹布擦拭，无用水清洗。项目印刷机擦拭次数为 10 次/a·台，项目印刷机共 2 台，共需擦拭 20 次/a。项目使用抹布进行擦拭，每次使用 1 块抹布，废抹布的产生量为 20 块/a（约 0.01t/a）。废抹布沾染水性油墨，属于《国家危险废物名录（2025 年版）》中“HW12 染料、涂料废物，使用油墨和有机溶剂进行印刷、涂布过程中产生的废物”，为危险废物，废物代码为 900-253-12。 项目废抹布拟经集中收集，暂存于危险废物暂存间，并委托有资质单位处置。 ②废活性炭 项目二级活性炭吸附装置净化废气会产生废活性炭，产生的废活性炭属于《国家危险废物名录（2025 年版）》中“HW49 其他废物-非特定行业，烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭”，为危险废物，废物代码为 900-039-49。 根据《活性炭吸附手册》（李克燮、万邦廷著），活性炭对有机废气平均吸附容量取 0.3kg/kg 活性炭（即每 1kg 活性炭可吸附 0.3kg 废气），根据废气污染源强计算，项目非甲烷总烃处理量为 0.33 t/a，则每年活性炭使用量不低于 1.1t。 根据建设单位提供的资料，二级活性炭吸附装置活性炭总装载量为 1.5t（每台活性炭装载量均为 0.75t），活性炭更换周期为 1 次/年，则项目废活性炭总产生量为 1.83t/a（其中废活性炭量为 1.5t/a，有机废气量为
--	--

0.33t/a)。

项目废活性炭拟经集中收集，暂存于危险废物暂存间，并委托有资质单位处置。

项目危险废物汇总，详见表 4.1-20。

表 4.1-20 项目危险废物汇总一览表

序号	危险废物名称	危废类别	危废代码	产生量 t/a	形态	产废周期	处理处置
1	废抹布	HW12	900-253-12	0.01	固态	1 次/年	拟经集中收集，暂存于危险废物暂存间，委托有资质单位处置
2	废活性炭	HW49	900-039-49	1.83	固态	1 次/年	

(4) 原料空桶

水性油墨、水性光油、UV 墨水以密封桶装形式入厂，根据建设单位提供的资料，项目原料空桶产生量约 83 个/a，约 0.1818t/a。

根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）中“6.1 以下物质不作为固体废物管理：任何不需要修复和加工即可用于原始用途的物质，或在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”，项目原料空桶由生产厂家统一回收，用于原始用途，因此项目原料空桶不属于固体废物，不作为固体废物管理，但由于原料空桶中沾染化学品，因此在暂存过程中需按危险废物暂存要求暂存。

项目固体废物情况详见表 4.1-21。

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表 4.1-21 项目固废产生情况一览表											
	产生环 节	名称	属性	主要有毒 有害物质 名称	物理 形状	环境危 险特征	类别代码	年度产生量 t	贮存方 式	贮存地点	年利用 量 t	年处置 量 t
	职工生 活	生活垃圾	生活 垃圾	/	固体	/	/	4.62	塑料垃 圾桶	厂区	0	4.62
	挤出成 型（拉 板）、模 切	挤出成型 （拉板）、 模切产生 的废边角 料	一般 工业 固废	/	固体	/	900-003-S17	1.2941	塑料袋	一般工业固废暂 存场所	1.2941	0
	检验	检验废次 品	一般 工业 固废	/	固体	/	900-003-S17	0.5799	塑料袋	一般工业固废暂 存场所	0.5799	0
	废气处 理	袋式除尘 设施收集 到的粉尘	一般 工业 固废	/	固体	/	900-099-S59	0.4384	塑料袋	一般工业固废暂 存场所	0	0.4384
	生产过 程	废包装袋	一般 工业 固废	/	固体	/	900-003-S17	41.76	塑料袋	一般工业固废暂 存场所	0	41.76
	印刷机 擦拭	废抹布	危险 废物	废抹布	固体	T， I	HW12-900-25 3-12	0.01	密封塑 料桶	危废暂存间	0	0.01
	废气处 理	废活性炭	危险 废物	废活性炭	固体	T	HW49-900-03 9-49	1.83	密封塑 料桶	危废暂存间	0	1.83
	生产过 程	原料空桶	/	/	固体	/	/	0.1818	/	危废暂存间	0	0.1818

运营 期环 境影 响和 保护 措施	(5) 环境管理要求 ①固废台账管理记录要求 对厂区各类固废的产生、收集、贮存和处置情况进行台账记录，台账保存期限不得少于 5 年。 ②一般固废间建设要求 项目拟设 1 个一般工业固废暂存场所，位于生产厂房 1F 东侧（面积约 10m²）。一般固废暂存场所参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定进行规范建设，暂存区应满足防雨淋、防扬散和防渗漏的要求。 ③危废暂存间建设要求 项目拟建设 1 间危废暂存间，生产厂房 1F 东侧（面积约 10m²）。危废暂存间建设应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求。 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求如下： 贮存设施运行环境管理要求： 危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。 应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。 作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。 贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。 贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。 贮存点环境管理要求： 贮存点应具有固定的区域边界，并应采取与其他区域进行隔离的措
----------------------------------	---

施。

贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施。

贮存点贮存的危险废物应置于容器或包装物中，不应直接散堆。

贮存点应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、防漏等污染防治措施或采用具有相应功能的装置。

贮存点应及时清运贮存的危险废物，实时贮存量不应超过 3 吨。

4.1.5 地下水、土壤分析

(1) 污染源、污染物类型及污染途径

根据分析，项目可能产生地下水、土壤污染源及污染途径见下表。

表 4.1-22 项目主要地下水、土壤污染源及污染途径一览表

序号	污染源	污染物类型	污染途径
1	化学品仓库	水性油墨	储存容器破裂泄漏，渗透到地下水及土壤环境
		水性光油	储存容器破裂泄漏，渗透到地下水及土壤环境
		UV 墨水	储存容器破裂泄漏，渗透到地下水及土壤环境

(2) 分区防控措施

根据项目生产设施、单位的特点及所处区域，将本项目划分为重点污染防治区、一般污染防治区和非污染防治区，针对不同的区域提出相应的防渗要求。

①重点污染防治区

指为污染地下水环境的物料泄漏后，不容易被及时发现和处理的区域，主要为化学品仓库、危废暂存间，对于重点污染防治区参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求和《石油化工企业防渗设计通则》（QSY1303-2010）的重点污染防治区进行防渗设计，即防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $< 10^{-10}$ cm/s）；化学品仓库、危废暂存间内地面混凝土硬化及刷一层 2mm 厚的环氧树脂漆，并置塑料防渗托盘，加强防渗。

②一般污染防治区

指污染地下水环境的污染物泄漏后，容易被及时发现和处理的区域。通过在抗渗钢筋(钢纤维)混凝土面层中掺水泥基防水剂，其下垫砂

石基层，原土夯实达到防渗的目的。对于混凝土中间的缩缝、胀缝和与实体基础的缝隙，通过填充柔性材料、防渗填塞料达到防渗的目的。

主要包括生产作业区、一般工业固废暂存场所，防渗要求为防渗层防渗等级应等效于厚度不小于 1.5m 的黏土防渗层，防渗系数 $<10^{-7}\text{cm/s}$ 。

③非污染防治区

指不会对地下水环境造成污染的区域，主要为办公室等。

防渗要求：对于基本上不产生污染的非污染防治区，不采取专门针对地下水污染的防治措施。

4.2 环境风险

4.2.1 风险源调查

根据本项目的特点，将化学品仓库、危废暂存间定为风险单元，风险物质为水性油墨、水性光油、UV 墨水、废活性炭等。

4.2.2 环境风险物质识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），对项目等风险物质进行识别。

表 4.2-1 风险物质数量与临界量比值（Q）确定

物质名称		CAS 号	最大存储量 (t)	临界量 (t)	wi/Wi
水性油墨	危害水环境物质（急性毒性类别 1）	/	0.2	100	0.002
水性光油	危害水环境物质（急性毒性类别 1）	/	0.01	100	0.0001
UV 水墨	危害水环境物质（急性毒性类别 1）	/	0.004	100	0.00004
废活性炭	危害水环境物质（急性毒性类别 1）	/	1.83	100	0.0183
$Q=\left(\sum_{i=1}^n\frac{w_i}{W_i}\right)$ 合计					0.02044

根据表 4.2-1 风险物质数量与临界量比值分析，项目危险物质最大储存量与临界量比值（Q）=0.02044<1，判定项目环境风险潜势为 I，环境风险评价等级定为简单分析。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），项目环境风险评价等级为简单分析，本评价仅在描述危险物质、环境影响途径、

环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。

4.2.3 环境风险类型及可能影响途径

项目环境风险类型、危险物质向环境转移的可能途径具体如下表。

表 4.2-2 项目潜在风险事故

风险物质	潜在事故	发生可能原因	可能产生的环境影响途径
水性油墨	泄漏	容器破损或者倾倒	对周边大气、土壤、水环境产生影响
水性光油	泄漏	容器破损或者倾倒	对周边大气、土壤、水环境产生影响
UV 墨水	泄漏	容器破损或者倾倒	对周边大气、土壤、水环境产生影响
废活性炭	火灾伴生/次生污染	容器破损泄漏，遇到明火	对周边大气、土壤、水环境产生影响

4.2.4 环境影响分析

(1) 泄漏事故风险分析

本项目所用的化学品主要为水性油墨、水性光油、UV 墨水。

水性油墨、水性光油、UV 墨水由供货厂家负责运送到厂，到厂后储存于专用的储存区并由专人负责管理；项目盛装水性油墨、水性光油、UV 墨水为密封容器；项目在化学品仓库地面采用混凝土硬化处理及刷一层 2mm 厚的环氧树脂漆防渗，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ；在化学品仓库放置塑料防渗托盘。因此，在采取有效的预防措施的前提下，项目泄漏事故在可控制的范围内，对周边大气、地下水、土壤环境的影响很小。

(2) 火灾产生的次生/伴生污染事故风险分析

项目废活性炭为可燃物质，遇到明火会产生火灾事故。项目在生产车间、化学品仓库配备足够的消防灭火器；工作人员定期巡查生产车间、化学品仓库电路，发现破损、老化电路及时维修更换；更换的废活性炭及时委托有资质的单位处置，不在厂内长时间贮存。因此，在采取有效的风险防范措施下，项目废活性炭泄漏，遇到明火引起的火灾事故在可控范围内，对周边大气、地下水、土壤环境的影响很小。

4.2.5 环境风险防范措施

①项目盛装水性油墨、水性光油、UV 墨水容器均为密封容器。

②化学品仓库、危废暂存间内地面混凝土硬化及刷一层 2mm 厚的

环氧树脂漆，并置塑料防渗托盘，加强防渗。

③制定安全生产责任制度和管理制度，明确规定员工上岗前的培训要求，上岗前的安全准备措施和工作中的安全要求。

④加强安全管理，由专人负责，在各车间和仓库并在存放点配备相应品种和数量的消防器材（干粉灭火器）及泄漏应急处理设备，仓库应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

⑤生产区、仓库区、危废暂存间内禁止明火、设置严禁烟火的标识。

⑥生产单元、仓库内、危废暂存间应设火灾报警信号系统，一旦发生明火，立即启动报警装置。

本项目水性油墨、水性光油、UV 墨水的储存量较少，废活性炭产生后及时委托有资质的单位处置，不构成重大危险源。在配套相应的应急物资和加强厂区管理的基础上，事故发生概率很低，经过采取妥善的风险防范措施，本项目环境风险在可接受的范围内。

4.3 退役期环境影响分析

4.3.1 项目退役期的环境影响主要有以下两方面

- （1）废旧设备未妥善处理造成的环境影响；
- （2）原材料未妥善处置造成的环境影响。

4.3.2 退役期环境影响的防治措施

（1）企业退役后，其设备处置应遵循以下两方面原则，妥善处理设备：

①在退役时，尚不属于行业淘汰范围的，且尚符合当时国家产业政策和地方政策的设备，可出售给相关企业继续使用。

②在退役时，属于行业淘汰范围、不符合当时国家产业政策和地方政策中的一种，即应予报废，设备可按废品出售给回收单位。

（2）原材料未妥善处置造成的环境影响。原材料可出售给同类企业作为原材料利用。

（3）退役后，若该选址不再作为其他用途，厂房应打扫干净，则不会对周围环境造成不良影响。只要按照上述的办法进行妥善处置，本

	项目在退役后，不会遗留潜在的环境影响问题，不会造成新的环境污染危害。
--	------------------------------------

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
废气	DA001 粉尘 废气排放口	颗粒物	集气罩、袋式除尘设施、排气筒 (DA001)	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 4 排放限值
	DA002 有机 废气排放口	非甲烷总 烃	集气罩、二级活性炭吸附装置、排气筒 (DA002)	《印刷行业挥发性有机物排放标准》（DB35/1784-2018）中表 1 排放限值
	厂界	颗粒物	生产车间相对密闭（门、窗关闭）	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 排放限值
		非甲烷总 烃		《印刷行业挥发性有机物排放标准》（DB35/1784-2018）中表 3 企业边界浓度限值
	厂区内	非甲烷总 烃	生产车间相对密闭（门、窗关闭）	监控点处 1h 平均浓度值从严格执行《印刷行业挥发性有机物排放标准》（DB35/1784-2018）中表 2 厂区内监控浓度限值
				监控点处任意一次浓度值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 中排放限值
	废水	pH	化粪池	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准（其中氨氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准）
		COD		
		BOD ₅		
		SS		
		NH ₃ -N		
声环境	机械设备	等效 A 声级	合理布局、厂房隔声、设备维护、	项目四周厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准

			选用低噪声设备	
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	项目职工生活垃圾拟集中收集到厂区内垃圾桶，委托环卫部门统一清运处理；项目挤出成型（拉板）、模切产生的废边角料、检验废次品等固废，拟集中收集送至破碎间用破碎机破碎成接近粉状，再回用于挤出成型（拉板）工序；袋式除尘设施除尘收集到的粉尘、废包装袋拟集中收集暂存于一般工业固废暂存场所，并外售给可回收利用部门回用；废抹布、废活性炭拟集中收集，暂存于危险废物暂存间，并委托有资质单位处置；原料空桶不属于危险废物，但本项目按危险废物管理、贮存，拟集中收集，暂存于危险废物暂存间，由生产厂家回收利用。			
土壤及地下水污染防治措施	根据项目生产设施、单位的特点及所处区域，将本项目划分为重点污染防治区、一般污染防治区和非污染防治区，进行分区防控。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	①盛装化学品原料容器为密封容器；②化学品仓库地面采用混凝土硬化处理及刷一层 2mm 厚的环氧树脂漆防渗，渗透系数$\leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$；在化学品仓库内放置塑料防渗托盘；③制定安全生产责任制度和管理制度；④加强安全管理；⑤配套相应的应急物资；			
其他环境管理要求	①环境管理 a、做好废气、噪声等污染处理设施和设备的维护和保养工作，保证污染处理设施有较高的运转率。 b、进一步协助做好废水、废气、噪声污染防治和固体废物的综合利用工作。 c、按报告表所提出的环保工程措施与对策建议，切实做好环保工作，尽可能减少项目运营过程对环境产生的不良影响。 d、按照生态环境主管部门的要求，执行环保监测计划，并组织、协调完成监测任务。 e、定期委托当地环境监测单位开展厂区环境监测；对环境监测结果进行统计分析，了解掌握工艺中的排污动态，发现异常要及时			

查找原因并及时改正，确保企业能够按国家和地方法规标准合格排放，并反馈给生产部门，防止污染事故发生。

②排污口规范化

根据国家标准《环境保护图形标志—排放口（源）》（GB15562.1-1995）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及其 2023 年修改单等文件的要求，标志牌应设在与之功能相应的醒目处，并保持清晰、完整、规范。图形符号见下表 5-1。

表 5-1 厂区排污口图形符号（提示标志）一览表

排放部位 项目	污水排放 口	噪声排放 源	废气排放 口	一般固体 废物	危险废物
图形符号					
形状	正方形边 框	正方形边 框	正方形边 框	三角形边 框	三角形边 框
背景颜色	绿色	绿色	绿色	黄色	黄色
图形颜色	白色	白色	白色	黑色	黑色

③排污许可证申报

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》要求，项目实行登记管理。

④竣工环保验收

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评（2017）4 号），建设项目竣工后，建设单位应如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，编制验收监测（调查）报告，以排放污染物为主的建设项目，参照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》编制验收监测报告。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格后，其主体工程方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。

⑤信息公开

根据《福建省环保厅关于做好建设项目环境影响评价信息公开

	工作的通知》（闽环评函[2016]94 号文，为进一步做好我省环境影响评价信息公开工作，更好地保障公众对项目建设环境影响的知情权、参与权和监督权，推进环评“阳光审批”。 建设单位委托本单位编制环评报告表的同时，于 2025 年 03 月 02 日在福建省环保网站（https://www.fjhb.org）进行了项目环境影响评价信息第一次公示。项目公示期间，没有收到相关群众的反馈信息。 2025 年 03 月 10 日，本项目环境影响评价报告编制工作基本完成，建设单位在福建省环保网站（https://www.fjhb.org）进行了项目环境影响评价信息第二次公示，主要公示项目概要、主要环境影响及防治措施以及公众提出意见的主要方式等内容，并把环评报告全文进行公示。项目公示期间，没有收到相关群众的反馈信息。 项目建成后，应公开建设项目环评提出的各项环境保护设施和措施执行情况、竣工环境保护验收监测和调查结果。对主要因排放污染物对环境产生影响的建设项目，在投入生产或使用后，应定期公开主要污染物排放情况。
--	---

六、结论

综上所述，福建国启新材料有限公司年产水暖卫浴产品包装箱 1200 万平方米项目的建设符合国家相关产业政策的要求；选址符合福建南安经济开发区总体规划、规划环评及其审查意见、泉州市生态环境分区管控方案的要求；区域环境质量现状可满足环境功能区划的要求，并有一定的环境容量；在采取有效的污染防治措施后，能实现污染物达标排放；在落实本报告提出的各项环保措施和严格执行“三同时”的情况下，从环境保护角度分析，本项目的建设是可行的。

编制单位：泉州市绿尚环保科技有限公司

2025 年 03 月



建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类		污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	DA001 粉尘废气 排放口	颗粒物	/	/	/	0.0230	/	0.0230	+0.0230
	DA002 有机废气 排放口	非甲烷总烃	/	/	/	0.1100	/	0.1100	+0.1100
	车间无组织	颗粒物	/	/	/	0.1153	/	0.1153	+0.1153
		非甲烷总烃	/	/	/	0.1101	/	0.1101	+0.1101
废水	职工生活污水	COD	/	/	/	0.0185	/	0.0185	+0.0185
		NH ₃ -N	/	/	/	0.0018	/	0.0018	+0.0018
——		职工生活垃圾	/	/	/	4.62	/	4.62	+4.62
一般工业固体废物		挤出成型（拉板）、模切产生的废边角料	/	/	/	1.2941	/	1.2941	+1.2941
		检验废次品	/	/	/	0.5799	/	0.5799	+0.5799
		袋式除尘设施收集到的粉尘	/	/	/	0.4384	/	0.4384	+0.4384
		废包装袋	/	/	/	41.76	/	41.76	+41.76
危险废物		废抹布				0.01		0.01	+0.01
		废活性炭	/	/	/	1.83	/	1.83	+1.83
——		原料空桶	/	/	/	0.1818	/	0.1818	+0.1818

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-① 表格中单位：吨/年。

